

**ULMIA-Werkzeuge - leichte Arbeit!**



# Von der Schreinerwerkstatt zur

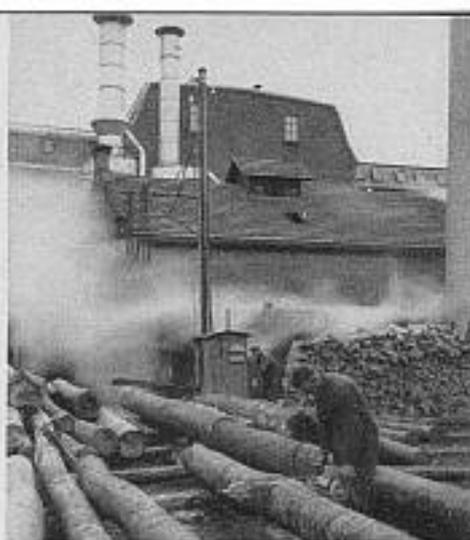
## WERKZEUG- UND MASCHINENFABRIK

Als Lehrling in einer kleinen Möbel- und Bauschreinerei begann Georg Ott, der Schöpfer der Ulmer Schreinerwerkzeuge, seine Laufbahn. Als Geselle wanderte er offenen Auges durch die Welt und beobachtete scharf, wie man in den verschiedenen Städten und Ländern das Schreinerhandwerk ausübte.

Im Jahre 1877 begann Georg Ott in Ulm a. D. als Bau- und Möbelschreiner sein eigenes Geschäft. Sein erstes Erzeugnis, die Ott'sche Gehrungssäge entwickelte er kurz darauf in seiner eigenen bescheidenen Werkstätte. Diese Neuerung fand bei seinen Berufskollegen einen solch guten Anklang, daß Georg Ott sich bald nur noch der Herstellung dieser Werkzeuge widmen konnte. Nun überprüfte er der Reihe nach das gesamte Handwerkszeug des Schreiners und schuf hiebei neue Werkzeuge und neue Maschinen. Sein Ziel war: Die Schreinerarbeit durch besseres Arbeitsgerät zu erleichtern.

Der Ulmer Putzhobel, die Ulmer Hobelbank, die Ulmer Leimzwingen, die Ulmer Sägen-Schärfmaschinen seien hier aus der großen Reihe seiner frühesten Erzeugnisse



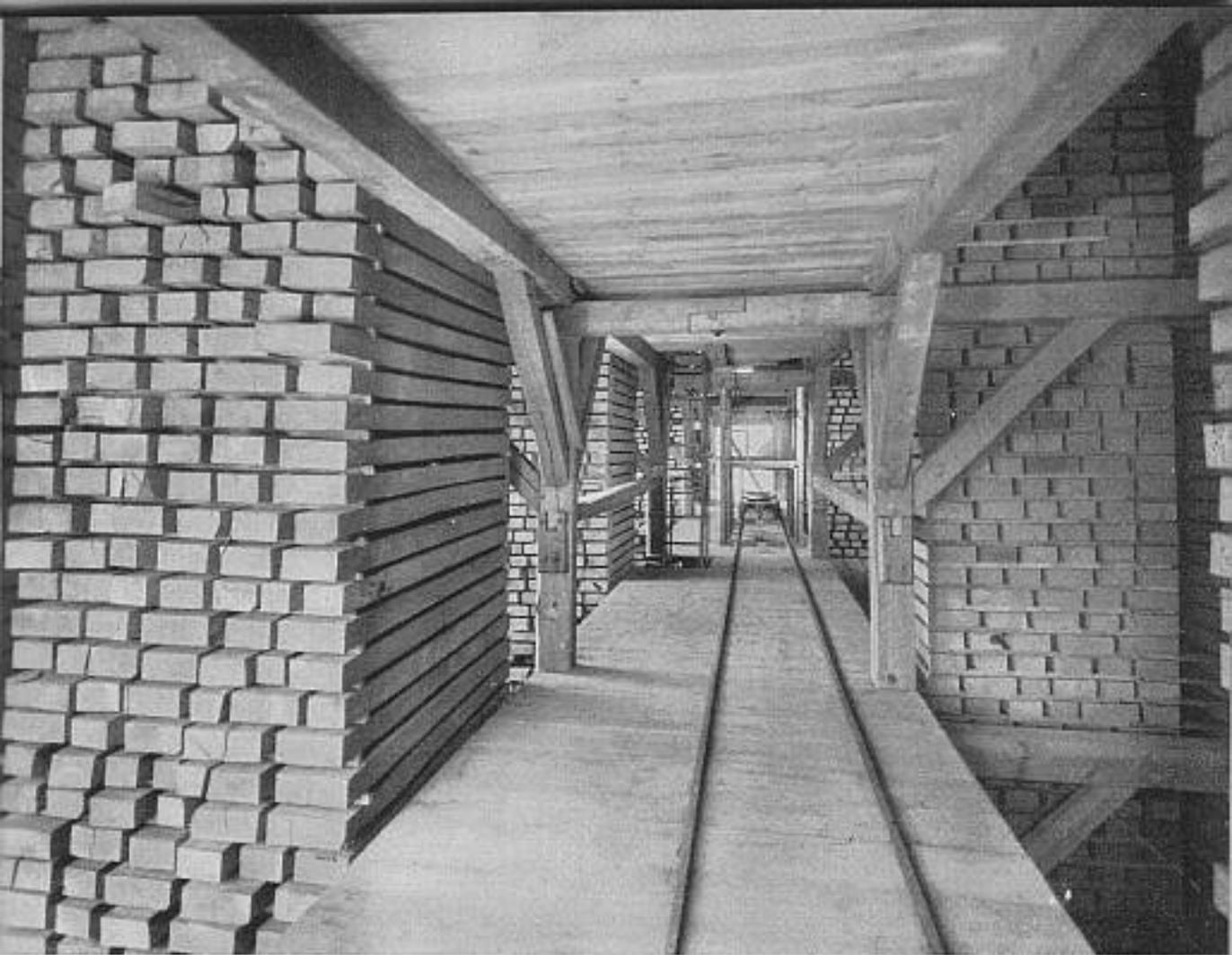


genannt. Immer von neuem hat Georg Ott jedes einzelne Schreinerwerkzeug geprüft, verbessert und nochmals verbessert. Oft waren es nur Kleinigkeiten, aber sie sicherten entweder ein besseres Arbeiten oder sie erhöhten die Gebrauchsdauer.

So entstanden die ULMIA-Qualitäts-Erzeugnisse und mit ihnen der Qualitätsbegriff für die ULMIA-Schreinerwerkzeuge und ULMIA-Holzbearbeitungsmaschinen. Nicht nur in Deutschland, sondern in der ganzen Welt sicherten sich die ULMIA-Erzeugnisse ihren überlegenen Ruf. Heute werden von jedem einzelnen Werkzeug solch große Mengen angefertigt, daß bis ins letzte ausgereifte Sondermaschinen zu ihrer Herstellung erforderlich sind. Nur dieser Tatsache ist es zu verdanken, daß die ULMIA-Erzeugnisse in ihrer ungewohnt guten Qualität zu sehr günstigen Preisen geliefert werden können. Gutes Arbeitsgerät kostet immer sein Geld, doch bringt es dieses vielfach wieder ein, weil es täglich die Arbeit erleichtert, weil es die Arbeitsfreude erhöht und weil es im Gebrauch sehr lange hält.

Diese Grundsätze werden seit 60 Jahren in dem Werke Georg Otts gepflegt; jeder einzelne Arbeiter und Angestellte kennt sie und verwirklicht sie auch. Hierin liegt die Gewähr, daß die ULMIA-Erzeugnisse nicht nur heute, sondern auch in kommenden Zeiten ihren überlegenen Gebrauchswert – bei günstigem Preis! – beibehalten werden.





## VON ULMIA- HOBELBÄNKEN

Hobelbänke nach Ulmer Art mit Eisenspindeln und eisernen Hinterzangenführungen sind heute in jeder Werkstatt, welche auf gute Arbeit sieht, zu finden. Original ULMIA-Hobelbänke haben sich voll und ganz durchgesetzt und zwar nicht nur wegen ihrer hervorragenden Konstruktion, sondern auch wegen ihrer sorgfältigen Verarbeitung und ihres ausgesucht guten Holzes.

Schon beim Rundholzeinkauf wird jeder Stamm auf seine spätere Verwendung hin geprüft. Im eigenen Sägewerk werden die Stämme dann geschnitten, gedämpft und anschließend in sehr ausgedehnten Holzlagern jahrelang auf natürlichem Wege getrocknet. So sind die Voraussetzungen dafür geschaffen, daß echte ULMIA-Hobelbänke beim Schreiner stehen bleiben, ohne zu schwinden und daß ihre Zangen immer genau und spielend leicht laufen.

Vom frühen Morgen bis späten Abend steht der Schreiner fast immer an seiner Hobelbank. Sie kann ihm die Arbeit

erleichtern oder auch erschweren, sie kann ihn Tag für Tag erfreuen oder auch nicht. Deshalb lohnt es, eine ULMIA-Hobelbank zu kaufen, die Jahr für Jahr ihren Kaufpreis wieder einbringt.

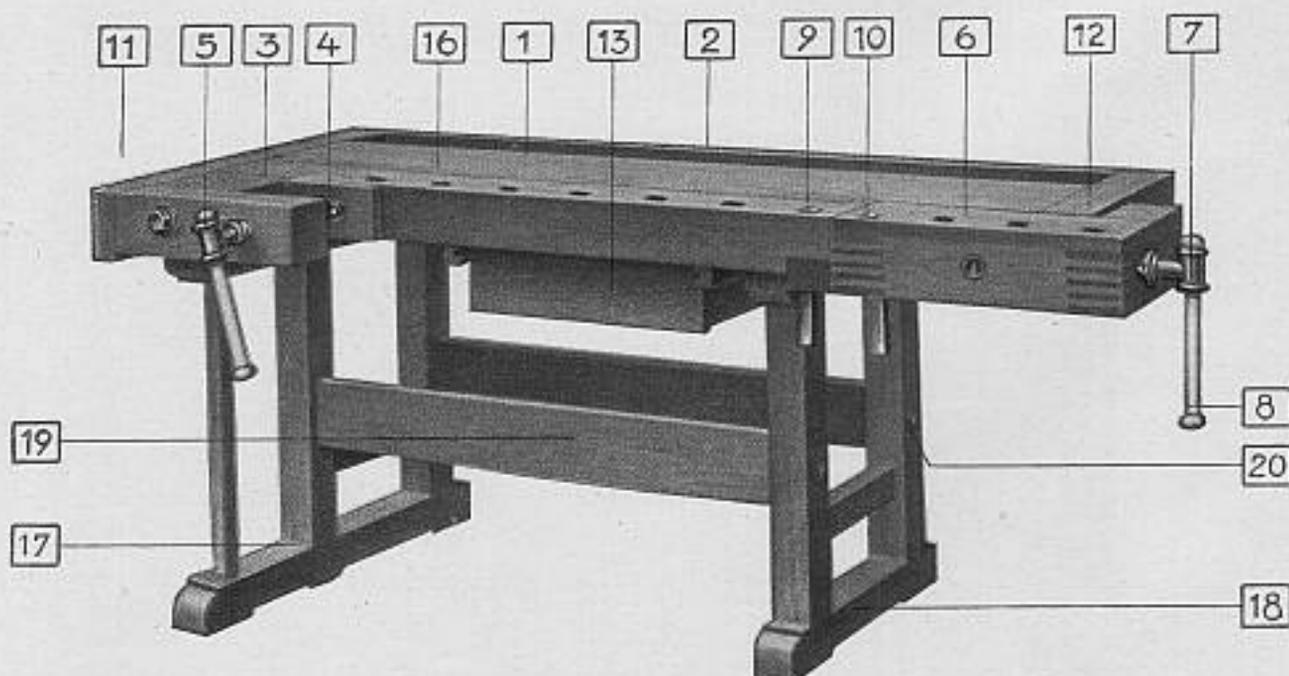
## Die BAUART DER ULMIA-HOBELBÄNKE

Über das ausgesucht gute Rotbuchenholz wurde im vorstehenden Abschnitt gesprochen. Auswahl, Pflege, Aufbereitung und Verarbeitung des Holzes erfolgen mit sehr großer Sorgfalt. Die Bauart der Bänke wird auf den anschließenden Seiten ausführlicher beschrieben.

## Die SCHWEREN BANKPLATTEN

werden aus mehreren Teilen mit Querholzfedern verleimt. Sie werden so behandelt, daß sie unter normalen Werkstattverhältnissen unbedingt stehen bleiben, sich weder werfen, noch verziehen. Zum Schutze gegen äußere Einflüsse sind sie — wie auch die starken Gestelle — mit Leinöl satt getränkt.

Höhe der Bänke Nr. 1 und 2: 82 cm. Breite der Bankplatten mit Beilade: 64 cm.



ULMIA-Hobelbank Nr. 1

# Die ORIGINAL ULMIA-ZANGENFÜHRUNGEN

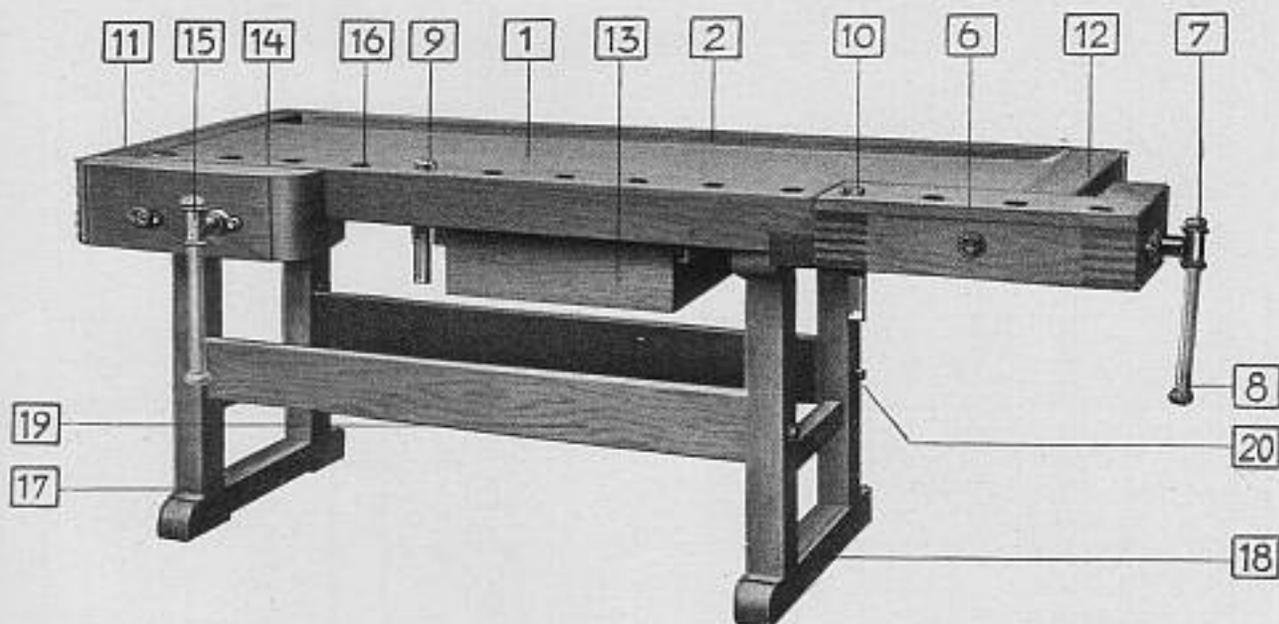
werden aus Stahl hergestellt. Sie sind daher unverwüchtlich und garantieren einen stets leichten gleichmäßigen Gang der Zangen. Hölzernen Führungen sind sie durch höhere Spannkraft und gleichbleibende Genauigkeit weit überlegen.

Über weitere Einzelheiten geben die folgenden Seiten Aufschluß; dort sind Teile und Zubehör ausführlich beschrieben.

## ULMIA-HOBELBÄNKE *schönerer* BAUART

Zehntausende dieser Bänke leisten tüchtigen Schreibern schon seit Jahrzehnten treue Dienste. Langjährige Erfahrung hat bewiesen, daß diese Bänke für den Schreiner tatsächlich das bestmögliche Arbeitsgerät darstellen. Georg Ott, selbst ein tüchtiger Schreiner, hat sie entwickelt. Diese Tatsache bürgt dafür, daß echte ULMIA-Bänke den Bedürfnissen der Schreiner auch voll und ganz entsprechen.

- |                                 |                                 |                                  |
|---------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|
| 1 Bankplatte                    | 8 Zangenschlüssel               | 15 Parallel-Vorderzangen-Spindel |
| 2 Beilade                       | 9 Vorderer Bankhaken            | 16 Bankhakenloch                 |
| 3 Deutsch. Vorderzangen-Backen  | 10 Hinterer Bankhaken           | 17 Vorderer Gestellfuß           |
| 4 Druckbrettchen                | 11 Vorderer Anfaßleiste         | 18 Hinterer Gestellfuß           |
| 5 Deutsch. Vorderzangen-Spindel | 12 Hintere Anfaßleiste          | 19 Schwinge                      |
| 6 Hinterzange                   | 13 Schublade                    | 20 Gestell-Zugschraube           |
| 7 Hinterzangenspindel           | 14 Parallel-Vorderzangen-Backen |                                  |



ULMIA-Hobelbank Nr. 2

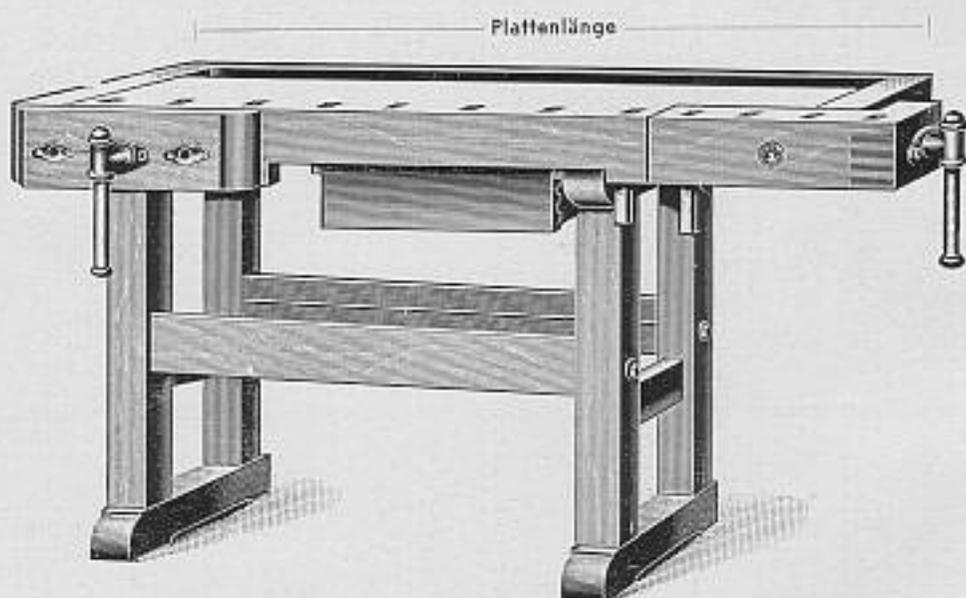
# ULMIA - HOBELBÄNKE *halbschwerer* BAUART.

Für leichtere Arbeiten in Holzverarbeitenden Werken und Werkstätten, für Werkunterricht in Fachschulen usw. wurde diese Bauart entwickelt. In ihrer kräftigen Ausführung ist sie auch stärkerer Beanspruchung gewachsen.

Halbschwere Bänke werden ebenfalls mit deutscher oder mit Parallel-Vorderzange sowie mit der grundsoliden eisernen ULMIA-Hinterzangenführung geliefert. Die Zangen besitzen Stahlspindeln, die Parallel-Vorderzangen gesetzlich geschützte eiserne Zangenführungen. Mitgeliefert werden, wie bei den schweren ULMIA-Bänken: Eine Schublade, zwei Bankhaken mit versenkter seitlicher Blattfeder (D.R.G.M.) und zwei Zangenschlüssel mit unzerbrechlichen Knöpfen (D.R.G.M.).

Breite der Bank mit Beilade 56 cm,

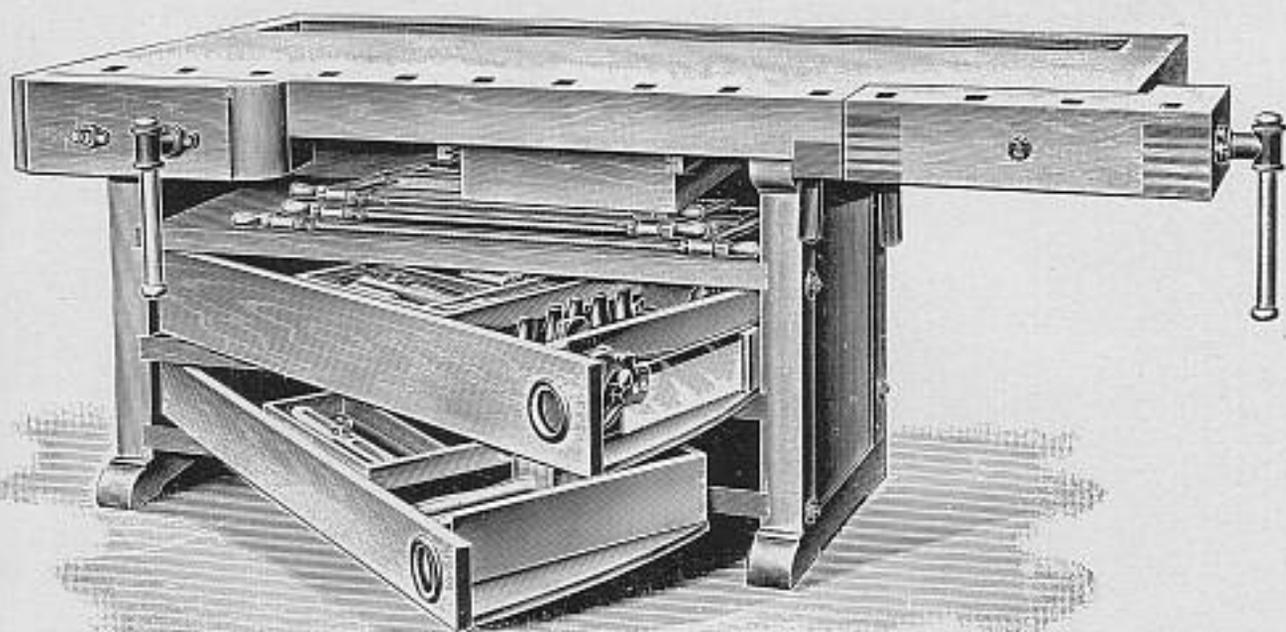
Höhe der Bank 80 cm.



Nr. 6 FEa

Sämtliche Preise einschl. Schublade, 2 Bankhaken neuesten Modelles und 2 Zangenschlüsseln mit unzerbrechlichen Knöpfen.

Ausführung	Bauart	Länge der Bankplatte in cm						
		140	170	185	200	215	230	245
Nr. 1 mit deutscher Vorderzange	schwer		84.-	86.-	88.-	90.50	93.-	96.-
Nr. 2 mit Parallel-Vorderzange	schwer		89.-	91.-	93.-	95.50	98.-	101.-
Nr. 6 DE mit deutscher Vorderzange	halbschwer	70.-	76.-					
Nr. 6 FE mit Parallel-Vorderzange	halbschwer	70.-	76.-					



## ULMIA-REFORM-HOBELBANK *in schwerster Bauart.*

Hobelbank und Werkzeugschrank sind in diesem ULMIA-Erzeugnis vereint. Hiedurch bietet es den Vorteil, daß der Arbeitsplatz unabhängig von jeder Wand oder Säule gewählt werden kann. Stets griffbereit und übersichtlich geordnet hat der Schreiner seine Werkzeuge jederzeit zur Hand.

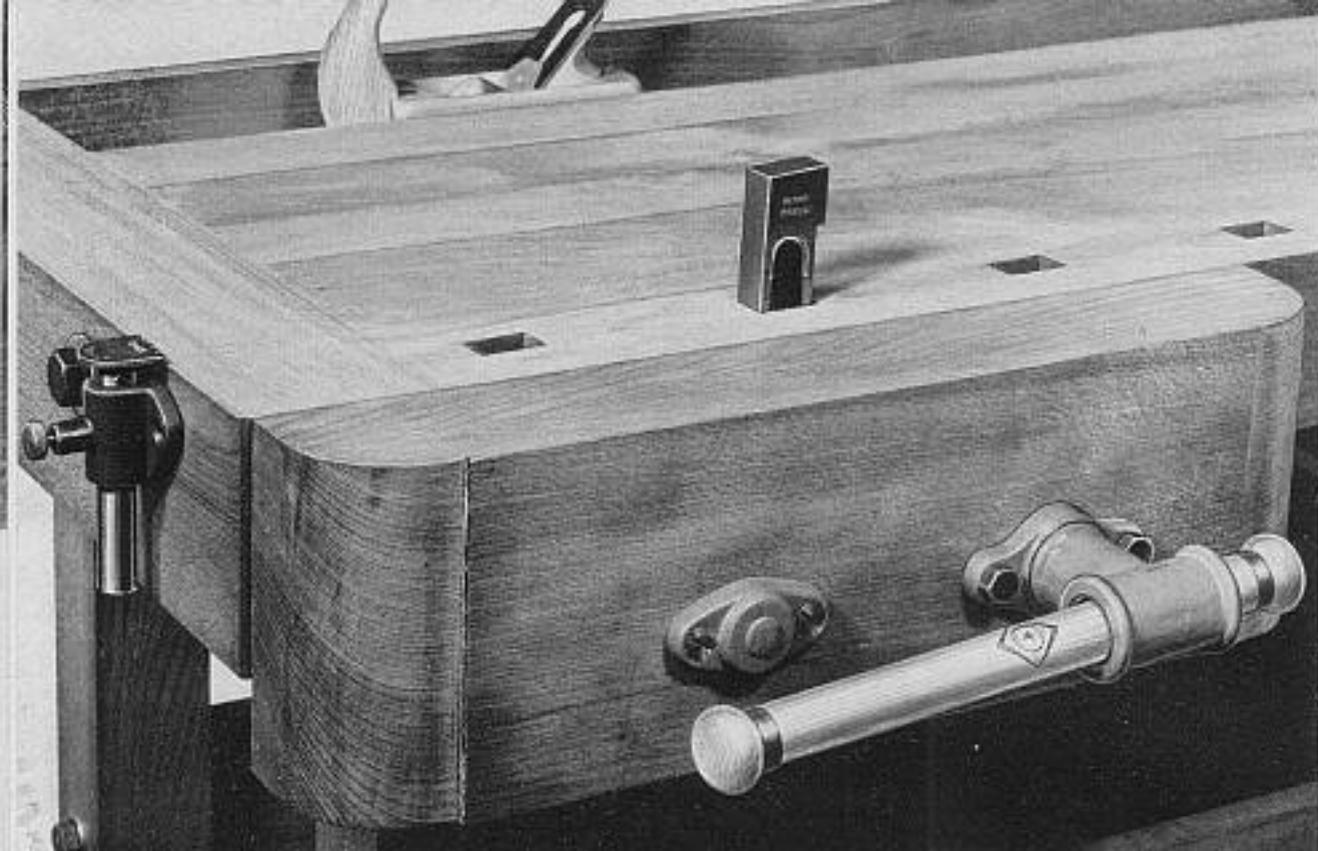
Die ULMIA-Reform-Hobelbank ist so grundsolide wie alle übrigen ULMIA-Hobelbänke ausgeführt. Also Vorder- und Hinterzangen mit Stahlführungen und Stahlspindeln. Als Zubehör ebenfalls: Eine Schublade, zwei Bankhaken mit seitlich eingelassener Blattfeder (D.R.G.M.) und zwei Zangenschlüssel mit unzerbrechlichen Knöpfen (D.R.G.M.).

Unter der schweren Bankplatte der ULMIA-Reform-Hobelbank befindet sich außer der Schublade noch eine Ablage für die verschiedenen Spansägen. Darunter liegen zwei große, sehr geräumige Schubkästen. In ihnen finden alle Werkzeuge, die der Schreiner laufend braucht — also Hobel, Hammer, Beißzange, Stechbeitel usw. — in verschieb- und herausnehmbaren Einsätzen bequem Platz. Ein vollständiger Satz Bankwerkzeuge und auch eine große Anzahl sonstiger Werkzeuge sind in der ULMIA-Reformbank wirklich bequem unterzubringen.

Mit einer Hand lassen sich die Schubkästen an Muschelgriffen spielend aus- und einschwenken, denn sie sind um eine gemeinsame eiserne Achse drehbar und doch zuverlässig gelagert.

Länge der Bankplatte	cm	200	215	230	Breite der Platte mit Beilade	auschwenkbare Schubkästen im Licht
Nr. 2 AS, Preis (o. Wkzg.) RM.		146.-	150.-	154.-	64 cm	104 x 46 x 15 1/2 cm 104 x 46 x 10 1/2 "

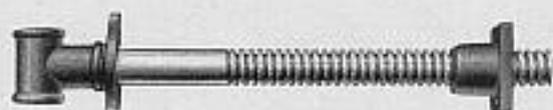
So ist die ULMIA-Reform-Hobelbank ein wirklich vollwertiges und praktisches Arbeitsgerät, ganz geschaffen für mit ihrer Zeit rechnende Schreiner



## EINZELTEILE UND ZUBEHÖR DER ULMIA-HOBELBÄNKE

Als Vorderzangen werden in die ULMIA-Bänke deutsche oder die von Georg Ott konstruierten Parallel-Vorderzangen eingebaut. Obwohl die deutsche Vorderzange in manchen Gegenden noch bevorzugt wird, ist doch die Parallelvorderzange mit eiserner ULMIA-Parallelführung die weitaus am meisten gebräuchliche. Es können in ihr nicht nur die gleichen Arbeiten wie in der deutschen Zange ausgeführt werden, sondern die Arbeitsstücke lassen sich auch durchgehend einspannen, was beim Fügen, Nuten usw. sehr vorteilhaft ist. Die nebenstehende Abbildung zeigt die echte ULMIA-Parallel-Vorderzange Nr. 10 in ihren Einzelheiten. Man ersieht hieraus, daß der Vorderzangenbacken auch bei einseitiger Einspannung ohne Hilfsschraube stets parallel spannt.

**ULMIA-HOBELBANKSPINDELN.** Material Siemens-Martin-Stahl, Schaft-Durchmesser 34 mm, Gewinde tief und sauber geschnitten.



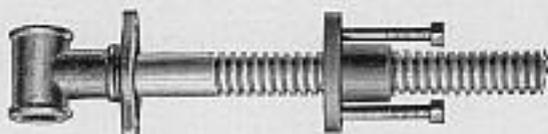
Länge

Nr. 12



Länge

Nr. 13



Länge

Nr. 13a

### Eisenspindeln für Hinterzangen

Nr.	Länge mm	Stärke mm	Preis per Stück
12/1	400	34	RM. 3.30
12/2	440	34	„ 3.40
12/3	480	34	„ 3.50

### Eisenspindeln für Hobelbänke mit deutscher Vorderzange

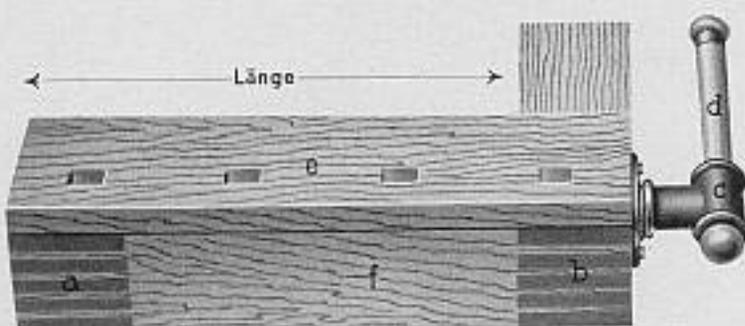
Nr.	Länge mm	Stärke mm	Preis per Stück
13	240	34	RM. 2.70

### Eisenspindeln für Hobelbänke mit Parallel-Vorderzange u. Holzführung

Nr.	Länge mm	Stärke mm	Preis per Stück
13 a	330	34	RM. 3.50

## DIE ULMIA - HINTERZANGE Nr. 9

wird ebenfalls sehr dauerhaft ausgeführt. Die beiden Abbildungen beweisen dies. Spindel und Führung sind aus Stahl hergestellt, sie laufen stets leicht und passend und nützen sich kaum ab.



Nr. 9

Nr.	Zangenlänge mm	Spannweite mm	Spindelhöhe mm	Preis per Stück
9/1	420	170	34	RM. <b>24.50</b>
9/2	460	210	34	.. <b>25.—</b>
9/3	500	240	34	.. <b>25.50</b>

## ULMIA - HINTERZANGENFÜHRUNGEN

werden auch ohne Holzverkleidung zum Selbsteinbau geliefert. Die Spindeln zeichnen sich durch tief und sauber geschnittenes Gewinde aus.

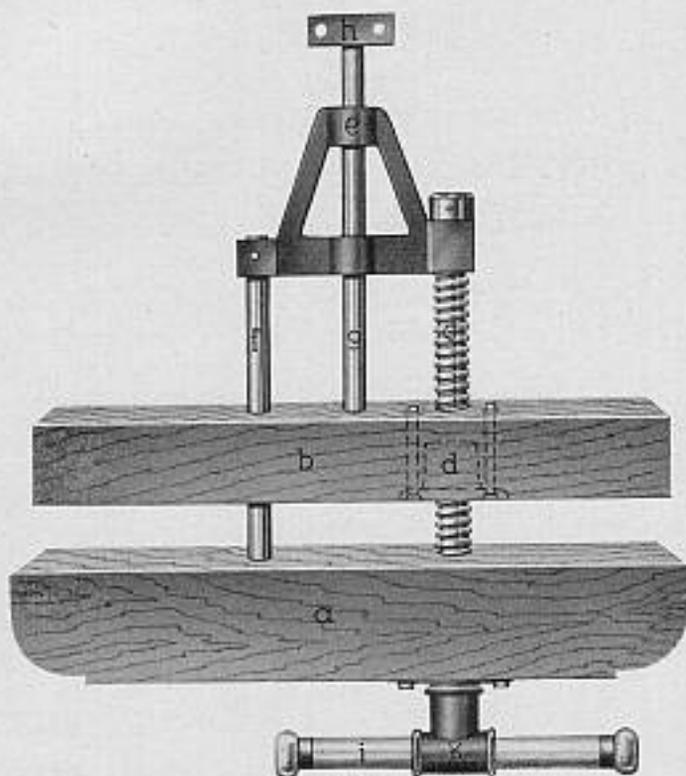


Nr. 408

Nr.	Eisenspindel		Spannweite mm	Preis per Stück
	Länge	Stärke		
408	400 mm	34 mm	170	RM. <b>7.60</b>
409	440 ..	34 ..	210	.. <b>7.90</b>
410	480 ..	34 ..	240	.. <b>8.20</b>

## DIE ULMIA - PARALLELFÜHRUNGEN

für Hobelbank - Vorderzangen werden mit und ohne Holzverkleidung zum Einbau in vorhandene Bänke geliefert. Hochwertiger Stahl, Spindeln mit tief und sauber geschnittenem Gewinde und schwere Ausführung sind ihre Merkmale.



Nr. 10

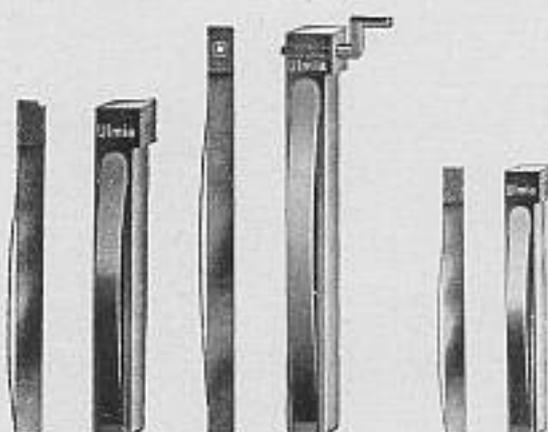
Nr.	Länge des Druckbackens mm	Spannweite mm	Spindel-		Preis per Stück RM.
			Stärke mm	Länge mm	
414	ohne Holzverkleidung		150	34	<b>10.60</b>
10	550	150	34	400	<b>19.—</b>



Nr. 70/5

**ULMIA-HOBELB.-SCHLÜSSEL**  
aus zähhartem Weißbuchenholz hergestellt,  
mit unzerbrechlichen Knöpfen und 2 eiser-  
nen Zwingen (D.R.G.M.)

Nr.	Länge mm	Schaftstärke mm	zur Verwen- dung für	Preis p. Stück RM.
70/4	275	23,0	halbschwere Bänke	— <b>.50</b>
70/5	320	27,5	schwere Bänke	— <b>.60</b>



Nr. 74/1

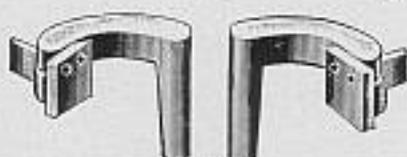
Nr. 74/3

Nr. 74/4

**ULMIA-BANKHAKEN** (D.R.G.M.)

schwere und saubere Ausführung! Infolge  
der versenkten Blattfeder fällt das lästige  
Stopfen zwischen Bankhaken und Feder wie  
bei den alten Modellen weg. Trotz leichter  
Verstellbarkeit bleibt der ULMIA-Bankhaken  
in jeder gewünschten Höhe sicher stehen.

Nr.	Ausführung	Länge mm	Stärke mm	Preis p. Paar RM.
74/1	f. Schreiner u. Glaser	240	29 x 22	<b>3.50</b>
74/2	„ Wagner	295	29 x 22	<b>3.90</b>
74/3	„ „ m. Einsatz z. Drehen des Arbeitsst.	295	29 x 22	<b>5.90</b>
74/4	f. halbschwere Bänke	180	23 x 16	<b>2.90</b>

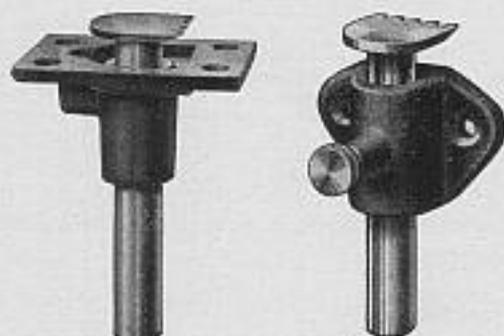


Nr. 160

**ULMIA-SEITENBANKHAKEN**

dienen zum Einspannen von Schubkästen  
und ähnlichen Werkstücken.

Nr.	Lichte Ausladung mm	Schaftstärke mm	Preis p. Paar RM.
160	52	25/20	<b>3.30</b>



Nr. 419

Nr. 420

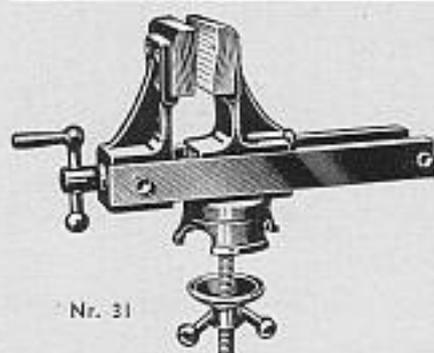
**ULMIA-SPITZBANKHAKEN**

sind beim Hobeln, Abschleifen usw. von dün-  
nen Arbeitsstücken sehr vorteilhaft. Eine  
nachstellbare Federbremse hält den Bank-  
haken in jeder gewünschten Höhe sicher fest.

Nr.	Ausführung	Preis p. Stück
419	zum Einlassen in die Bankpl.	RM. <b>3.20</b>
420	z. Anschraub. an d. Stirnseite	„ <b>2.30</b>

**ULMIA-BANKKNECHT.** Ein wirklich praktisches und dauer-  
haftes Hilfsgörät. Hergestellt aus gedämpftem Rotbuchenholz, mit ver-  
stellbarem Sattel.

Nr. 19 a	Preis per Stück	RM. <b>4.60</b>
----------	-----------------	-----------------



Nr. 31

**ULMIA-PARALLELSCHRAUBSTOCK**

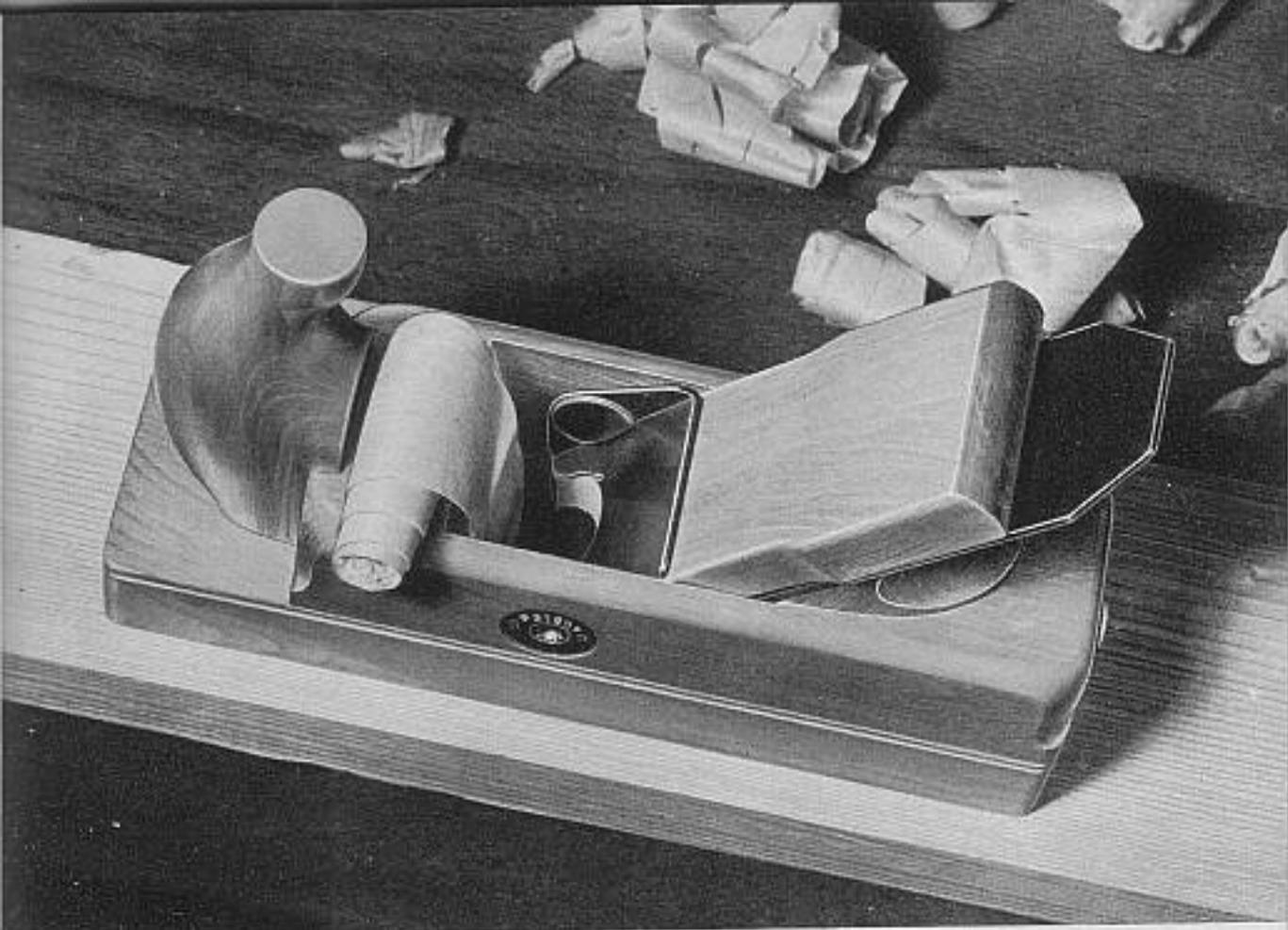
drehbar, aus Eisen, mit auswechselbaren  
Holzbacken.

Schnelles und sicheres Einspannen der Werk-  
stücke. Unentbehrlich für die Holzbearbeitung.

Nr.	Spannweite mm	Backenbreite mm	Preis per Stück
31	150	130	RM. <b>22.—</b>



Nr. 19 a



*Der*  
**ULMIA-HOBEL**  
**WELTBEKANNT**

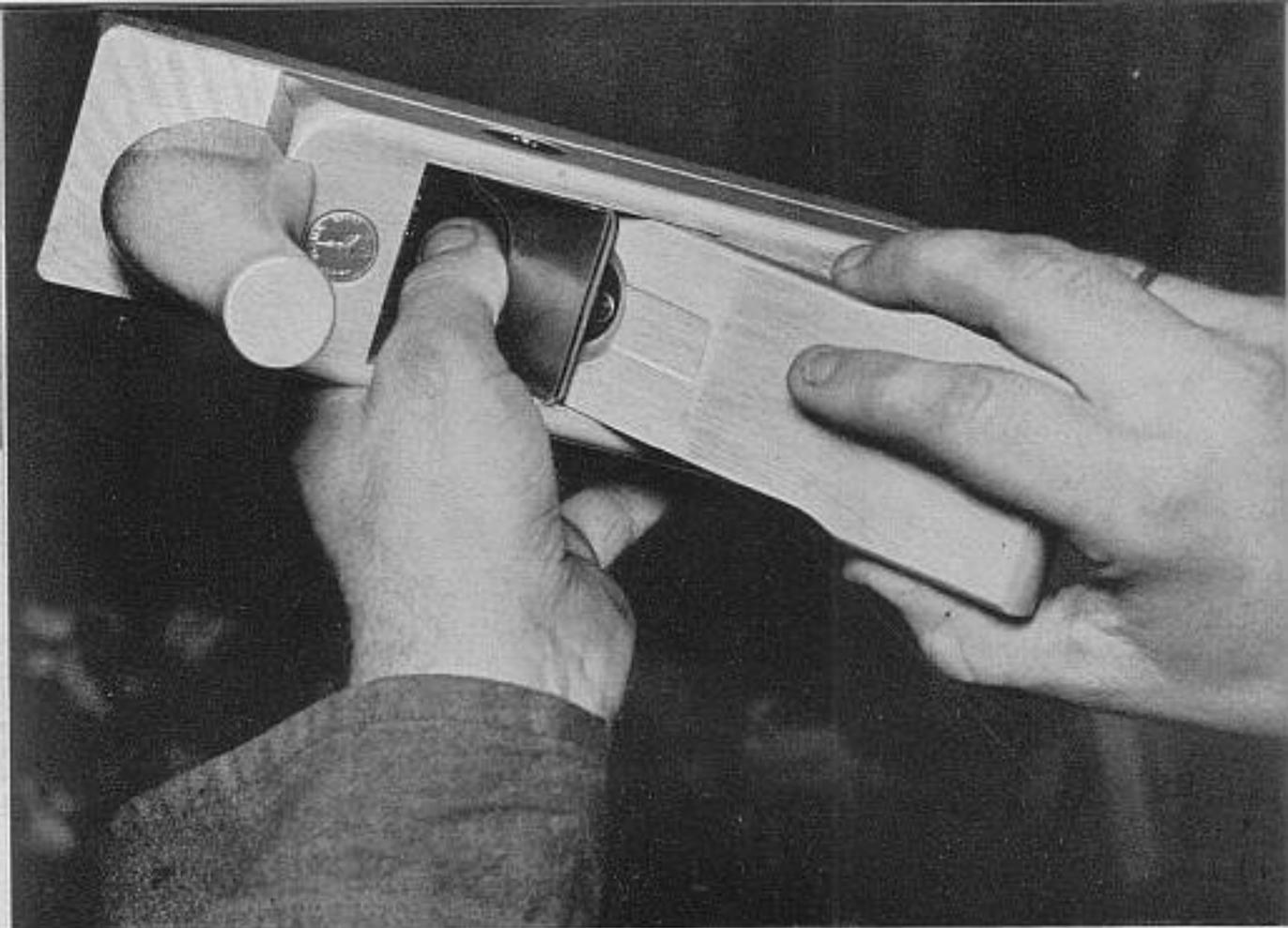


In ganz Deutschland gibt es wohl kaum einen Schreiner, der ULMIA-Hobel und ihren besonderen Gebrauchswert nicht kennt. Auch im Ausland schaffen Tausende tüchtiger Meister mit ihnen. Dies ist wohl der beste Beweis, daß ULMIA-Hobel in Konstruktion und Verarbeitung tatsächlich etwas Besonderes sind. Die ULMIA-Neukonstruktionen beweisen, daß ULMIA-Hobel bei fortschreitender Verbesserung ihre führende Stellung behalten. Die ausführliche Beschreibung einiger Modelle möge dies erläutern.

**ULMIA - PATENT - FAUSTHOBEL FS** mit vollkommen freiem Spanloch  
 ganz aus Weißbuchenholz.

Die Abbildung zeigt überzeugend, wie frei der Span austreten kann. Ein Verstopfen ist vollkommen ausgeschlossen. Dieser Vorteil wird durch die gabelförmige Keilanlageplatte (D.R.P.a.) erreicht.

Die gabelförmige Keilanlageplatte bietet aber noch einen weiteren Vorteil: beim Einstellen und Verkeilen des Hobeisens kann dieses durch den Daumen der linken Hand sicher festgehalten werden. Ein Vorteil, den jeder Schreiner rasch schätzen lernt!



Der Hobelkörper ist aus bestem Weißbuchenholz hergestellt; der Hobel ist also überaus dauerhaft.



Die Keilanlageplatte ist durch Nietbolzen in Metallscheiben zuverlässig gelagert. Ihre aufgebogene Oberkante verhindert, daß sich der Keil beim Anziehen festbeißen kann.



Das Hobeisen wird durch die kräftige Anlageplatte und den gabelförmigen Keil zu beiden Seiten bis dicht an die Schneide festgedrückt.

Selbstverständlich weist auch diese Neukonstruktion die bekannten Vorzüge der ULMIA-Hobel auf:



Der Keil kann durch einen seitlichen Druck mit dem Handballen leicht gelöst werden.



Nase und Handschoner sind den natürlichen Handformen voll und ganz angepaßt. Der ULMIA-Hobel liegt also bequem, ohne zu ermüden, in der Hand.

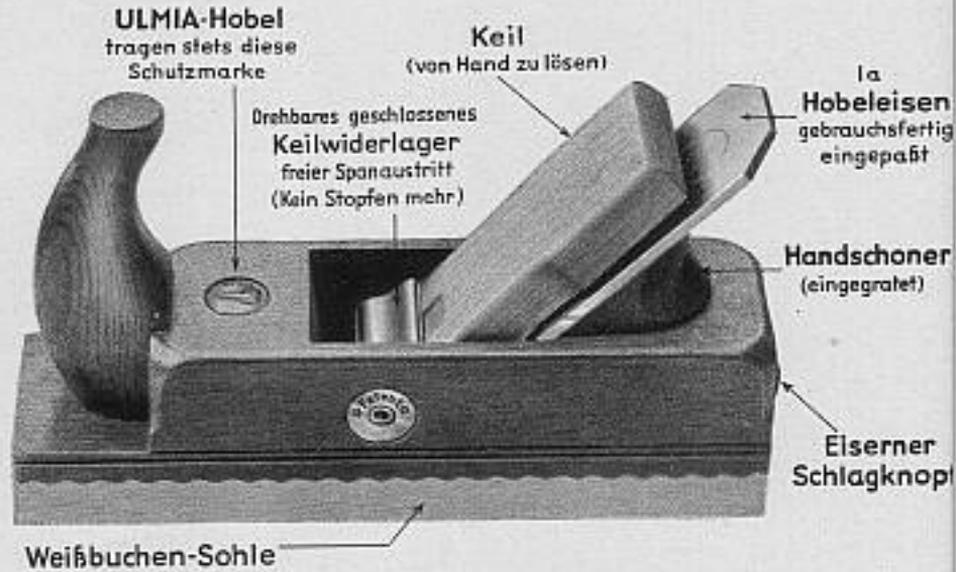


Infolge des eisernen Schlagknopfes kann der Hobel beim Lösen oder Nachstellen des Eisens durch Hammerschläge nicht beschädigt werden.

Die Preise für FS-Hobel sind dieselben wie für HW-Hobel auf Seite 13.

## DER ULMIA-FAUSTHOBEL HW.

Dieser Hobel ist der heute am weitesten verbreitete ULMIA-Hobel. Er ist dauerhaft, handlich und zweckmäßig, ein echter ULMIA-Hobel. Der Hobelkörper ist aus gedämpftem Rotbuchenholz mit einer in tiefer, konischer Verzahnung aufgeleimten Weißbuchensohle hergestellt und mit drehbarem Keilwiderlager versehen.



Wie jeder ULMIA-Hobel wird auch dieser mit einem hochwertigen, schnitthaltigen Hobeisen geliefert. Gebrauchsfertig und sauber verpackt kommt er zum Versand. Für hochwertige Ausführung und gute Arbeit bürgt das Schutzzeichen ULMIA.



mit Holzkeil v. Hand schnell lösbar Eisenbreite mm		<b>HW</b> mit weißbuch. Sohle						<b>HP</b> mit Pockholzsohle							
		33	45	48	51	57	60	63	33	45	48	51	57	60	63
Nr. 1	Rauhbank . . . . .					9.10	9.50	9.70					10.90	11.10	11.40
„ 2	Doppelhobel . . . . .	4.60	4.90	5.—					5.80	6.10	6.20				
„ 3	Putzhobel . . . . .	4.60	4.90	5.—					5.80	6.10	6.20				
„ 4	Schlichthobel . . . . .		0.90	4.10	4.20				5.10	5.90	5.40				
„ 5	Schropphobel, einf. Eisen	8.70							4.60						
„ 5d	„ Doppelseisen	4.70							5.40						
mit Eisenkeil und Spannschraube Eisenbreite		<b>EW</b> mit weißbuch. Sohle						<b>EP</b> mit Pockholzsohle							
		33	45	48	51	57	60	63	33	45	48	51	57	60	63
Nr. 1	Rauhbank . . . . .					9.90	10.10						11.70	11.90	
„ 2	Doppelhobel . . . . .	5.10	5.40	5.50					6.30	6.60	6.70				
„ 3	Putzhobel . . . . .	5.10	5.40	5.50					6.30	6.60	6.70				
„ 4	Schlichthobel . . . . .		4.40	4.60	4.70				5.60	5.80	5.90				
„ 5	Schropphobel . . . . .	4.20							5.10						

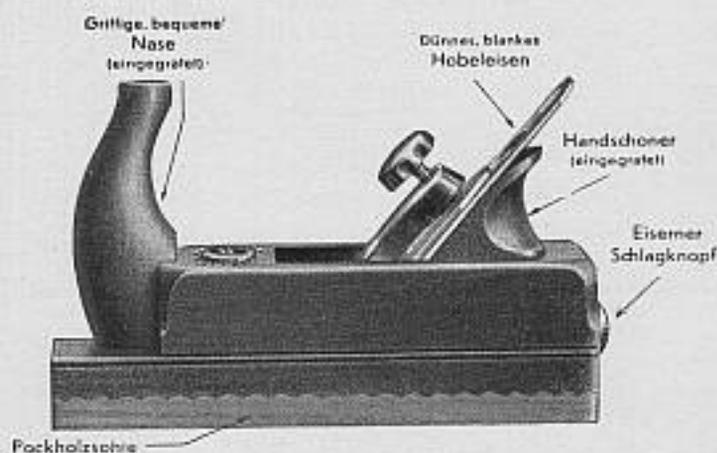
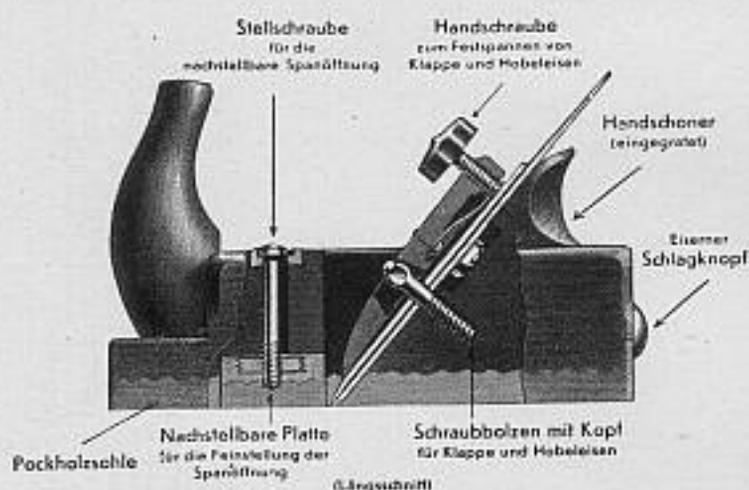
**Ein seitlicher Druck  
mit dem Handballen  
löst Keil und Eisen.**



# ULMIA-REFORM-PUTZHOBEL ZUM FOURNIEREN UND VERPUTZEN

Es gibt in Deutschland sehr viele Schreiner, die ausschließlich mit dem ULMIA-Putzhobel arbeiten. Und dies aus eigener, vielfach jahrzehntelanger Erfahrung! Weil sie wissen, daß der ULMIA-Putzhobel auch den allerfeinsten Span ermöglicht und bei allen Holzarten eine wirklich saubere Oberfläche verbürgt.

Schon die beiden Bilder zeigen, in welcher grundsolider Ausführung die ULMIA-Putzhobel hergestellt werden. Die starke und überaus harte Pockholzsohle ist mit tiefer konischer Verzahnung mit dem Hobelkörper verleimt. Der Hobel kann sich also weder werfen noch verziehen. Die ungewöhnliche Härte und der Fettgehalt des Pockholzes verleihen dem Hobel ein leichtes Gleiten und eine lange Lebensdauer.



Der Eisenkeil ist am Halse eines kräftigen Schraubbolzens pendelnd gelagert und hält das Hobeisen durch starken Druck einer bequem festziehenden Schraube. Mit nur einer Umdrehung der Schraube kann das Hobeisen eingestellt oder gelöst werden.

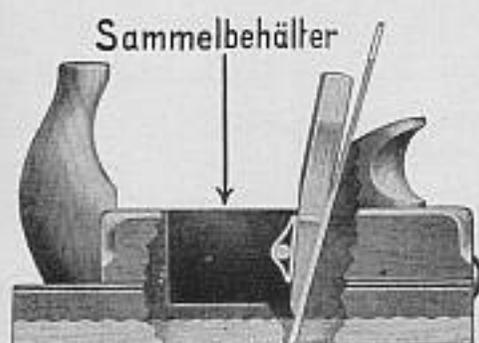
Das Hobeisen ist aus hochwertigem Stahl hergestellt, gebrauchsfertig geschliffen und eingepaßt. Für seine hervorragende Schnitthaltigkeit wird volle Gewähr geleistet.

Eine mittels Schraube nachstellbare Platte ermöglicht dauernde Beibehaltung der feinen Spanöffnung.

Alle übrigen Vorteile der ULMIA-Hobel sind selbstverständlich auch beim ULMIA-Putzhobel zu finden. Jeder ULMIA - Reform - Putzhobel kommt fein lackiert in Schachtelpackung zum Versand.

Nr.	Eisenbreite	mm	45	48	51
25	mit verstellbarer Spanöffnung	RM.	9,60	9,80	10,—

## ULMIA-REFORM-ZAHNOBEL (D.R.G.M.)

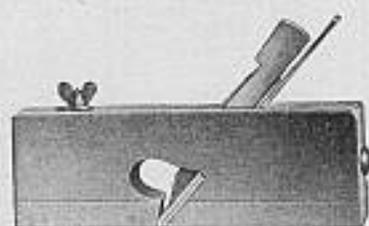


leisten gute Dienste beim Aufräumen aufeinander zu lösender Hölzer. Erwähnenswert ist der große Holzmehl-Sammelbehälter. Auch dieser Hobel in Konstruktion und Ausführung ein echtes ULMIA-Fabrikat.

HW 6	m. Holzkeil, v. Hand lösbar, u. Weißbuchensohle RM.	4.40
HP 6	" " " " " " Pockholzsohle "	5.60
EW 6	" Eisenkeil, Spannschraube u. Weißbuchensohle "	4.90
EP 6	" " " " " " Pockholzsohle "	6.—

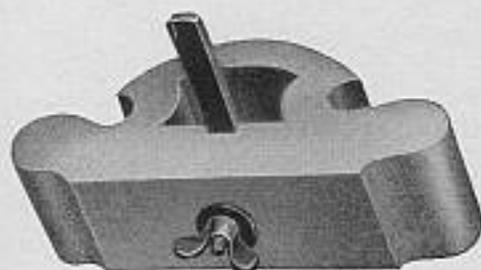
**ULMIA-SIMSHOBEL** von ausgesucht schönem Weißbuchenholz, mit eisernem Schlagknopf und garantiert schnitthaltigem Hobeisen, gebrauchsfertig geschliffen und abgezogen. Fein lackiert.

<b>ULMIA Simshobel</b>		Weißbuch. mit Holzkeil					Weißbuch. mit Eisenkeil						
Länge 270 mm	Eisenbreite mm	21	24	27	30	33	21	24	27	30	33		
HW 7	einfach . . . . .	gerade	2.40	2.45	2.50	2.60	2.70	EW 7	2.90	2.95	3.—	3.10	3.20
HW 9	" . . . . .	schräg			2.90	3.—	3.10	EP 7	3.80	3.85	3.90	4.—	4.10
HP 7	" m. Pockholz-Sohle	gerade	3.30	3.35	3.40	3.50	3.60						
HP 9	" " " "	schräg			3.80	3.90	4.—						
HW 8	doppelt . . . . .	gerade			4.80	4.90	5.—	EW 8			5.80	5.40	5.50
HW 10	" . . . . .	schräg			5.—	5.10	5.20						
HP 8	" m. Pockholz-Sohle	gerade			5.80	5.90	6.—	EP 8			6.30	6.40	6.50
HP 10	" " " "	schräg				6.10							
<b>Glaser-Simshobel 330 mm lang</b>													
HW 11	einfach . . . . .	gerade				3.—	3.10						
HW 13	" . . . . .	schräg				3.20	3.30						
HP 11	" m. Pockholz-Sohle	gerade				4.10	4.20						
HP 13	" " " "	schräg				4.30							
HW 12	doppelt . . . . .	gerade				5.—	5.10						
HW 14	" . . . . .	schräg				5.10	5.20						
HP 12	" m. Pockholz-Sohle	gerade				6.20	6.30						
HP 14	" " " "	schräg				6.30							

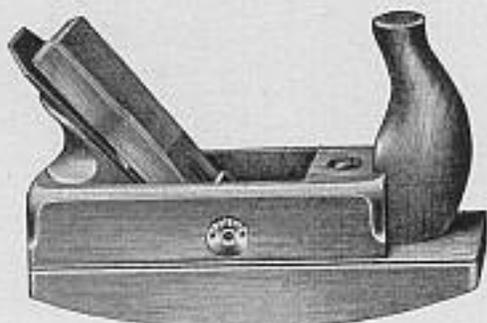


Doppelter Simshobel HW 8

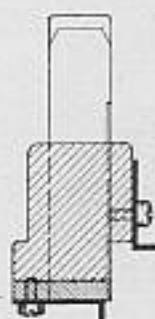
**ULMIA-FASSONHOBEL** werden für alle vorkommenden Zwecke geliefert. Mögen sie noch so verschieden sein, so haben sie doch ein gemeinsames Merkmal: Die anerkannt gute ULMIA-Qualität.



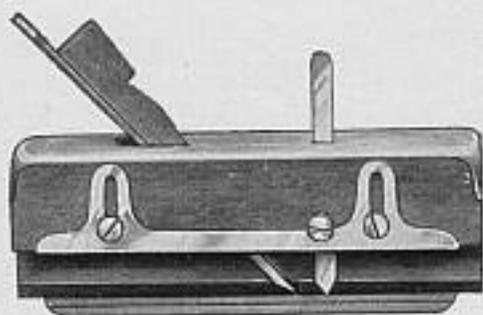
Nr. 500 E



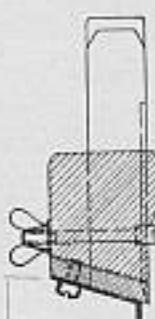
Nr. 469



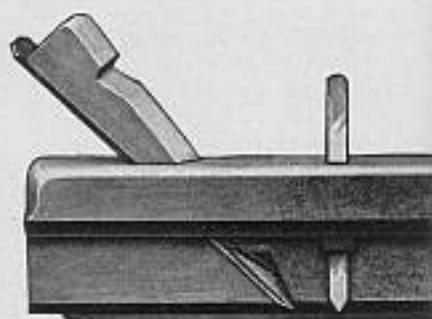
Pockholzsohle



Nr. 492



Pockholzsohle



Nr. 496

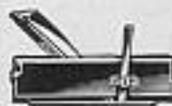
Nr.	Bezeichnung	Länge mm	Eisen- breite mm	Preis		Eisen- breite mm	Preis	
				RM.			RM.	
462	Rechen- oder Besenstielhobel, einf. Eisen	200	27-39	4.90				
462d	" " " " Doppel-Eisen	200	27-39	6.80				
464	Perlstabhobel (Schnabelstab)	240	6-33	8.90				
466	Rillenhobel mit 2 Rillen	240		5.10				
468	" " 3 " "	240		5.60				
469	Schiffhobel mit 1a. Doppelseisen	220	40	4.90				
470	Einlaßbeckenhobel für Fensterecken 16, 18, 20 mm	260		4.80				
471	Fensterkarnieshobel (Hinternuthobel)	240	18-27	8.10	30-33	8.40		
472	Wangenhobel, Weißbuchensohle	240	48	4.00				
473	" " Eisensohle	240	48	7.50				
474	Fensterrahmenhobel (Nußhobel)	240	18-27	9.10	30-33	9.40		
475	Hohlkehelhobel	240	6-27	2.60	30-33	2.90	36-44	8.80
476	" " mit Anschlag	240	6-27	2.75				
477	" " " Nase u. einf. Eisen	240	27-29	5.80	42-45	5.80	48-51	6.90
	" " " " " "	240			54-57	6.90	60-63	7.70
477d	" " " " u. Doppel-	240	27-29	6.80	42-45	7.40	48-51	8.—
	" " " " " "	240			54-57	8.80	60-63	10.—
478	Deutschstabhobel	240	6-27	2.60	30-33	2.90	36-42	3.90
479a	Wassernuthobel mit Hohlkehprofil	240		3.80				
479b	" " " Halbhohlkehprofil	240		3.80				
480	Karnieshobel	240	6-27	2.60	30-33	2.90	36-42	3.80
481	Franz. Fenster-Karnieshobel	240	10-27	3.80				
482	Rundstabhobel	240	6-27	2.00	30-33	2.90	36-42	3.80
483	" " mit Anschlag	240	6-27	2.75				
484	" " " Nase u. einf. Eisen	240	27-39	5.80	42-45	5.80	48-51	6.90
	" " " " " "	240			54-57	6.90	60-63	7.70
484d	" " " " u. Doppel-Eisen	240	27-39	6.80	42-45	7.40	48-51	8.—
	" " " " " "	240			54-57	8.80	60-63	10.—
486	Nuthobel, breit u. tief verstellbar, ohne Eisen	240		10.—				
486E	" " " " " mit 6 Eisen, 3-14 mm	240		11.50				
488	Nuthobel mit Eisenfeder	240	12-26	3.70	28-34	3.80		
489	Federhobel	240	12-26	3.70	28-34	3.80		
490	Falzhobel, fest	240	12-21	2.45	24-27	2.75		
492	" " breit und tief verstellbar	240	32	10.20				
494	Grathobel, fest	240	12-21	2.45	24-27	2.75		
496	" " zum Verstellen, Messinganschlag	240	20	7.90	32	8.20		
498	Plattbank ohne Nase	260	60	12.70				
499	" " mit " "	260	60	19.10				
500	Grundhobel ohne Eisen	220		3.60				
500E	" " mit 3 Eisen, 10, 15, 20 mm	220		6.—				



Rundstabhobel



Einlaßbeckenhobel



Plattbank



Rechenstielhobel



Hohlkehelhobel

**ULMIA - SCHLEIFKLÖTZE** sind überaus praktisch, sie liegen bequem in der Hand und halten die Schleifbezüge zuverlässig fest. Sie werden aus fein lackiertem Birnbaum- und Weißbuchenholz mit starker Korksohle hergestellt. Die Flügelmutter erlaubt ein bequemes Auswechseln der Schleifbezüge.



Nr. 634

Nr.	Ausführung	Preis per Stück
634	mit 1a Ziehklinge	RM. <b>1.60</b>
635	ohne Ziehklinge	„ <b>1.20</b>

**ULMIA - ZIEHKLINGEN.** So gut wie der ULMIA-Schleifklotz gehört auch diese Ziehklinge mit ihren 4 Schneiden zum ständigen Arbeitsgerät des Schreiners. Ein sehr praktisches, zeitsparendes Werkzeug. Halter aus Birnbaumholz, Ziehklinge leicht umsteckbar.



Nr. 638

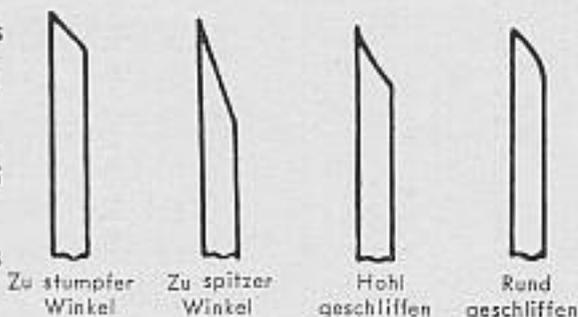
Nr.	Klingenbreite mm	40		60		
		RM.	1.20	1.35	RM.	1.70
638	mit 1a vierschneidiger Ziehklinge	RM.	1.20	1.35		
	Ersatzklingen per Stück	RM.	-.55	-.70		

## *Vom richtigen Schärfen* **DER HOBELEISEN**

Sachgemäße Behandlung der Hobeisen ist Vorbedingung für guten Schnitt und saubere Arbeit. Wer sein Hobeisen richtig zu behandeln versteht, erleichtert sich die Arbeit und erspart sich viel Verdruß.

Zum Schleifen der Hobeisen verwendet man

1. den rotierenden Sandstein, besonders dann, wenn Scharten herauszuschleifen sind;
2. den Rutscher (gerade Schnittfläche); oder
3. die Schmirgelscheibe anstelle des Sandsteines.



**DER ROTIERENDE SANDSTEIN** von mittlerer Härte sollte mindestens 50 cm Durchmesser haben. Er muß rund laufen und von Zeit zu Zeit genau abgerichtet werden, da sonst der Breite nach kein gerader Schliff erzielt wird. Eine Auflage zur Erhaltung des Schleifwinkels ist im Interesse gleichmäßigen Schliffes unentbehrlich.

**DER RUTSCHER** sichert dem Geübteren einen geraden Ballen (Wate). Auch der Rutscher muß von Zeit zu Zeit abgerichtet werden. Dies geschieht durch Überarbeiten mit einem Meißel oder einem alten Hobeisen und durch darauffolgendes Abschleifen mit dem Bruchstück einer Schmirgelscheibe oder eines alten Rutschers.

**DIE SCHMIRGELSCHLEIBE** hat gegenüber dem Sandstein den Vorzug einer länger gerade bleibenden Schleiffläche und eines genaueren und rascheren Schliffes.



**DER SCHNITT- UND SCHLEIFWINKEL** des Ballens (Wate) beträgt durchschnittlich etwa  $25^\circ$ . Der Ballen soll möglichst gerade sein oder doch nur insoweit hohl, als es der Durchmesser des Schleifsteines oder der Schmirgelscheibe bedingt. Beim Nachschleifen auf dem Rutscher bzw. beim Abziehen entsteht dann von selbst eine kleine Fase an der Schneide, die beim öfteren Nachschleifen in eine gerade Fläche übergeht.

**IN ALLEN FÄLLEN KOMMT NUR NASSSCHLIFF MIT REICHLICHER WASSERZUFUHR IN FRAGE.** Das Eisen ist so lange zu schleifen, bis an der Schneide ein feiner Faden (Grat) entsteht. Die Schneide darf unter keinen Umständen blau oder gelb anlaufen, weil dadurch die Härte des Eisens verdorben wird und das Hobeisen keinen Schnitt mehr hält.

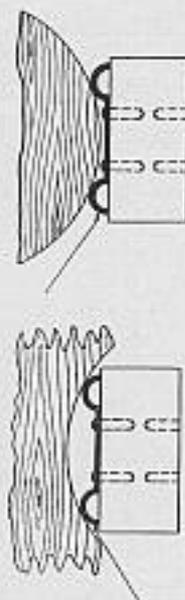
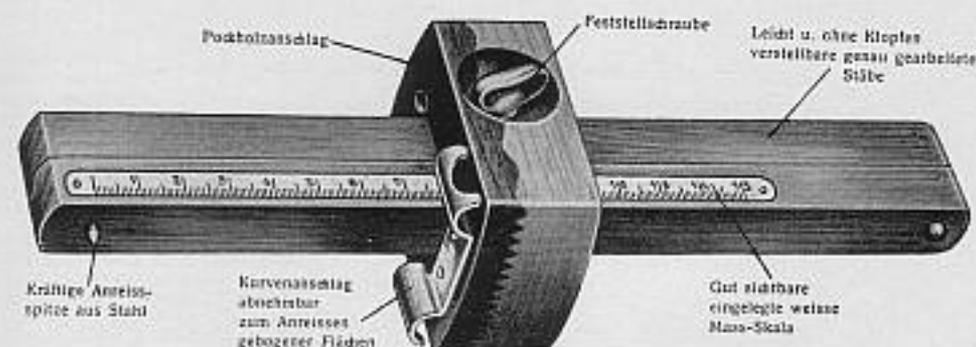
**ZUM ABZIEHEN** verwendet man künstliche oder Natursteine. Der beste Stein ist hier gerade gut genug. Zunächst zieht man auf dem Ballen ab, dann auf der glatten Vorderseite. Man wechselt so lange ab, bis der entstandene Schleifgrat beseitigt ist. Um eine haltbare Schneide zu bekommen, empfiehlt es sich, zum Schluß auf beiden Seiten noch einige Male mit etwas steilerer Haltung des Eisens ganz leicht über den Stein zu streichen. Die Güte der Schneide kann man durch vorsichtiges Befühlen mit dem Daumen prüfen.

# Genau ANREISSEN = genau ARBEITEN!

Soll eine Arbeit genau und sauber sein, so ist Voraussetzung, daß die Hölzer genau angerissen werden. Nacharbeit verbraucht nicht nur unnötig Zeit, sie verschlechtert meist auch die Qualität der Arbeit. Deshalb sind gute Anreiß-Werkzeuge — also ULMIA-Anreiß-Werkzeuge — von großem Vorteil.

## ULMIA-STREICHMASS NR. 29

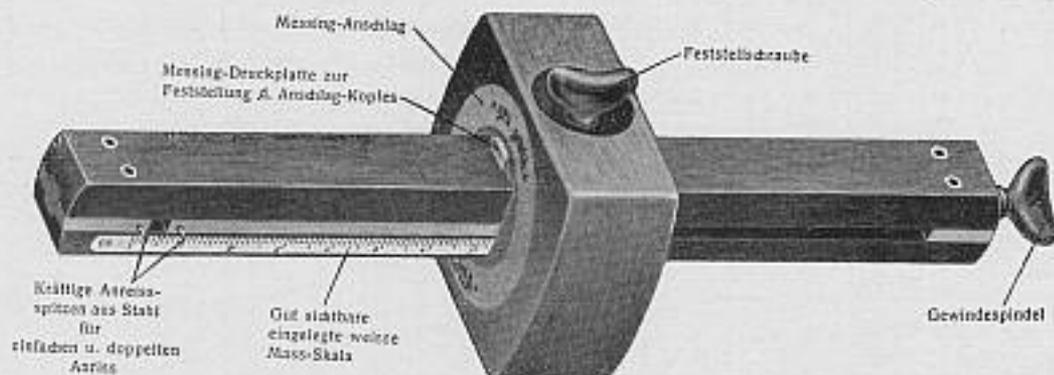
Das ausgesucht gute Weißbuchenholz bürgt dafür, daß sich die Stäbe des ULMIA-Streichmaßes nie verziehen und immer gut laufen. Die eingelegte weiße Skala erleichtert genaues Einstellen. Der harte Pockholzanschlag sichert jahrelange Gebrauchsdauer ohne nennenswerte Abnutzung.



Der praktische Kurvenanschlag bei Nr. 29 K dient zum Anreißern bogenförmiger Teile. Bei Nichtgebrauch sitzt er in zwei Löchern auf der Rückseite des Streichmaß-Kopfes. Mit einem einzigen Handgriff wird er umgesteckt; dann kann man Kurven aller Art — wie die nebenstehenden Zeichnungen zeigen — bequem und genau anreißern.

## ULMIA-STREICHMASS NR. 315

Dieses Streichmaß ist aus edlem Palisanderholz hergestellt. Eine Gewindespindel mit Stahlstift ermöglicht einfachen und doppelten Anriß. Der eingelassene Messingring schützt den Streichmaß-Kopf auf Jahrzehnte hinaus gegen Abnutzung und Zerreißen.



Nr.	Ausführung	Preis p. Stück RM.	Nr.	Ausführung	Preis p. Stück RM.
29	ohne Kurvenanschlag	<b>2.10</b>	315	ohne Kurvenanschlag	<b>4.30</b>
29 K	mit „	<b>2.40</b>	315 K	mit „	<b>4.60</b>

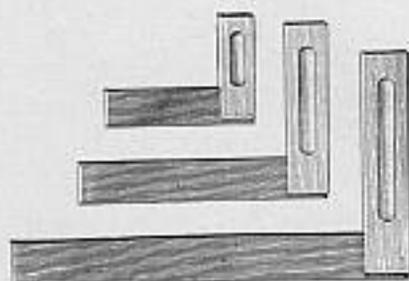
**EIN GENAUER WINKEL MIT UNBEGRENZTER LEBENS-DAUER** ist der ULMIA-Präzisionswinkel Nr. 600. Er ist unbestritten der zweckmäßigste und zuverlässig genaue Anreißwinkel. Die federharte Stahlschiene und das Kopfstück aus Palisanderholz mit doppelseitigem Messingbeschlag sind im Messingrahmen vierfach vernietet. So ist die Gewähr für unbegrenzte Lebensdauer und höchstmögliche Genauigkeit gegeben. Ein Winkel, dessen Anschaffungspreis sich vielfach bezahlt macht!

Ganze Länge d. Schiene cm	15	20	25	30	35	40	60	80	100
Preis p. Stück RM.	1.00	2.10	2.35	2.50	2.90	3.50	7.—	7.90	8.80

Nr. 600



**ULMIA - WINKEL A. WEISSBUCHENHOLZ** sind unter Garantie genau gearbeitet. Sie werden nur von ausgesucht gutem Holz gefertigt. Die doppelseitigen Hohlkehlen im Kopfstück verleihen auch diesen ULMIA-Winkeln große Handlichkeit.



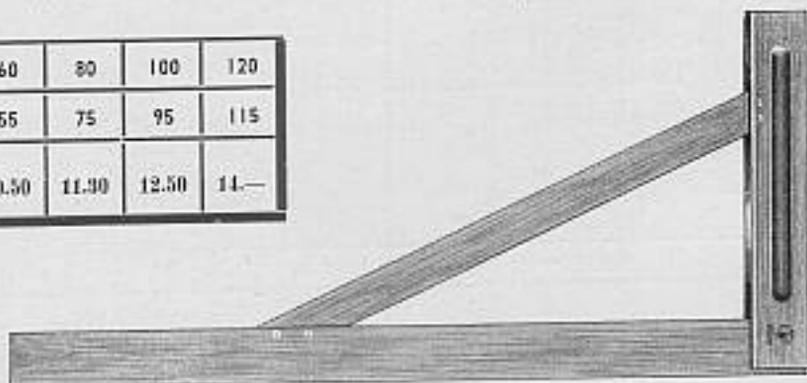
Nr. 130

	Nr. 130						Nr. 133		
Ganze Länge der Schiene cm	15	20	25	30	35	40	60	80	100
Preis per Stück RM.	—,60	—,70	—,75	—,90	—,95	1.—	2.30	2.60	2.90

**ULMIA-SPEZIAL-WINKELMASSE AUS WEISSBUCHENHOLZ** sind besonders für die Erfordernisse des Glasers gearbeitet. Die kräftige Strebe und die Messinganschlagschiene bürgen dafür, daß diese Winkel stets genau bleiben, ohne sich zu verziehen oder sich abzunutzen. Auch diese Winkel haben handliche Hohlkehlen im Kopfstück.

Ganze Länge der Schiene	cm	50	60	80	100	120
Nutzlänge	cm	45	55	75	95	115
mit Strebe und Messinganschlag, Preis p. St. RM.		9.80	10.50	11.30	12.50	14.—

Nr. 598



## ULMIA-GEHRMASSE

sind ebenfalls garantiert genau. Sie werden entweder aus Weißbuchenholz oder aus Palisanderholz mit Stahlschiene und Messingbeschlag geliefert. Wer viel mit Gehrmaßen arbeitet, sollte unbedingt die bessere Ausführung wählen.

Nr.	Ganze Länge der Schiene cm	30	40
131	Weißbuche per Stück RM.	—,80	1.—
603	Palisander m. Stahlschiene 35 cm p. Stück RM.	<b>2.65</b>	

## ULMIA-SCHMIEGEN

werden mit geschlitzter Schiene und mit Flügelmutter geliefert. Der Schlitz reicht bis ans Ende der Schiene und erleichtert das Winkelmessen und Maßnehmen in der Ecke. Ausführung wahlweise aus Weißbuchenholz oder aus Palisanderholz mit Stahlschiene und Messingbeschlag.

Nr.	Ganze Länge der Schiene cm	25	33
132	Weißbuche per Stück RM.	<b>1.45</b>	<b>1.60</b>
604	Palisander m. Stahlschiene RM.	<b>2.40</b>	<b>2.80</b>

## ULMIA-TREPPENBAU-WINKEL (D. R. G. M.)

Mit diesem Winkel sitzt jeder RiB unter Garantie genau. Ein Verschieben in der Übertragung ist ausgeschlossen, da Steigung und Auftritt nach Skala eingestellt und durch Anlegen des Winkels mit der Anschlagleiste an die Treppenwange direkt auf diese übertragen werden. Anschlagleiste mit Hohlkehle und Messingbeschlag, fein lackiert.

Nr.	Länge der Anschlagleiste	65 cm
606	Preis p. Stück RM.	<b>18.50</b>

## ULMIA-WINKELGRAD-SCHMIEGEN

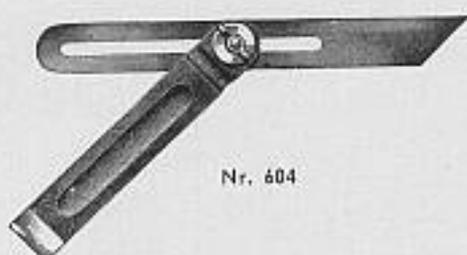
werden von Möbel-, Bau- und Modelltischlern, und auch von Zimmerleuten sehr gerne benützt. Die Teilscheibe aus Metall ermöglicht ein schnelles und genaues Einstellen, Anreißen und Ablesen der jeweiligen Neigung bei Innen- und Außenwinkeln.



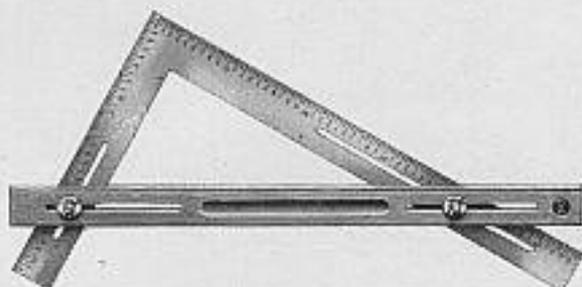
Nr. 131



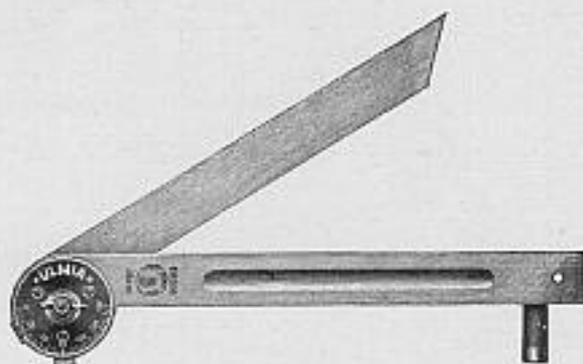
Nr. 132



Nr. 604



Nr. 606



Nr. 607

Nr.	Ganze Länge der Schiene cm	36	54
607	Preis per Stück RM.	<b>4.20</b>	<b>5.10</b>

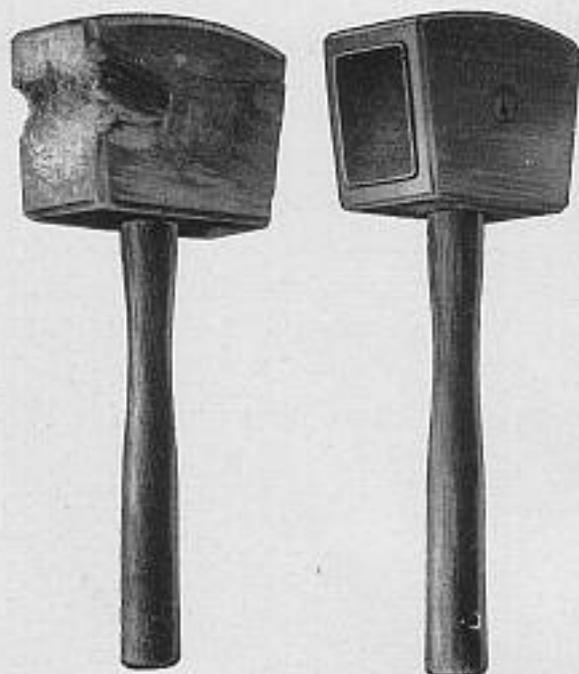
# ULMIA-WERKZEUGE, die zusammen gehören.

## ULMIA-KLÜPFEL

## ULMIA-WERKZEUGHEFTE

## ULMIA-STECH- UND LOCHBEITEL, HOHLEISEN.

Diese ULMIA-Werkzeuge sind so ausgeführt, daß sie sich gegenseitig bestmöglich ergänzen und wirklich praktisch und dauerhaft sind.



Seither

Jetzt

## ULMIA-SCHREINERKLÜPFEL

Auch hier bietet ULMIA dem Schreiner wieder etwas Besonderes, und zwar neben dem gewöhnlichen Klüpfel (Nr. 300) aus Weißbuchenholz den ULMIA-Reform-Klüpfel (Nr. 305) mit schlagfesten Einsätzen in den Schlagseiten.

Größe	Länge des Schlagkopfes	ungefähre Dicke	Nr. 300	Nr. 305
1	10,5 cm	6,5 cm	<b>2.10</b>	<b>3.20</b>
2	14 ..	8 ..	<b>2.60</b>	<b>3.80</b>
3	16 ..	8,5 ..	<b>2.70</b>	<b>4.—</b>
4	18 ..	8,5 ..	<b>2.80</b>	<b>4.20</b>

Gegenüber dem gewöhnlichen Klüpfel hält der ULMIA-Reform-Klüpfel etwa 3mal so lange. Er ist im Gebrauch also viel billiger. Der Vorteil des Reform-Klüpfels liegt außerdem darin, daß die beiden Schlagflächen sich nie hohl schlagen und daß jeder einzelne Schlag sicher sitzt.

Die Einsätze sind in den Schlagseiten unbedingt sicher befestigt. Sie sind aus fast unzerstörbarem Material und geben dem Klüpfel ein leicht erhöhtes Gewicht und damit eine bessere Schlagkraft.



Nr. 341



Nr. 342



Nr. 343

## ULMIA-STECHBEITEL, HOHLEISEN, LOCHBEITEL.

Von ausgesucht gutem Stahl, in sorgfältiger Bearbeitung und Härtung. Angefaßt mit den nachstehend beschriebenen ULMIA-Werkzeugheften.

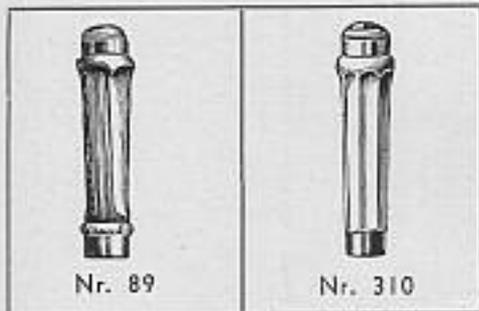
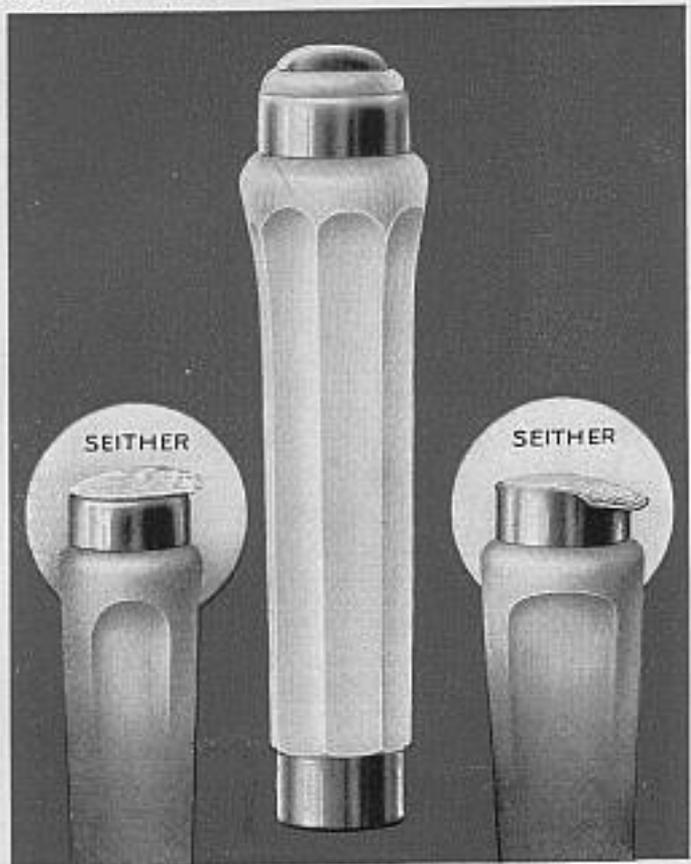
Nr.	mit Heft Nr. 310 . . . . . mm	3-7	8	9	10	11	12	14	
341	Stechbeitel mit Fase . . . RM.	1.10	1.10	—	1.10	—	1.15	1.15	
342	Hohleisen . . . . . „	1.20	1.20	—	1.20	—	1.30	1.30	
343	Lochbeitel . . . . . „	1.45	1.45	1.55	1.65	1.80	1.80	1.95	
Nr.	mit Heft Nr. 310 . . . . . mm	16	18	20	22	24	26	28	30
341	Stechbeitel m. Fase RM.	1.25	1.25	1.40	1.40	1.60	1.60	1.80	1.80
342	Hohleisen . . . . . „	1.35	1.35	1.50	1.50	1.60	1.60	1.90	1.90
343	Lochbeitel . . . . . „	2.20	2.40	2.60					

Normalsätze von Stecheisen mit Fase, mit 8 kantigem Heft Nr. 310:

Nr. 346 6 Stück 4, 8, 12, 16, 22, 28 mm RM. 7.80  
 Nr. 347 12 Stück 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 24, 26, 28 mm RM. 15.60

Rüsten Sie Ihren Werkzeugschrank mit einem vollständigen Normalsatz von ULMIA-Stecheisen aus! Sie haben dann stets die gangbarsten Eisenbreiten zur Hand.

**ULMIA - WERKZEUGHEFTE.** Selbstverständlich sind nach wie vor die ULMIA-Werkzeughefte in der bekannten ovalen Form Nr. 89 erhältlich, aus bestem Weißbuchenholz mit handlicher Wulst u. starkem Schlagkopf. Für Schreiner und Zimmerleute, die ihr Werkzeug stark beanspruchen und auf ein wirklich handliches, durch seine Dauerhaftigkeit billiges Heft sehen, kommt in erster Linie das ULMIA-Werkzeugheft Nr. 310 in Frage.



Nr. 89	Größe	a	b	c	d	e	f	g	
Preis per 10 Stück . .		1.80	1.90	1.95	2.10	2.45	2.80	3.40	3.65
Nr. 310	Größe	1	2	3	4	5	6	7	8
Preis per 10 Stück . .		2.50	2.60	2.75	2.90	3.90	3.70	4.40	4.80
Länge	cm	13	13 1/4	14 1/2	15 3/4	16	16 1/4	17 1/2	18

- 1. DAUERHAFT.** Das ausgesucht gute Weißbuchenholz wird durch kräftige eiserner Zwingen zusammengehalten. Ein flacher, eiserner Schlagkopf überträgt den Hammerschlag auf den ganzen Heftquerschnitt, ohne daß ein Bersten des Schlagkopfes zu befürchten wäre.
- 2. HANDLICH.** Das achtkantige, leicht konische Heft liegt bei jeder Werkzeugstellung bequem in der Hand. Die runde Wulst am oberen Ende gewährt erhöhte Sicherheit.
- 3. BILLIG.** Ein solch gutes Werkzeugheft kostet begreiflicherweise etwas mehr, dafür ist es im Gebrauch fast unbegrenzt haltbar, also doch billiger als ein gewöhnliches Heft.

*Für sauberen Schnitt:*

## ULMIA-SÄGEN

### ORIGINAL ULMIA- SPANNSÄGEN.

Fast jeder Schreiner nimmt seine Spannsägen täglich mehrmals zur Hand. Dann ist er froh und dankbar, wenn die Säge bequem in der Hand liegt, nicht ermüdet und rasche Arbeit ermöglicht. Weil Georg Ott dies wußte, verbesserte und verfeinerte er die Spannsäge so lange, bis sie in Form der ULMIA-Spannsäge ihren heutigen hohen Gebrauchswert erhielt.

### DIE SÄGENARME

sind oval  am Sitz des Steges verstärkt  und am Griff gewölbt, sodaß die Hand bequem und sicher zufassen kann.

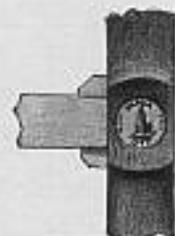
In den Steg ist eine Versteifung zum Schutze gegen Windschiefwerden des Gestelles eingeleimt. Außerdem verbinden eiserne Platten Steg und Arme und verhindern ein Verdrehen des Gestelles.

**ALS SPANNUNG** dient entweder ein nicht rostender, gedrahter Draht mit Flügelmutter oder eine starke Hanfschnur mit Holzspanner. Die Drahtspannung ist fortschrittlicher, weil praktischer und daher am gebräuchlichsten.

**ULMIA-SÄGEBLÄTTER** sind aus hochwertigem Stahl von sehr großer Schnitthaltigkeit hergestellt und mit starken Schraubangeln versehen.



Sägenarm von vorne  
mit Riestglatte



Verstellung  
des Gestelles  
durch eingeleimte  
Arm-Stütze

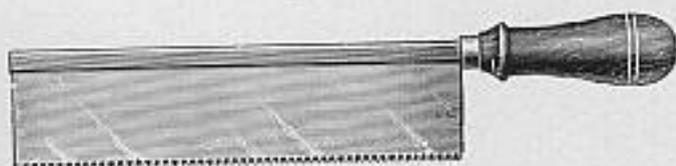


Mit Draht	Mit Schnur	Blattlänge cm	55	60	65	70	75	80	85	90
270	270 S	Hand- u. Faestsägen	<b>2.60</b>	<b>2.65</b>	<b>2.70</b>	<b>2.80</b>	<b>2.85</b>	<b>2.95</b>	<b>3.—</b>	<b>3.10</b>
271	271 S	Absatz-Sägen . . .	<b>2.60</b>	<b>2.65</b>	<b>2.70</b>	<b>2.80</b>				
272	272 S	Schweif- „ . . .	<b>2.40</b>	<b>2.50</b>	<b>2.55</b>	<b>2.65</b>				
273	273 S	Schitter- „ . . .				<b>2.85</b>	<b>2.95</b>	<b>3.—</b>	<b>3.10</b>	<b>3.25</b>
280	280 S	Zinken- „ . . .			<b>2.90</b>					

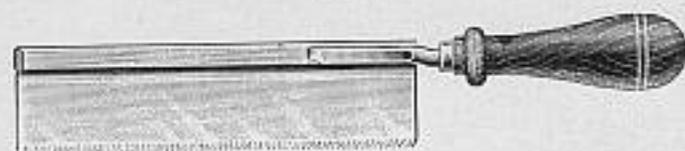
**ULMIA-Spannsägen** sind leicht, handlich, dauerhaft. Die echten **ULMIA-Spannsägen** tragen auf dem vorderen Sägarm die bekannte **Metallschutzmarke** mit dem **Ulmer Münster**, Spannsägen ohne diese Schutzmarke sind Nachahmungen.

**ULMIA-FEINSÄGEN** in dauerhafter Ausführung mit schnitthaltigen Qualitätsblättern gebrauchsfertig geschärft und geschränkt.

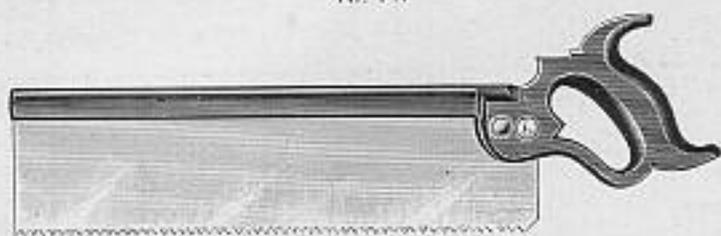
Nr.	Ausführung	Preis p. Stück RM.	Preis p. Stück RM.
140	Blattlänge . . cm	20	25
	Feinsägen gerade mit Stahlrücken	<b>— .90</b>	<b>1.05</b>
141	Blattlänge . . cm	20	25
	Feinsägen gekröpft mit Stahlrücken	<b>1.25</b>	<b>1.40</b>
143	Blattlänge . . cm		30
	Fuchsschwanz mit Rücken . .		<b>2.90</b>
144	Blattlänge . . cm		30
	Stichsäge mit Fuchsschwanzgriff		<b>1.40</b>
145	Blattlänge . . cm		30
	Stichsäge mit Eisengriff .	<b>— .60</b>	
146	Gratsägen Blatt verstellbar		<b>3.—</b>
147	Blatt nicht verstellbar		<b>1.55</b>



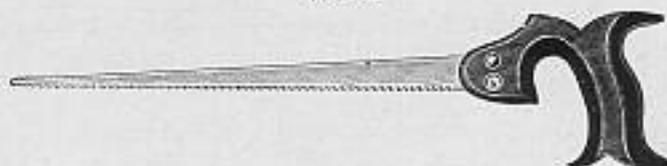
Nr. 140



Nr. 141



Nr. 143



Nr. 144



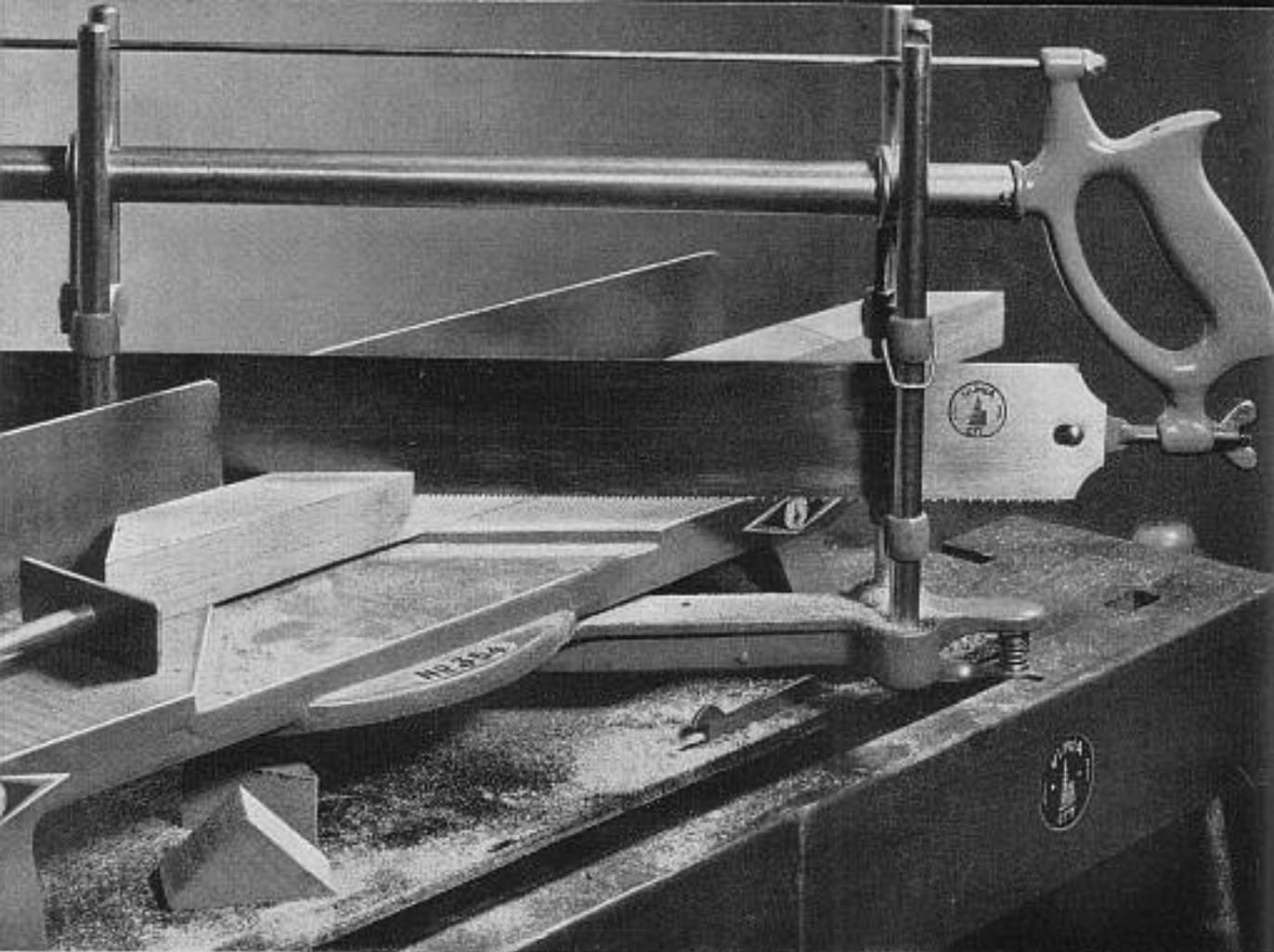
Nr. 145



Nr. 146



Nr. 147



ULMIA-Gehrungssäge im Gebrauch

## ULMIA = PRÄZISIONS = GEHRUNGS = SÄGEN

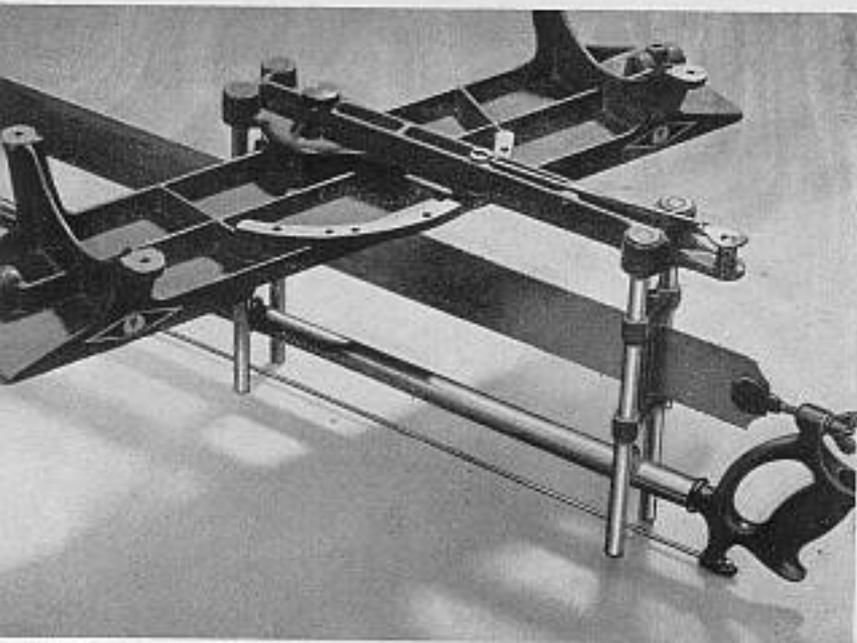
Nr.		Schnitt-		ohne Langstellung RM	mit Langstellung RM.
		Breite cm	Höhe cm		
348 F	mit Fuchsschwanz .	5	5	<b>13.50</b>	<b>14.80</b>
349 F	„ „ .	7,5	7,5	<b>18.50</b>	<b>20.—</b>
348 S	mit Spannsäge ..	5	6	<b>16.—</b>	<b>17.30</b>
349 S	„ „ .	7,5	7,5	<b>21.—</b>	<b>22.50</b>
352	„ „ .	10	10	<b>31.—</b>	<b>33.—</b>
353	„ „ .	12	12	<b>41.—</b>	<b>43.50</b>
354	„ „ .	16	12	<b>44.—</b>	<b>46.50</b>

waren die ersten Erzeugnisse welche die Firma Georg Ott herstellte. Ehrensache ist und wird es immer sein, gerade in diesem ULMIA-Erzeugnis die bestmögliche Ausführung zu liefern. Die neuen ULMIA-Modelle stellen dementsprechend in ihrer Art wirklich etwas Vollkommenes dar.

Man beachte den schweren, durch Rippen verstärkten Gußkörper, sowie die einfache und unbedingt genaue Einstellung auf die verschiedenen Winkel durch federnde Klinke und konischen Rastbolzen.

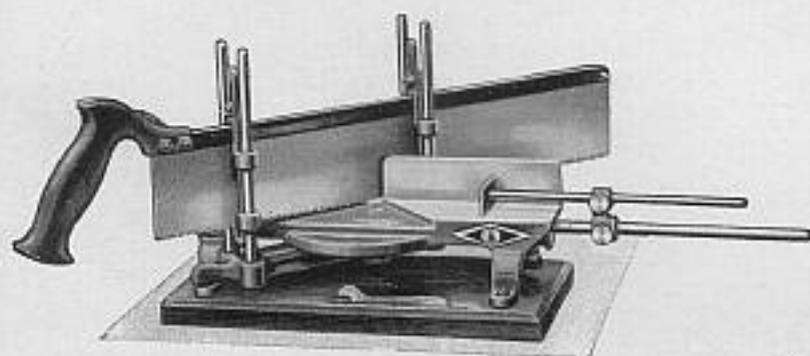
ULMIA-Gehrungssäge  
von unten gesehen

© 2006 Wolfgang Jordan



**DIE WINKELEINSTELLUNG** ist überaus einfach und unbedingt genau. Auf Viereck, Sechseck, Achteck, rechten und beliebige andere Winkel kann die Säge jeweils mit einem Griff eingestellt werden. Die Einstellschiene ist auf einem Segmentbogen gut geführt und durch konische Schraube auf genauen, dauernd satten Sitz nachstellbar.

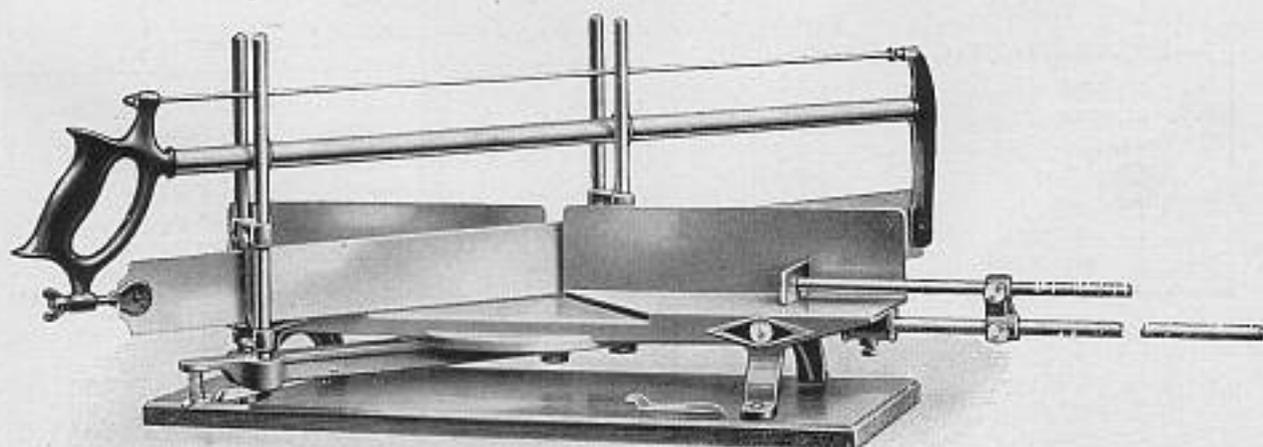
**DIE SÄGENFÜHRUNG.** Das Sägeblatt läuft in 2 Führungsschienen mit Präzisionsschlitz, die auf 2 kräftigen Rundstangenpaaren gleiten. Der Sägebogen wird durch 2 Ringösen geführt, die der Abnutzung des Sägeblattes entsprechend in der Tiefe nachstellbar sind.



Nr. 348 FL  
(mit Fuchsschwanz und Langstellung)



Führungsschieber mit Präzisionsschlitz  
und Führungsring

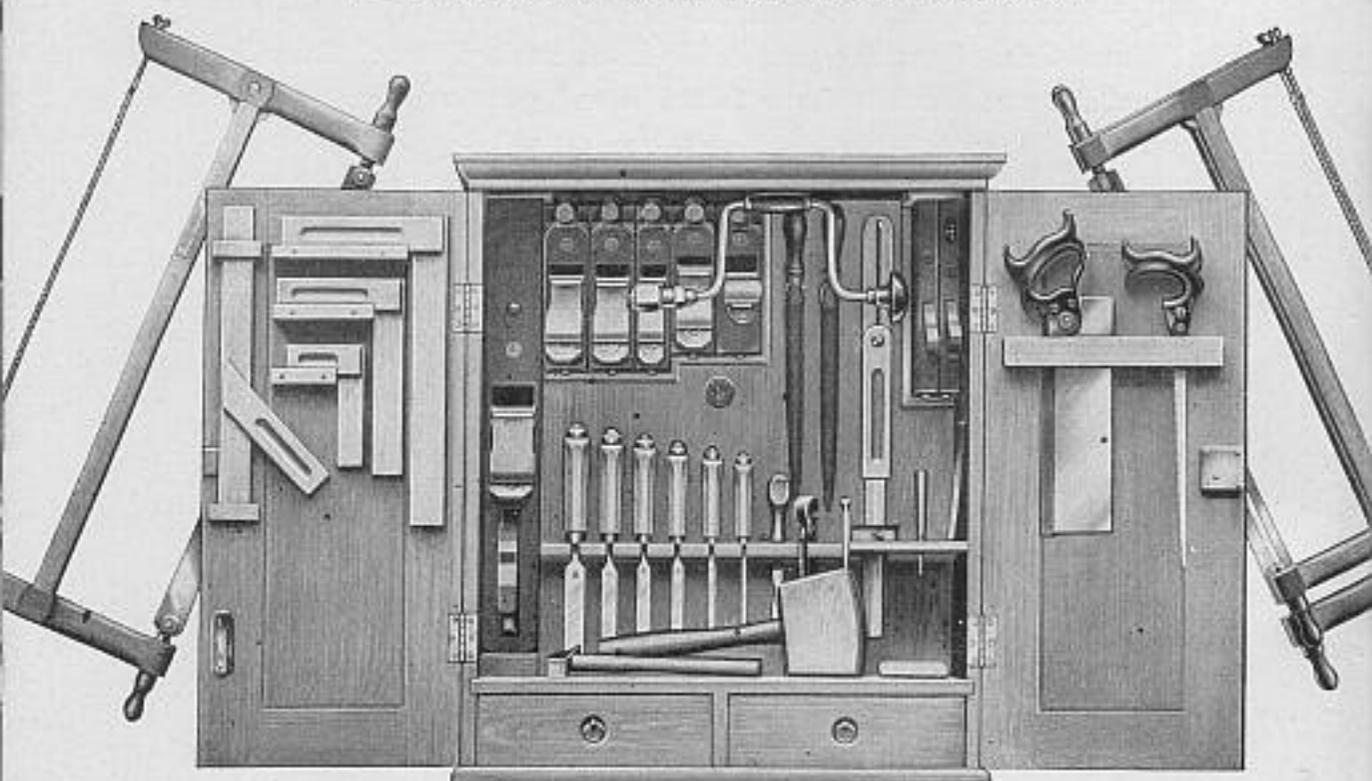


Nr. 354 L (mit Langstellung)

**ZUM SÄGEN** dient bei den kleinen Modellen ein Fuchsschwanz, oder eine Spannsäge, bei den großen Modellen durchweg eine unverwüsthliche Spannsäge aus Stahl mit geschlossenem Griff. Die ganze Ausführung bietet unbedingte Gewähr für genaues Arbeiten und eine praktisch unbeschränkte Lebensdauer.

Über den grundsoliden Aufbau und die zweckmäßige Ausführung aller Einzelteile geben die Abbildungen erschöpfenden Aufschluß.

# ULMIA-WERKZEUGSCHRÄNKE



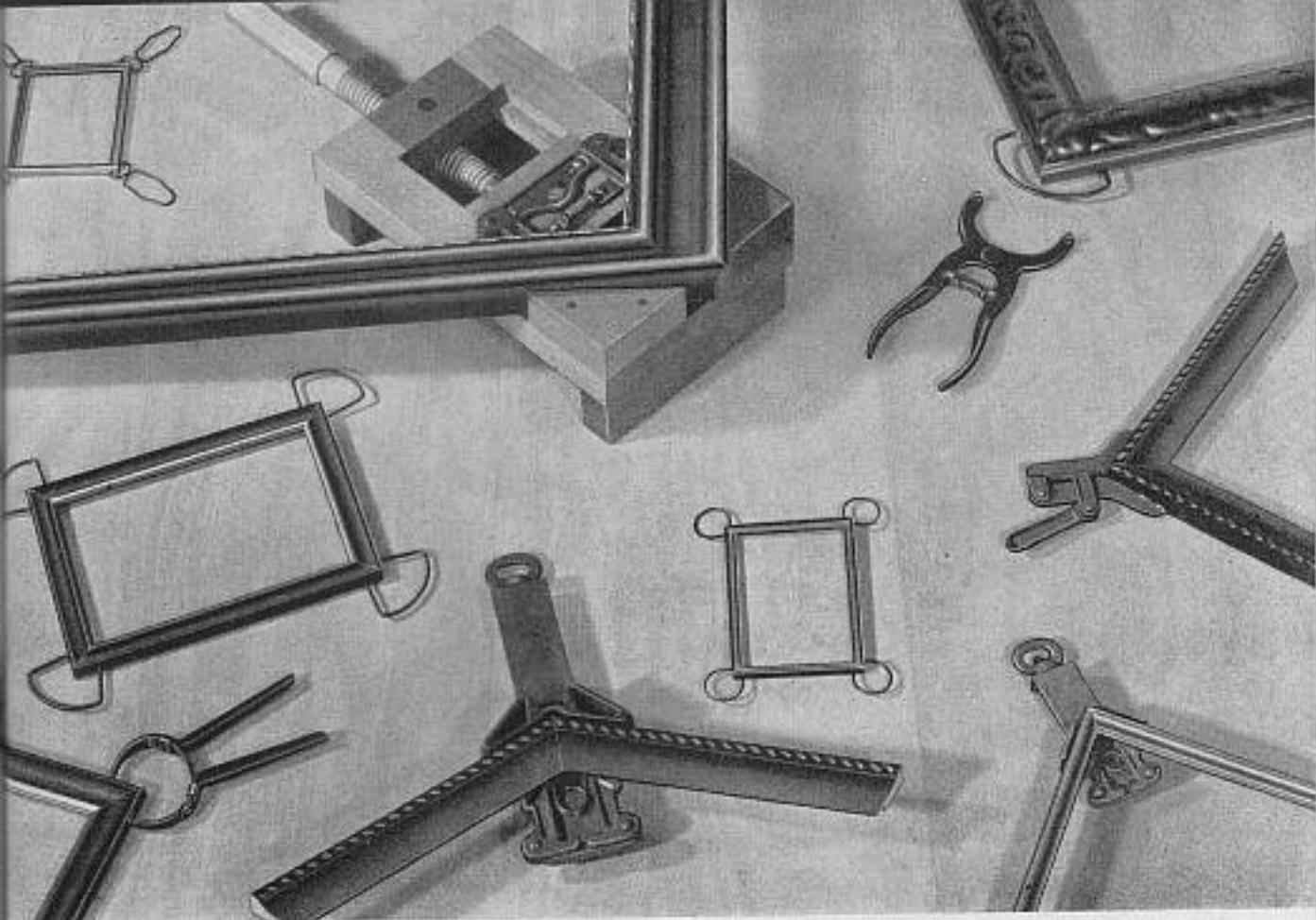
Ein ULMIA-Werkzeugschrank mit den praktischen echten ULMIA-Bankwerkzeugen ist wohl das schönste Arbeitsgerät, das sich ein Schreiner wünschen kann. Es gibt daher viele Schreiner, deren Stolz es ist, einen vollständigen ULMIA-Werkzeugschrank zu besitzen. Die Anschaffung eines ULMIA-Schranks ist einmalig, sie bringt Tag für Tag Freude und verhilft zu guter, rascher Arbeit.

## Inhalt des ULMIA-Werkzeugschranks Nr. 27a:

1 Rauhbank m. Doppeleisen	60 mm	RM. 9.60	1 Raspel $\square$ $\frac{1}{2}$ S 28 cm mit Heft	RM. 2.—
1 Doppelhobel	48 ..	.. 4.90	6 la. Stechbeitel Nr. 341 mit Fase 4, 8, 12, 16, 22, 28 mm	.. 7.80
1 Putzhobel	48 ..	.. 4.90	1 Schraubenzieher zum Umstecken für große und kleine Schrauben	.. —.55
1 Schlichthobel	48 ..	.. 4.10	1 Spitzbohrer mit poliertem Heft	.. —.40
1 Schropphobel	33 ..	.. 3.70	1 Spitzzirkel aus Stahl 20 cm	.. 2.15
1 Reformzahn­hobel	48 ..	.. 4.40	1 Beißzange aus Stahl 20 cm	.. —.90
1 Simshobel, einfach	30 ..	.. 2.60	1 Schreinerhammer aus Stahl mit Stiel	.. 1.30
1 .. doppelt	30 ..	.. 4.90	1 Schreinerklüpfel Nr. 300/2, weißbuchen	.. 2.60
1 la. Ziehklinge	..	.. —.45	1 Streichmaß Nr. 29	.. 2.10
1 la. Abziehstein	..	.. 1.40	1 Fuchsschwanz mit Rücken 30 cm	.. 2.90
1 Bohrwinde, starke Ausführung mit Centrierkopf	..	.. 2.55	1 Lochsäge mit Fuchsschwanzgriff	.. 1.40
1 Handsäge Nr. 270, 75 cm	..	.. 2.85	3 Winkel, weißbuchen 15, 25, 40 cm	.. 2.35
1 Absatzsäge Nr. 271, 55 cm	..	.. 2.60	1 Gehrmaß, .. 40 cm	.. 1.—
1 Schweifsäge Nr. 272 zum Aushängen, 55 cm	..	.. 2.40	1 Schrägmaß, .. 33 cm	.. 1.60
1 Feile $\square$ B 28 cm mit Heft	..	.. 1.60		

Nr.	Preis für kompletten ULMIA Schrank in verschiedenen Ausführungen	RM.
27 a	Hobel mit Holzkeil, Weißbuchen-Sohle	129.—
27 b	.. .. .. Pockholz- ..	138.—
27 c	.. .. Eisenkeil, Weißbuchen-Sohle	133.—
27 d	.. .. .. Pockholz- ..	142.—



## Für Bilder-Einrahmen **ULMIA-SPEZIALWERKZEUGE**

Dieses Sammelbild zeigt, in welcher erschöpfender Auswahl es ULMIA-Werkzeuge zum Einrahmen gibt. Jedem Zweck ist hier Rechnung getragen. Jedes einzelne Werkzeug ist in der bekannten ULMIA-Qualität ausgeführt.

### **ULMIA - GEHRUNGSSPANN- RINGE Nr. 49** aus bestem Federstahl.

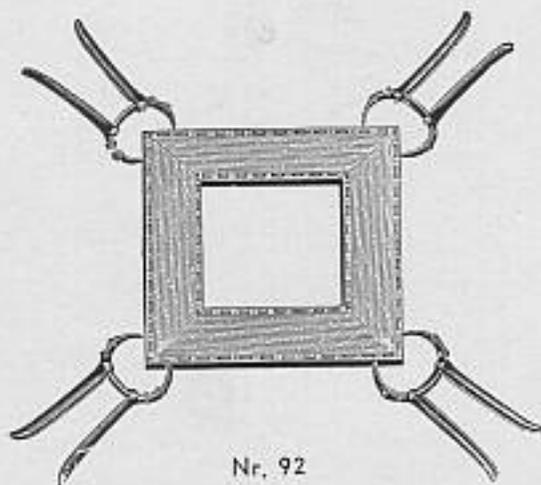
Nr.	Durchmesser	Für Leistenbreiten von cm	Preis per 10 Stück RM.
49/000	ca. 30 mm	ca. 1	—. <b>65</b>
49/00	„ 45 „	1—2	—. <b>75</b>
49/0	„ 55 „	1,5—3	—. <b>80</b>
49/1	„ 90 „	2,5—4,5	<b>1.30</b>
49/2	„ 110 „	4—7	<b>1.65</b>
49/3	„ 130 „	6—10	<b>2.30</b>



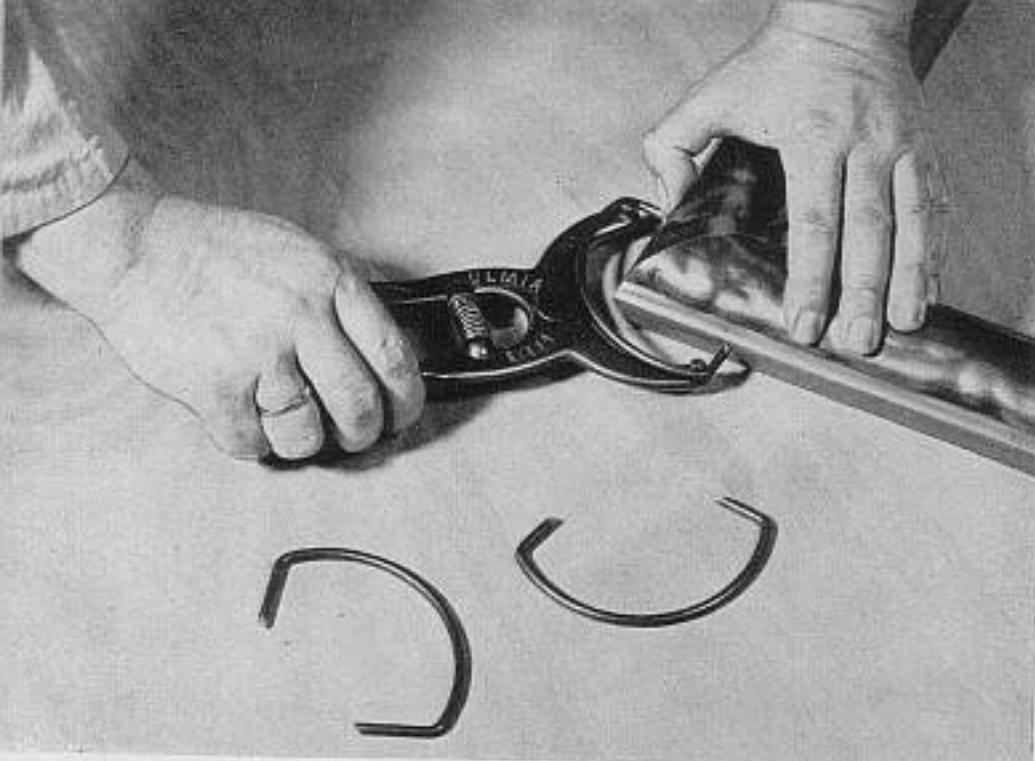
Nr. 49

### **ULMIA - GEHRUNGSSTAHL- KLAMMERN Nr. 92.** Sehr leicht und handlich.

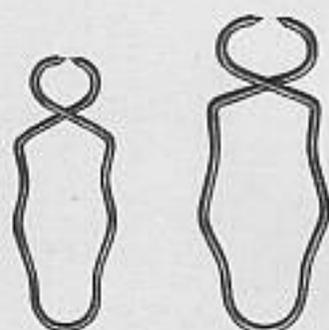
Nr.	Ausführung	Preis per Stück RM.
92/1	Für Leisten bis ca. 5 cm Breite	—. <b>90</b>
92/2	„ „ über 5 cm Breite	<b>1.—</b>



Nr. 92



So werden ULMIA-Spannklammern Nr.170 mit Hilfe der Spreizzangen Nr. 171 mit einer Hand angesetzt.



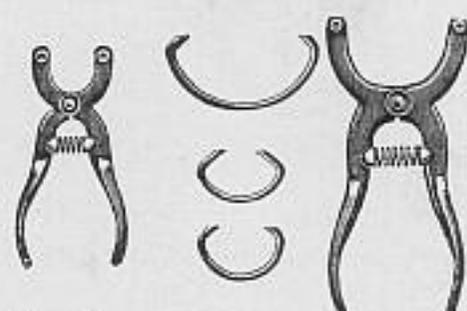
Nr. 168/1

Nr. 168/2

**ULMIA-GEHRUNGSSPANNKLAMMERN Nr. 168.** Aus starkem Federstahl, für ganz schmale Rähmchen.

Nr.	Für Leistenbreite	Preis RM.
168/1	bis 15 mm per 10 Stück	<b>1.25</b>
	„ 50 „	<b>6.—</b>
168/2	„ 25 „ „ 10 „	<b>1.40</b>
	„ 50 „	<b>6.70</b>

**ULMIA-GEHRUNGSSPANNKLAMMERN Nr. 170.** Diese sehr praktischen Klammern ergeben mit Hilfe der Spreizzange eine ungewöhnlich starke Pressung, wie sie mit von Hand angesetzten Spannringen nicht annähernd zu erzielen ist.



Nr. 171/1

Nr. 170

Nr. 171/2

Nr.	Für Leistenbreiten	Spitzenweite mm	Preis p. 10 Stück
170/00	1—1,5 cm	15	RM. <b>1.70</b>
170/0	1,5—2,5 „	20	„ <b>1.70</b>
170/1	2—3 „	27	„ <b>2.10</b>
170/2	2,5—4,5 „	40	„ <b>2.10</b>
170/3	4—7 „	65	„ <b>2.40</b>
170/4	6,5—9 „	80	„ <b>2.40</b>
171/1	Spreizzangen für Klammern Größe 00, 0, 1 u. 2 p.St.		RM. <b>2.20</b>
171/2	„ 3 und 4 „ „		„ <b>2.50</b>



Nr. 45

**ULMIA-GEHRUNGSKLAMMERN Nr. 45** haben gezahnte Schenkel und arbeiten mit Hebeldruck.

Nr.	Gezählter Schenkel	Für Leistenbreite	Preis p. Stück RM.
45/1	40 mm lang	bis ca. 5 cm	<b>1.—</b>
45/2	60 „ „	„ „ 8 „	<b>1.30</b>
45/3	80 „ „	„ „ 12 „	<b>1.60</b>

## ULMIA BILDERRAHMEN- LEIMZWINGEN

Nr.	Für Leistenbreite	Preis per 5 Stück
42 1	von 1½—3½ cm	RM. 4.90
42 2	„ 2 — 6 „	„ 5.60
42 3	„ 2 — 10 „	„ 6.40
42 4	„ 2 — 12 „	„ 9.—

Nr.	Hilfsgerät für 6- und 8-Eck Für Leistenbreite	Preis für 6- u. 8-Eck (zusammen)
42a 1	von 1½—3½ cm	RM. 0.50
42a 2	„ 2 — 6 „	„ 0.75
42a 3	„ 2 — 10 „	„ 1.05
42a 4	„ 2 — 12 „	„ 1.05

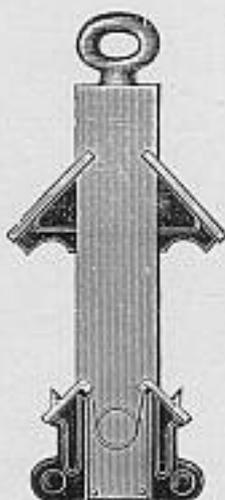


Fig. 1

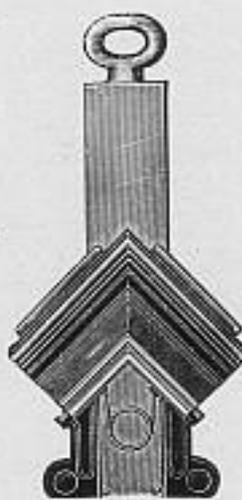


Fig. 2

Nr. 42



Fig. 3 (6-Eck)

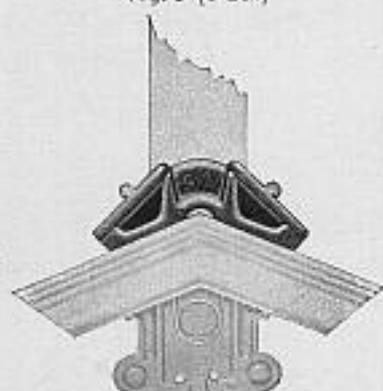


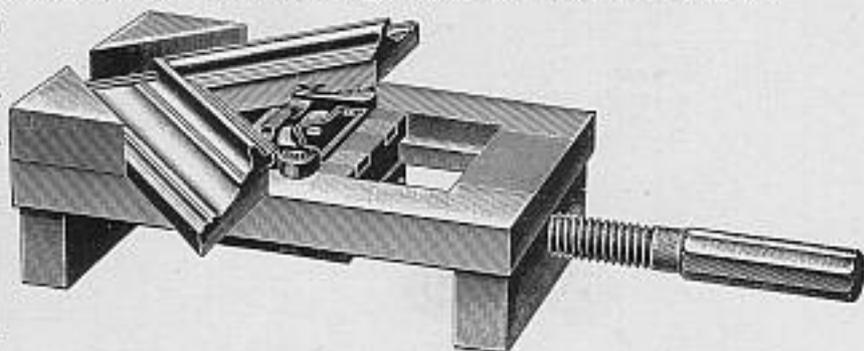
Fig. 4 (8-Eck)

Nr. 42a

Die oberen Eckwinkel mit Filzbelag werden mittels Handschraube und Spindel angezogen und halten die Rahmenteile sicher zusammen. Die Ecken sind ausgespart, sodaß die Rahmen gleichzeitig genagelt werden können. Auf Wunsch werden auch Einlagen für 6- und 8-eckige Rahmen geliefert.

## ULMIA-BILDERRAHMEN-LEIMAPPARAT

Die inneren beweglichen Backen drücken die Rahmenstücke fest zwischen den mit Filz belegten Eckwinkeln zusammen, sodaß die Gehrungsfuge sehr gut geschlossen wird. Die geleimte Ecke kann im Apparat genagelt werden. Der Apparat ist geeignet für Leistenbreiten von 2—12 cm.



Nr. 44

Nr.	Ausführung	Preis RM.
44	für Leistenbr. v. 2—12 cm	16.—

## ULMIA-PRÜF- UND LEIMAPPARAT FÜR GEHRUNGEN

Auch der Ungeübte kann mit diesem Hilfsgerät etwaige Unregelmäßigkeiten schon vor dem Verleimen erkennen und durch Schleifen oder Bestoßen beseitigen. Die Anschläge sind drehbar gelagert; sie werden nach genauen Anrissen eingestellt und bilden eine zuverlässige Anlage für den Leistenrücken. Schmalere Leisten können in dem Apparat sofort geleimt werden.

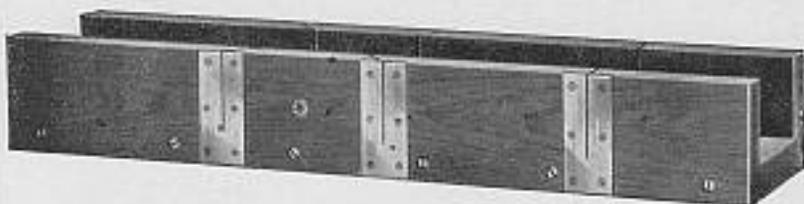
Nr.	Ausführung	Preis p. Stck. RM.
656	mit drehbaren Anschlägen und Steckschlüssel Für Leisten bis 8 cm Breite Tischgröße 240 x 125 mm	10.80



Nr. 656

## ULMIA-GEHRUNGSSCHNEIDLADEN

Auf einfachste Weise werden Hölzer in der Gehrungsschneidlade auf Gehrung geschnitten. Für nur gelegentlichen Gebrauch genügen diese Geräte.



Nr. 325 (mit Messingbeschlag)

Nr.	Ausführung	Länge cm	Schnitt- breite		Preis p. St. RM.
			cm	mm	
318	f. Gehrung u. r. Wink.	25	6	4,5	—,90
323	" " "	35	8	6	0,90
324	" " "	50	10	6,5	4,00
325	mit Messingbeschlag	80	12	8	19,50

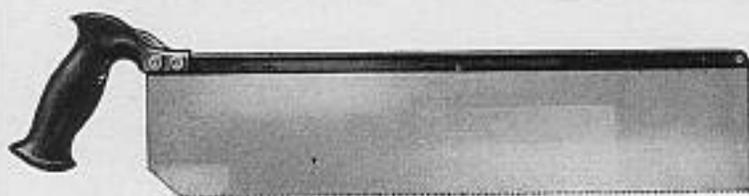
Die ULMIA-Gehrungsschneidlade werden aus bestem gedämpftem Rotbuchenholz hergestellt. Die größte Ausführung ist mit Messingbeschlägen versehen.

## ULMIA FUCHSSCHWÄNZE

für die vorstehend genannten Schneidlade haben einen handlichen eisernen Hohlgriff mit Schraubklemme und ein auswechselbares Sägeblatt.



Nr. 284

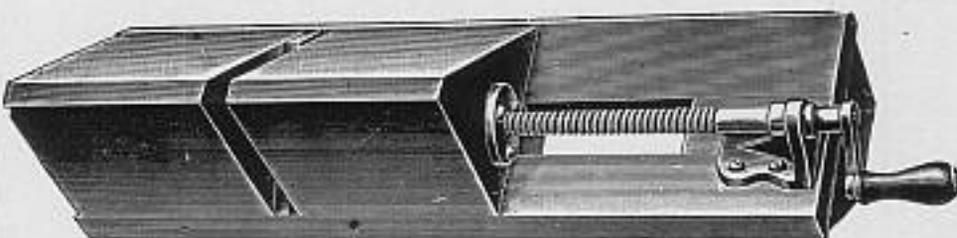


Nr. 290

Nr.	Ausführung	Blatt- länge mm	Zahn- weite mm	Preis p. Stück RM.
284	für Gehrungsschneidlade Nr. 318 . . .	350	1,6	<b>2.70</b>
290	für Gehrungsschneidlade Nr. 323 u. 324	435	2	<b>4.—</b>

## ULMIA-GEHRUNGSSTOSSLADEN

Aus bestem Rotbuchenholz mit verzahnt verleimten Hirnholzklötzen und Eisenspindeln. Garantiert genau gearbeitet. Fein lackiert.



Nr. 39 E



Nr. 41

## ULMIA-BESTOSSHOBEL



Nr. 43 a



Nr. 43 b



Nr. 43 c

Nr.	Ausführung	mm	Preis
43 a	Birnbaumholz, Eisensohle, Doppelleisen	45	10.—
43 b	desgl. mit verstellbarer Messeröffnung	45	14.40
43 c	Rotbuchenh., Pockholzsohle, einf. Eisen	51	6.50

Nr.	Ausführung	Gehrungsh. cm	Spann- weite cm	Preis RM.
38 E	für ganze und halbe Gehrung . . . .	14	13	<b>17.20</b>
39 E	für ganze und halbe Gehrung und für rechten Winkel .	20	13	<b>20.—</b>
41	für breiteste Leisten	30	20	<b>55.—</b>

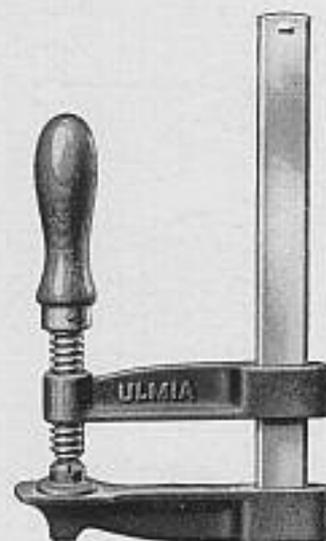
*gut gespannt ist halb gelehrt!*

Von einer guten Schraubzwinde kann man verlangen, daß sie nicht nur stark spannt, sondern auch bei rauher Behandlung auf Jahre hinaus hält. ULMIA-Zwingen sind dementsprechend kräftig und widerstandsfähig ausgeführt.

## ULMIA-MOMENTSCHRAUBZWINGEN in Normal-Ausführung

haben starke Stahlspindeln mit tief und sauber geschnittenem Flachgewinde. Die kräftigen Querstücke sind aus schmiedbarem Guß; die Stahlschienen genau gezogen und doppelprismatisch.

Größe	Spannweite	Ausladung b. Mitte Spindel.	Gleit- schiene	Preis p. Stück RM.	Gewicht kg
1	120 mm	75 mm	23x6 mm	<b>1.25</b>	0,75
1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	160 ..	95 ..	27x7 ..	<b>1.55</b>	1,10
2	200 ..	110 ..	29x9 ..	<b>1.95</b>	1,50
2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	250 ..	115 ..	30x10 ..	<b>2.30</b>	1,65
3	300 ..	140 ..	32x10 ..	<b>2.50</b>	2,30

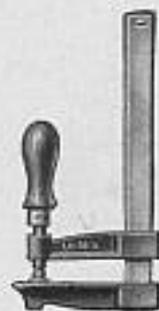


Nr. 22

## ULMIA-MOMENTSCHRAUBZWINGEN in leichter Ausführung

sind sehr vorteilhaft zu verwenden zum Aufleimen von Stäben, Leisten, Gesimsen usw. Mit verschiedenen Ausladungen erhältlich.

Nr. 23, Ausladung bis Mitte Spindel: 50 mm. Gleitschiene: 15x5 mm						
Größe . . . .	1	2	3	4	5	6
Spannweite . .	120	200	300	400	500	600
Preis p. Stück RM.	—,95	—,95	1.—	1.—	1,05	1,05
Gewicht ca. kg	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,45
Nr. 24, Ausladung bis Mitte Spindel: 125 mm. Gleitschiene: 15x5 mm						
Größe . . . .	1	2	3	4	5	6
Spannweite . .	120	200	300	400	500	600
Preis p. Stück RM.	1,25	1,25	1,00	1,00	1,35	1,35
Gewicht ca. kg	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60



Nr. 23/1



Nr. 23/3

## ULMIA - MOMENTSCHRAUB- ZWINGEN

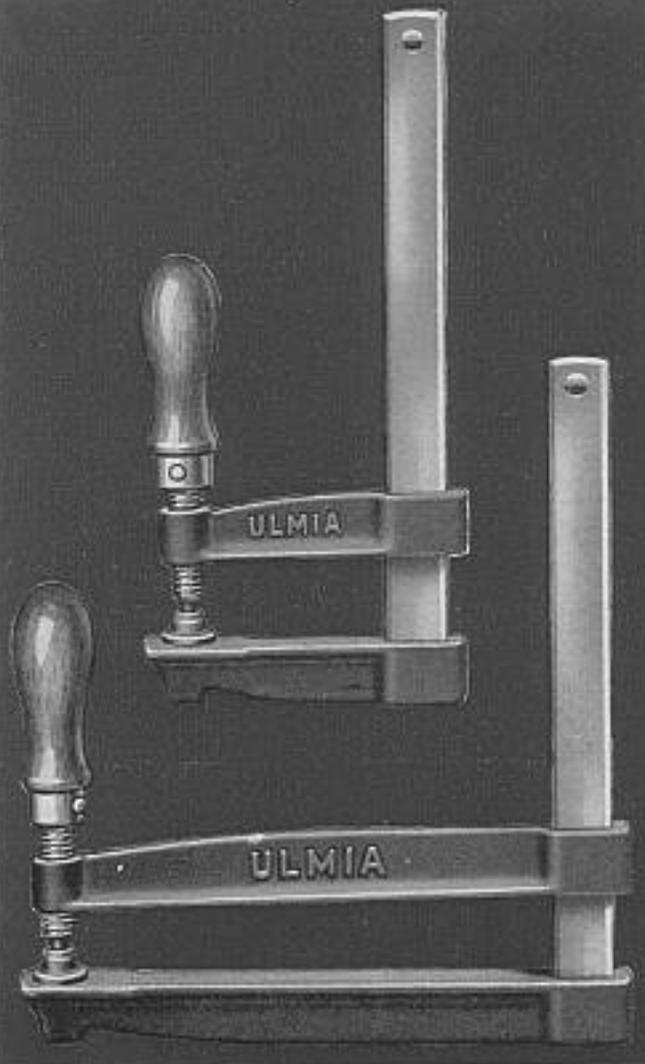
in schwerer Ausführung mit  
großer Ausladung

Für Sonderzwecke bewähren sich diese  
Schraubzwingen Nr. 425/426 mit verstärk-  
ten Gleitschienen 35 × 11 mm sehr gut.

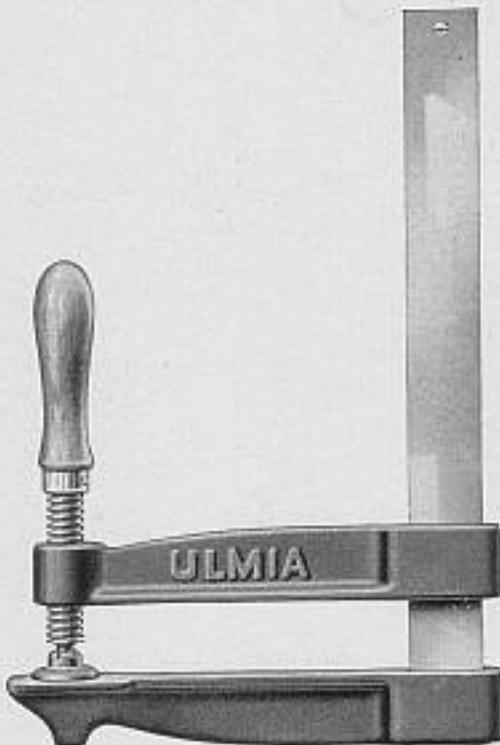
## ULMIA - MOMENTSCHRAUB- ZWINGEN

in besonders schwerer Aus-  
führung mit großer Ausladung

Diese überaus kräftigen Zwingen Nr. 429/433  
mit ihrer schweren Stahlschiene 45 × 11 mm  
und ihren großen Ausladungen sind für  
allerschwerste Beanspruchung bestimmt.



Nr. 23 mit 50 mm Ausladung, Nr. 24 mit 125 mm Ausladung



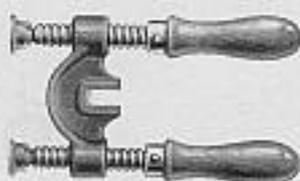
Nr. 425/426: Gleitschiene 35 × 11 mm  
Nr. 429/433: „ 45 × 11 „

Nr.	Spannweite mm	200	300	400	500
Gleitschiene 35 × 11 mm:					
425	Ausladung 200 mm				
	Preis p. St. . . . RM.	3,60	3,70	3,80	3,90
	Gewicht p. St. . . . kg	3,0	3,3	3,6	3,9
426	Ausladung 250 mm				
	Preis p. St. . . . RM.	4,—	4,10	4,20	4,30
	Gewicht p. St. . . . kg	3,5	3,8	4,1	4,4
Gleitschiene 45 × 11 mm:					
429	Ausladung 140 mm				
	Preis p. St. . . . RM.	5,85	6,—	6,20	6,40
	Gewicht p. St. . . . kg	4,0	4,4	4,8	5,2
430	Ausladung 180 mm				
	Preis p. St. . . . RM.	6,—	6,20	6,40	6,60
	Gewicht p. St. . . . kg	4,6	5,0	5,4	5,8
431	Ausladung 200 mm				
	Preis p. St. . . . RM.	6,20	6,40	6,60	6,80
	Gewicht p. St. . . . kg	5,2	5,6	6,0	6,4
433	Ausladung 300 mm				
	Preis p. St. . . . RM.	7,20	7,40	7,60	7,80
	Gewicht p. St. . . . kg	6,1	6,5	6,9	7,3

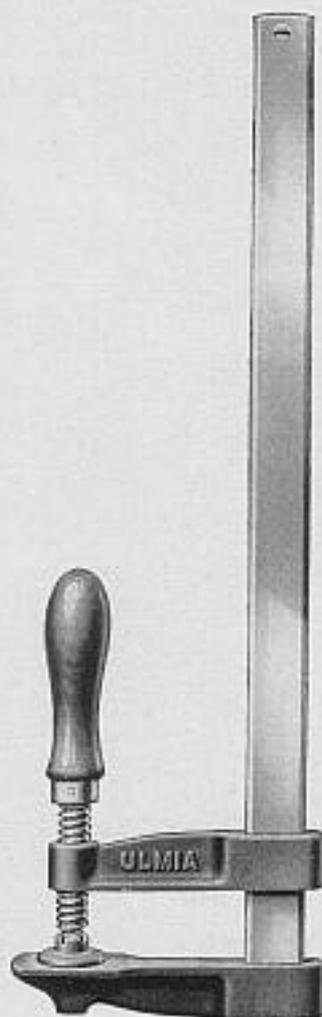
# ULMIA - MOMENTSCHRAUBKNECHTE in Normal-Ausführung

entsprechen in ihrer kräftigen Bauart den ULMIA-Zwingen Nr. 22. Auch hier doppelprismatische Stahlschienen und starke, sauber geschnittene Stahlspindeln.

Spannweite . . . mm	400	500	600	800	Gleitschiene 32 x 11 mm Ausladung bis Mitte Spindel 110 mm
Preis p. Stück . . RM.	2,85	2,95	3,10	3,40	
Gewicht p. Stück ca. kg	2,75	3,0	3,3	3,9	
Spannweite . . . mm	1000	1250	1500	1750	2000
Preis p. Stück . . RM.	3,70	4,10	4,40	4,70	5,—
Gewicht p. Stück ca. kg	4,4	5,15	5,85	6,55	7,25



Nr. 22 c



Nr. 22 a

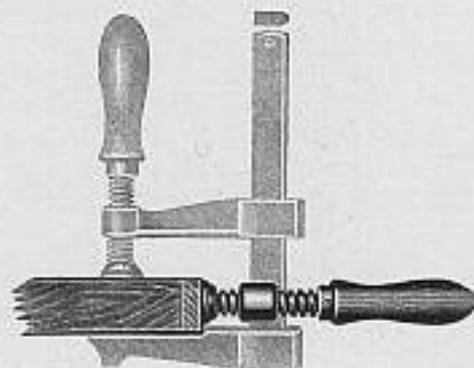
## ULMIA - KANTENZWINGEN (Hilfswzingen)

sind praktische Hilfswerkzeuge, die in Verbindung mit jeder normalen Zwinde das Aufleimen von Kanten sehr erleichtern.

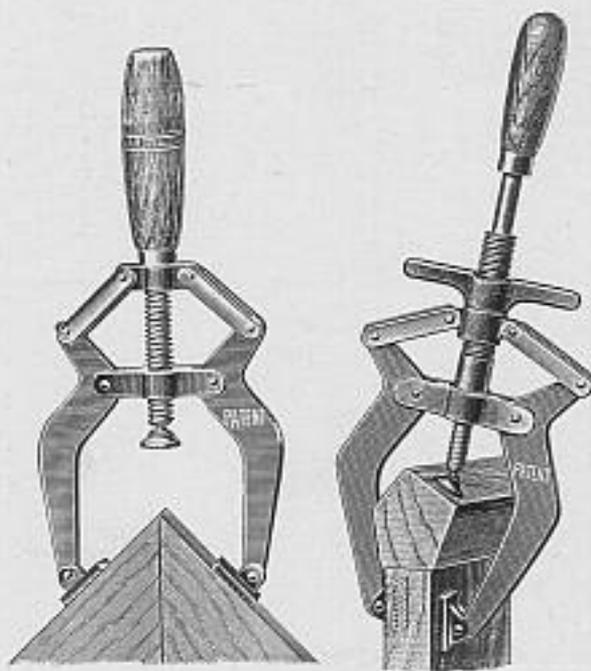


Nr. 22 b

Nr.	Ausführung	Preis p. Stück
22 b	mit 1 Spindel . . . . .	RM. <b>1.10</b>
22 c	mit 2 Spindeln . . . . .	„ <b>1.35</b>



Kantenzwinde Nr. 22 b  
im Gebrauch in Verbindung mit einer  
Moment-Schraubzwinde.



Nr. 113

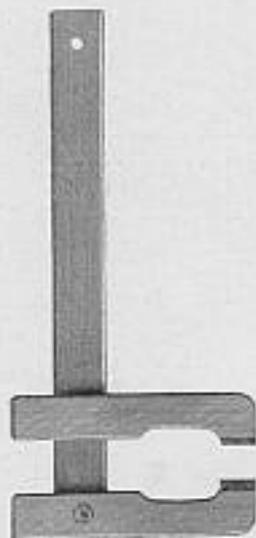
Nr. 114 a und b

**ULMIA -KANTENZWINGEN für schräge Flächen, Kanten usw.** Diese überaus vielseitigen Zwingen finden in jeder Schreinerei Verwendung und werden in zwei Ausführungen geliefert.

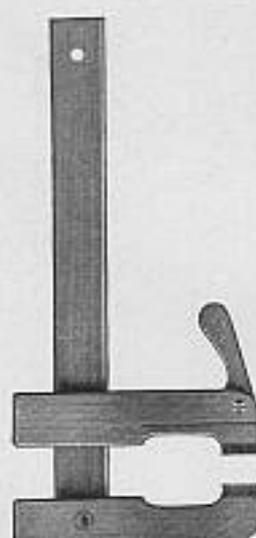
Ausführung Nr. 113 hat nur eine Spindel, welche entweder alle drei Druckstellen oder nur die beiden seitlichen betätigt.

Ausführung Nr. 114 hat 2 voneinander unabhängig wirkende Spindeln. Die innere Spindel ist rasch auf die nötige Tiefe einzustellen und durch den Rundgriff festzuziehen. Mit der äußeren Spindel betätigt man durch Anziehen der Flügelmutter die beiden Seitenhebel.

Nr.	Größte Spannweite	Größte Spanntiefe	Preis p. Stück
113	170 mm	100 mm	RM. 3.25
114 a	170 ..	100 ..	.. 4.20
114 b	230 ..	150 ..	.. 5.90



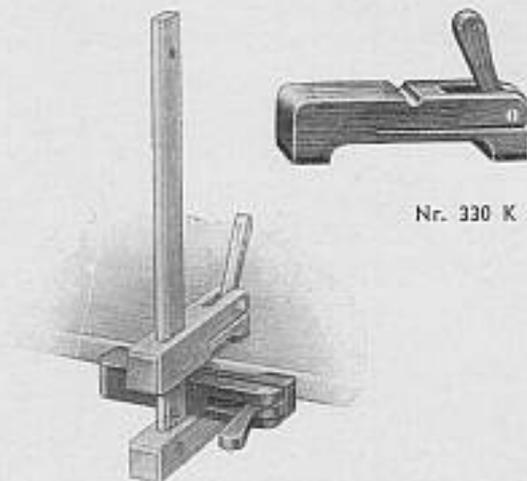
Nr. 21 ohne Excenter



Nr. 330 mit Excenter

**ULMIA -SERGENTS** sind praktische, besonders leichte Leimzwingen aus Weißbuchenholz mit Korkplättchen. Selbst spannend durch Zusammendrücken mit der Hand. Mit und ohne Spann-Excenter lieferbar.

Nr.	Ausführung	Ausladung mm	Preis p. Stück
21	Ohne Excenter-Spannung	80	RM. -.90
330	Mit Excenter-Spannung	80	.. 1.50



Nr. 330 K

### ULMIA -KANTENZWINGEN aus Weißbuchenholz

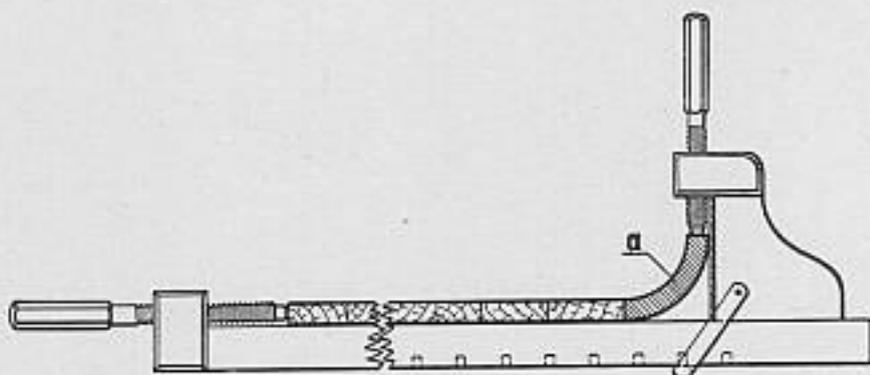
als zweckmäßige Ergänzung für ULMIA-Sergents, sehr praktisch zum Verleimen von Kanten nach nebenstehender Abbildung.

Nr.	Ausführung	Preis
330 K	Mit Excenter-Spannung per Stück . . RM.	—,80

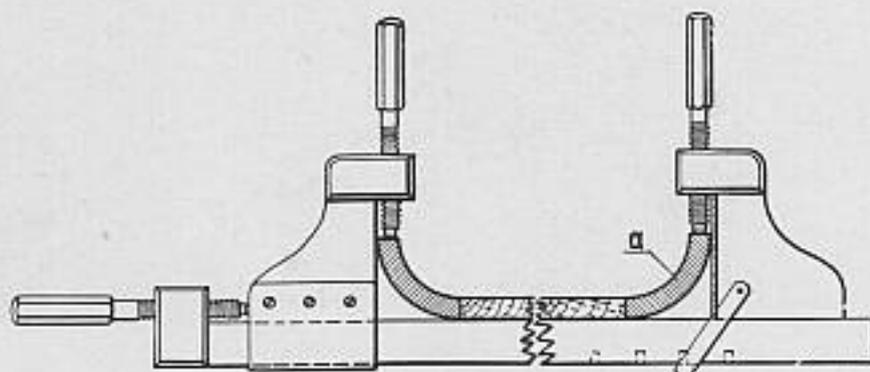
## ULMIA SPANN-KNECHTE

zum Anleimen von furnierten Runderdecken an Schrank- und Schreibtisch-Türen, Bett- häupten usw. Sie sind ver- stellbar und werden aus bestem Rotbuchenholz her- gestellt.

Nr.	Zum Anleimen von	Spannweite	Preis p. St.
670/1	1 Rundung	150 - 650 mm	4.80
670/2	1 Rundung	250 - 1100 ..	4.80
671/1	2 Rundungen	150 - 650 ..	7.50
671/2	2 Rundungen	250 - 1100 ..	8.—



Nr. 670



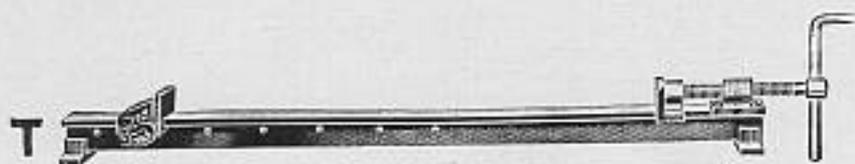
Nr. 671

## ULMIA TÜRENSPANNER

sind aus schweren U- und T-Profilen gefertigt. Das niedere und breite U-Profil bildet für die Holztafeln, wie auch für den Spanner eine gute Auflage. Die Druck- und Gleitbacken bestehen aus schmiedbarem, praktisch unverwüsllichem Guß.



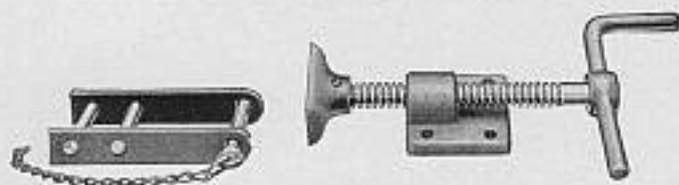
Nr. 400



Nr. 17

Nr.	Spannweite cm	100	120	150	180	225
400	Aus U-Eisen	8.40	10.—	10.90	11.80	13.—
17	„ T-Eisen	9.80	10.10	10.40	10.70	11.10

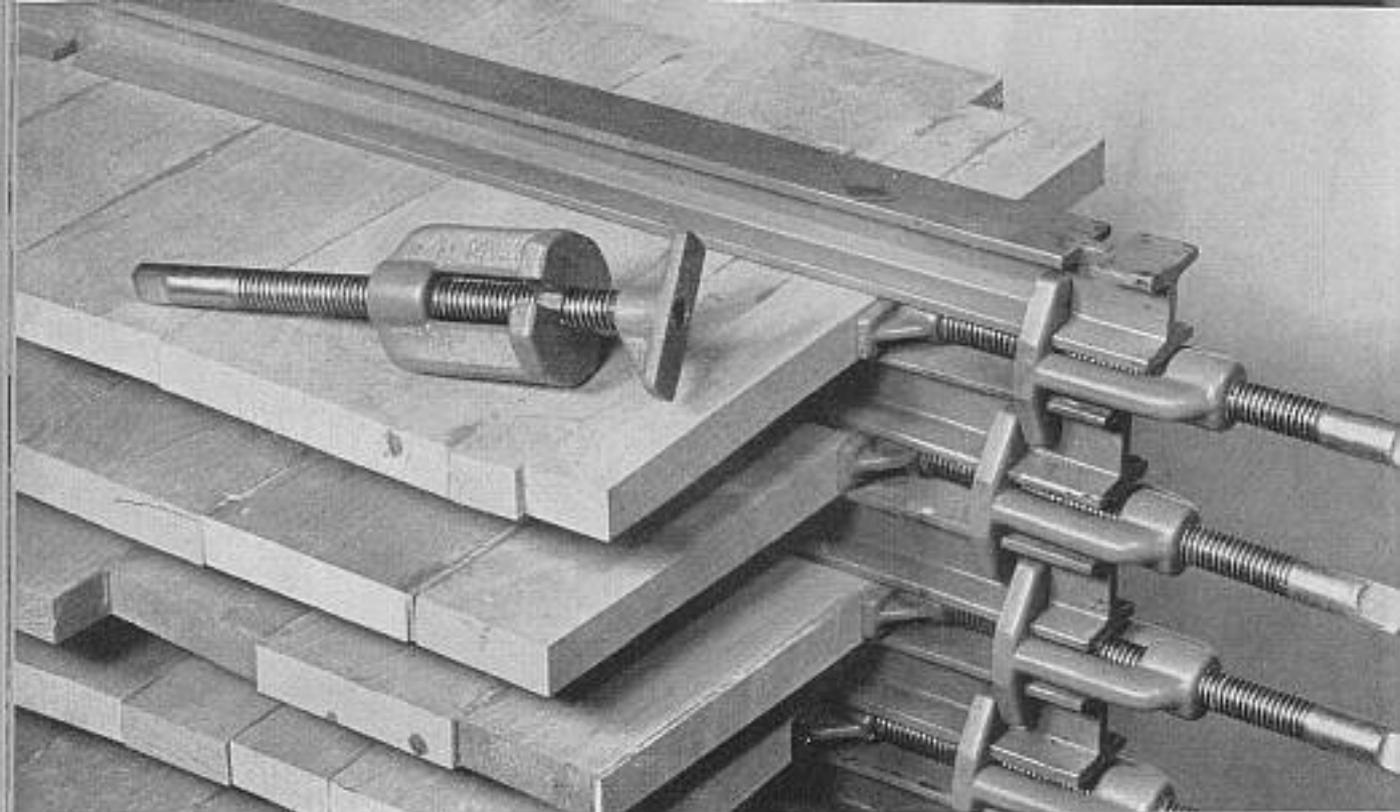
ULMIA  
TÜRENSPANNER-  
BESCHLÄGE ermöglichen den Eigenbau von hölzernen Türenspannern.



Nr. 403

Nr.	für Holzstärke von	Preis p. St.
403	95 mm	RM. 7.80



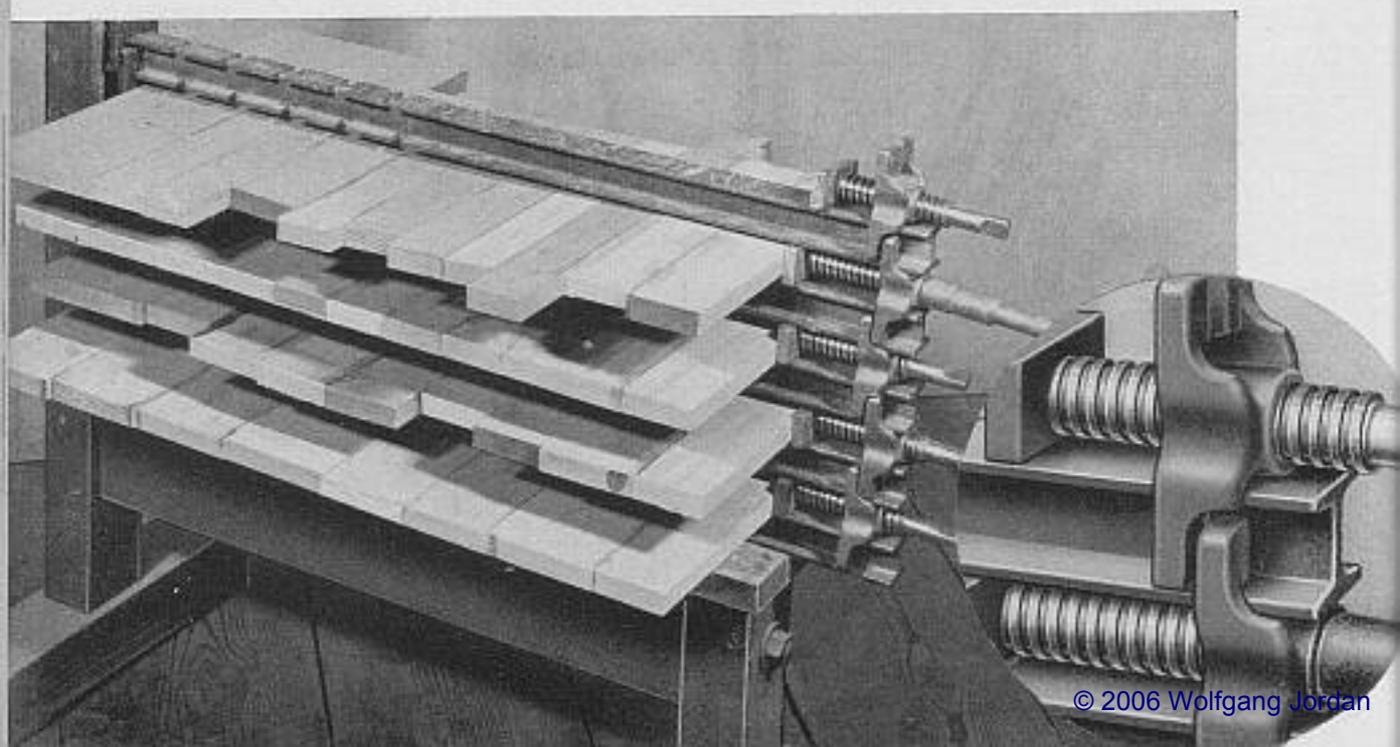


## ULMIA-FUGENLEIMZWINGEN

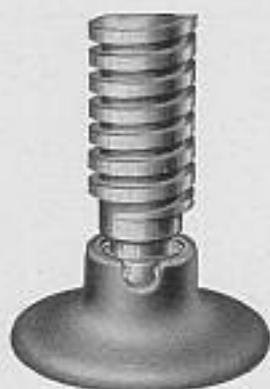
Zum Verleimen von Holztafeln in allen vorkommenden Stärken und Breiten, einzeln oder auch in großen Partien, sind ULMIA-Fugenleimzwingen sehr gut geeignet. Die gebräuchlichsten Steckplatten-Paare zum Schrauben sind im Bild genau gezeigt. Sollen jeweils mehrere Tafeln verleimt werden, so sind die Rotbuchenböcke zum Stapeln der Lagen sehr von Vorteil.

Oberes Bild: Stäbe Nr. 16 mit Schraubplatten ES

Unteres Bild: Stäbe Nr. 16 mit Schraubplatten F5







**DIE SPINDELN** mit hohem angefrästem Vierkantkopf werden aus hochwertigem Stahl in einer Stärke von 34 mm und einer Länge von 440 mm hergestellt. Die Gewinde von Spindeln und Muttern sind tief und sauber geschnitten.

**Die kugelbeweglichen DRUCKPLATTEN**

sind besonders groß und passen sich auch schrägen Zulagen leicht an. Werkstoff: schmiedbarer Guß. Infolge ihrer besonderen Federeinlage lassen sich die Druckplatten leicht auswechseln.



**ULMIA - FOURNIERBOCKSPINDELN**

aus Stahl, Gewinde tief und sauber geschnitten. Kugelbewegliche Druckplatte aus schmiedbarem Guß. Hohe starke Mutter, angefräster Vierkantkopf.



Nr. 14 b



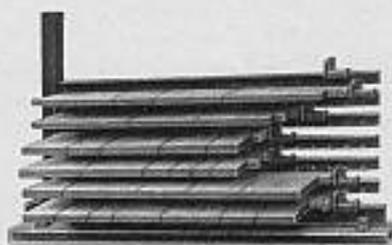
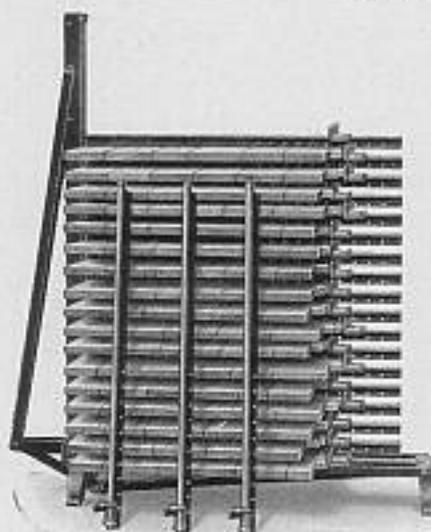
Nr. 14 c

Nr.		Länge mm	Stärke mm	Preis RM.
14 b	fest	440	34	<b>2.95</b>
14 c	verstellbar	440	34	<b>3.20</b>

**ULMIA - FUGENLEIMAPPARATE**

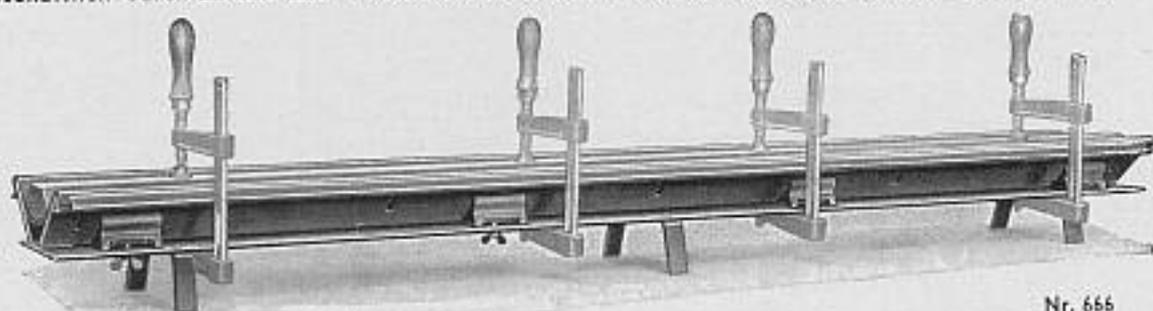
Holztafeln in allen Längen und Breiten können hiemit schnell und zuverlässig durch Keile verleimt werden. Die Apparate zeichnen sich aus durch einfache Bedienung und sehr lange Lebensdauer.

Sie sind ganz aus Eisen. Normal können Hölzer bis 35 mm Stärke gespannt werden, für stärkere Hölzer bitte Sonderangebot einholen. Für Massenvorleimungen sehr geeignet.

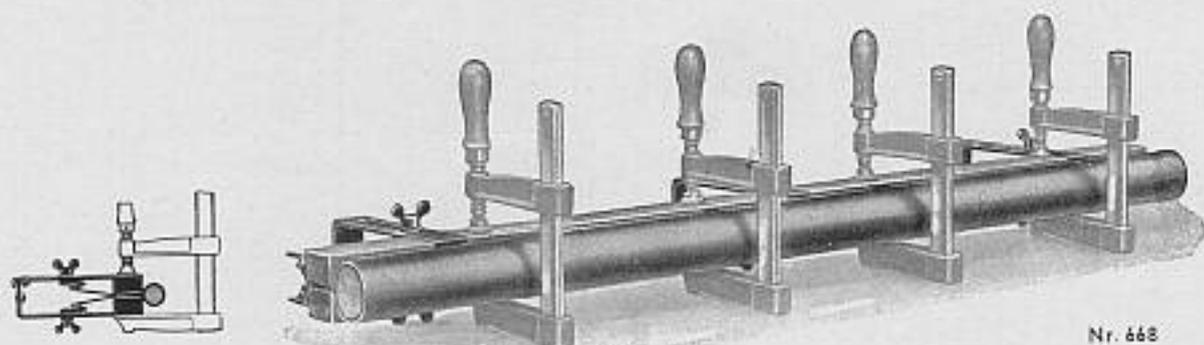


Nr.		15	15 a	15 b	15 c	15 d	Einzelstäbe
Ständerverstrebung		ohne	nur unten		unten und senkrecht		
Größe	Anzahl der Stäbe	6	12	15	20	25	
1	Spannweite 35-60 cm	<b>20.20</b>	<b>55.—</b>	<b>61.50</b>	<b>81.—</b>	<b>92.—</b>	<b>2.10</b>
2	" 45-80 "	<b>21.30</b>	<b>57.50</b>	<b>64.—</b>	<b>84.50</b>	<b>96.—</b>	<b>2.30</b>
3	" 55-100 "	<b>22.40</b>	<b>59.50</b>	<b>67.—</b>	<b>88.—</b>	<b>100.50</b>	<b>2.50</b>
4	" 65-120 "	<b>23.80</b>	<b>62.50</b>	<b>70.—</b>	<b>92.50</b>	<b>107.—</b>	<b>2.80</b>
5	" 75-140 "	<b>25.20</b>	<b>64.50</b>	<b>73.—</b>	<b>96.—</b>	<b>111.—</b>	<b>3.—</b>

**RONDO - FOURNIERAPPARAT (D. R. G. M.).** Alle hier abgebildeten Rundungen können mit diesem ULMIA-Erzeugnis schnell und gut furniert werden. Und dies ohne Gegenformen und von nur einem Manne! Hat man 2—3 Pressen, so kann man Serienarbeiten sehr wirtschaftlich durchführen. Zum Fournieren ist sowohl Warmleim als auch Kaltleim verwendbar.



Nr. 666



Nr. 668

**TÜRKANTEN, LISENEN, RAHMEN UND STÄBE:** Rundung und anschließender Teil des Blindholzes können abgesperrt werden. Das Anleimen und Fräsen der Rundung fällt weg. Rundung und anschließender Teil der Fläche können fertig furniert werden. Der Stab muß also nicht mehr furniert angesetzt werden, er kann schon vor dem Fournieren bündig geleimt sein.

**TISCHFÜSSE** mit abgerundeten Kanten werden mit beiden äußeren Flächen in einem Arbeitsgang furniert.

**TÜREN,** die nur um ihre eigene Stärke abgerundet sind, können ebenfalls furniert werden.

Auch die kleinsten praktisch vorkommenden Durchmesser und Rundungen können einwandfrei furniert werden. In einem Rondo-Apparat können gleichzeitig mehrere kurze Werkstücke mit Rundungen von gleichem Radius furniert werden.

Man verlange ausführlichen Sonderprospekt mit Gebrauchsanleitung.



Halbrundstäbe bis maximal 9 cm Durchmesser



Viertelbogen bis maximal 13 cm Halbmesser



Absperrern von an Flächen anschließenden Rundungen bis 13 cm Halbmesser

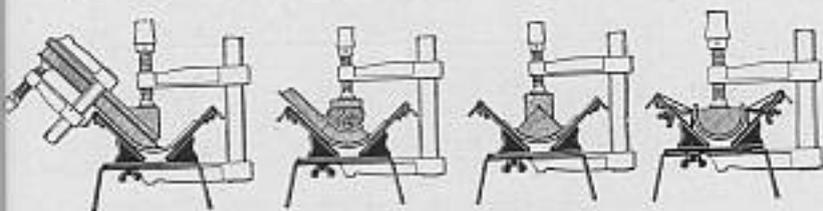


Fertigfournieren von an Flächen anschließenden Rundungen bis 13 cm Halbmesser



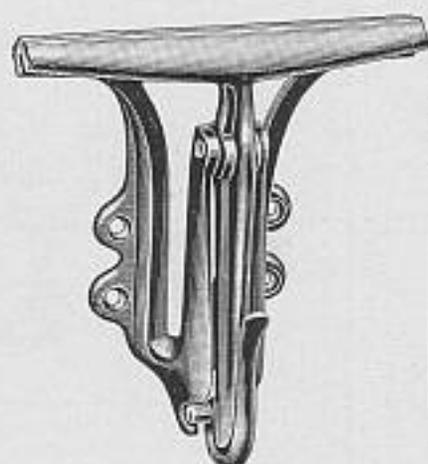
Abgerundete Türkanten bis 13 cm Gesamtfläche

Nr.	Schwere Ausführung aus Schmiedeeisen mit 1a Spannband und 2 Zusatzwinkeln	RM.
666/1	1800 mm lang, komplett (ohne Zwingen)	55.00
666/2	2100 .. .. . " " " " " "	61.20
668	1100 mm lang (ohne Zwingen)	36.50



# ÜBER DIE *richtige* INSTANDHALTUNG VON SÄGEBLÄTTERN

Werden hochwertige Spannsägen, Bandsägen und Kreissägen richtig instand gehalten, so kann man von ihnen auch einen guten und sauberen Schnitt erwarten. Nachstehend sind einige bewährte Hilfsmittel hierfür beschrieben. Jeder Fachmann kann das für seine Verhältnisse Passende aussuchen.



Nr. 59

**ULMIA - SÄGEN-FEILKLUPPEN FÜR SPANNSÄGEN.** Diese werden an eine Werkbank oder ähnliches angeschraubt. Die genau gefrästen Spannflächen garantieren satte Spannung ohne Schnarren des Sägeblattes.

Nr.	Spann- länge	Preis p. St.
59/l	mm 215	RM. <b>4.50</b>
59/la	285	<b>5.—</b>

Um die Sägefeilkuppe mit Hilfe einer Schraubzwinge bequem und sicher am Tisch befestigen zu können, ist ein Anschraubwinkel Nr. 59 H aus Buchenholz zu RM. 2.20 sehr zu empfehlen.



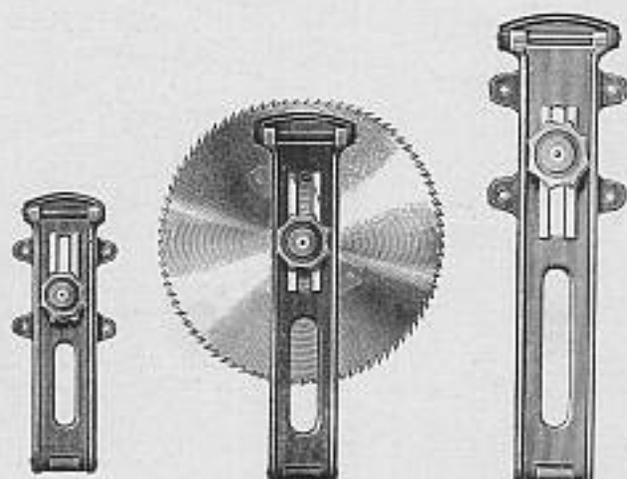
Nr. 161

## ULMIA BANDSÄGEN-FEILKLUPPE

Der staubgeschützte Doppel-Exzenter und die genau gefrästen Spannflächen garantieren satte Spannung der Säge. Die Auflage für das Sägeblatt ist verstellbar.

Eine ähnliche, entsprechend größere Ausführung wird auch zum Feilen von Gattersägen geliefert.

Nr.	Ausführung	Spann- Länge   Tiefe		Preis p. St. RM
		mm	mm	
161	für Bandsägen	450	70	25.80
162	für Gattersägen	550	190	28.—



Nr. 60

## ULMIA KREISSÄGEN-FEILKLUPPE

Die genau gefrästen, beweglichen Spannbacken passen sich jeder Sägeblattstärke an, wodurch auch hier satte Spannung ohne Schnarren des Sägeblattes garantiert wird.

Nr.	Ausführung	Preis p. St.
60/1	f. Blätter v. 120-250 mm ø RM.	7.—
60/2	" " 170-350 " " "	8.80
60/3	" " 240-450 " " "	10.—
60/4	" " 400-800 " " "	27.—

## SÄGEFEILEN

Nr.	Ausführung	Länge Zoll	Preis RM.
52	Gewölbt f. feinzahn. Blätter	3	—,55
	" " " " "	3 1/2	—,65
53	Norm. " grobzahn. "	4	—,50
	" " " " "	4 1/2	—,60

## ULMIA-PRÄZ.SCHRÄNKZANGEN

Mit diesen praktischen, auf beliebige Schrankweite verstellbaren Zangen schränkt man rasch und gleichmäßig grob und fein gezahnte Sägeblätter. ULMIA-Schränkzangen sind aus Ganzstahl geschmiedet und matt vernickelt, also hochwertige Präzisions-Werkzeuge.

Nr.		Preis p. St.
46 a	für Spann- und Bandsägen	RM. 8,80
46 b	für Spann- und Bandsägen u. für Kreissägen bis 300 mm ø	" 9,80

## ULMIA-SCHRÄNKAPPARATE FÜR GATTER- U. KREISSÄGEN

Durch den Exzenter-Druck eines kräftigen Schränkstempels werden grob- und feingezahnte Blätter sehr einfach, ohne Hammerschläge, rasch, genau und gleichmäßig geschränkt. Genau einstellbare Schrankweite. Kräftige Ausführung.

Nr.	Ausführung	Preis
196/1	für Kreissägen von 140—750 mm Durchm.	RM. 39,—
196/2	für Kreissägen von 160—1250 mm " "	" 59,—
199/1	für Gatter- u. Kreissägen von 140—750 mm " "	" 46,—
199/2	für Gatter- und Kreissägen von 160—1250 mm " "	" 59,—

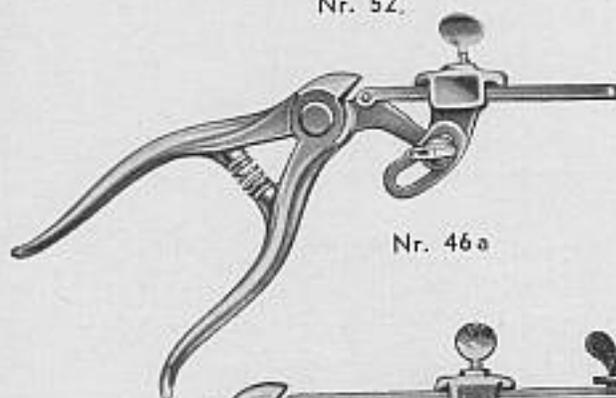
## ULMIA-SCHRÄNKMASCHINEN FÜR BANDSÄGEN

Mit dieser Maschine schränkt man ein Sägeblatt in knapp zwei Minuten genau und gleichmäßig. Eine Anschaffung lohnt sich daher auch für den kleinsten Betrieb. Der Antrieb erfolgt von Hand, um über Unregelmäßigkeiten an Lötstellen und Zahn-lücken weghelfen zu können. Vorschubklinke und Schränkbolzen sind aus feinstem Stahl hergestellt und ebenso wie die Sägeauflage gut gehärtet.

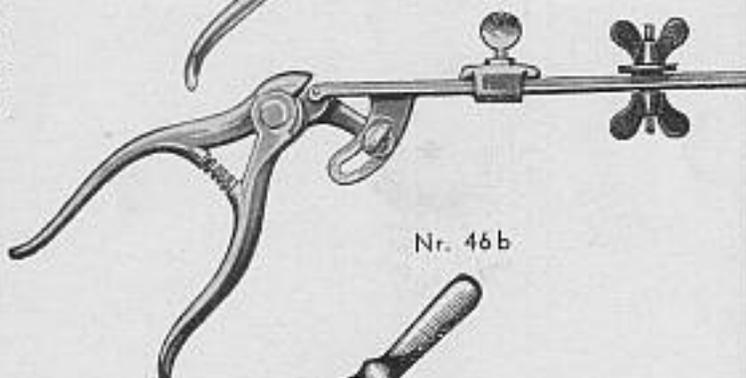
Nr.	Art der Schränkung	Größe	für Bandsägen von		Preis RM.
			Breite mm	Zahnweite mm	
56 S	links und rechts	1	4—50	3—13	55,—
		2	10—75	4—40	115,—
		3	35—150	6—52	125,—
56 SR	mit Räumzahn d. h. links, rechts und gerade	1	4—50	3—13	60,—
		2	10—75	4—40	121,—
		3	35—150	6—52	132,—



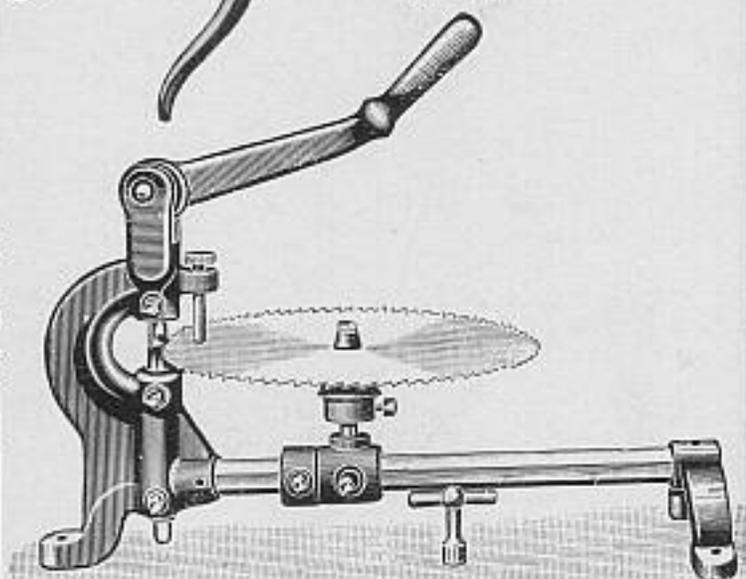
Nr. 52.



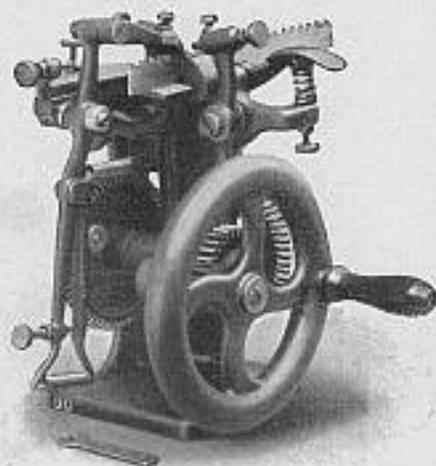
Nr. 46 a



Nr. 46 b



Nr. 196. Schränk-Apparat für Kreissägen

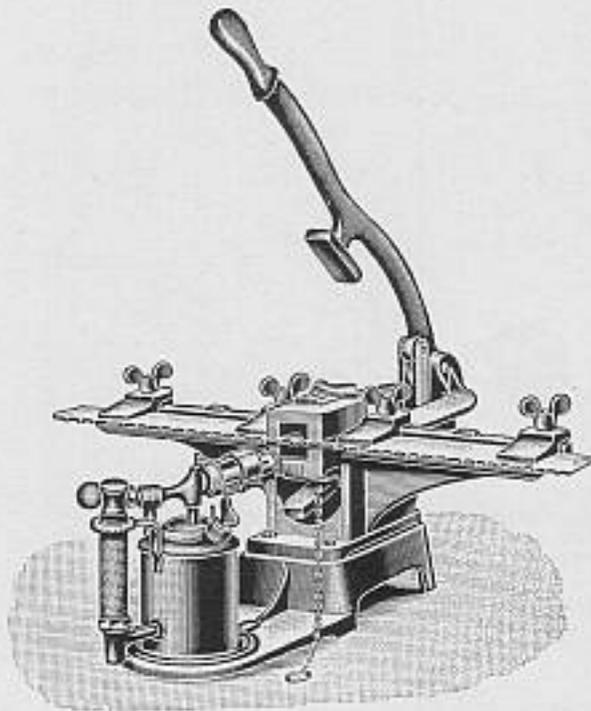


Nr. 56 S/l mit Fuß zum Stellen

## ULMIA-BANDSÄGEN-LÖT-APPARAT MIT BENZIN-LÖTLAMPE

In wenigen Augenblicken erzielt man mit diesem Apparat eine dauerhafte Lötung. Die Bedienung ist denkbar einfach: die abgeschrägten Sägenenden werden eingespannt, der Ofen über die Lötstelle gezogen und durch die Lötlampe geheizt. Ist das Lot einige Sekunden im Fluß, so zieht man den Druckhebel nach unten. Schon ist das Blatt gelötet.

Nr.	Ausführung: komplett mit Lötlampe einschl. einer Probe bewährten Bandlotes	Preis p. St. RM.
93/1	Für Bandsägen bis 50 mm Breite	89.80
93/2	" " " 80 " "	88.—



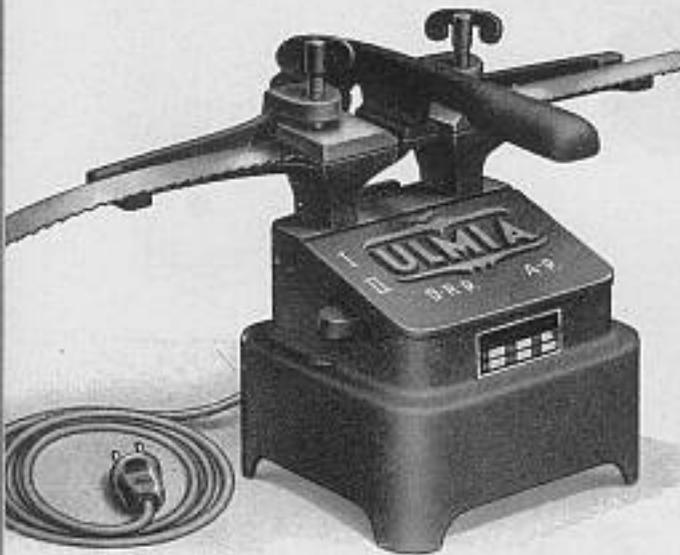
Nr. 93

## ULMIA-ELEKTRISCHER BANDSÄGEN-LÖTAPPARAT

Genau so vorteilhaft und zuverlässig wie das vorbeschriebene Modell ist der elektrische Apparat. Außerdem bietet er den Vorteil, daß die Lötung noch bequemer und billiger — Stromkosten nur etwa  $\frac{1}{2}$  Pfennig pro Lötung! — durchgeführt werden kann. Der Apparat ist an jede Lichtleitung mit Dreh- oder Wechselstrom anzuschließen.

Nr.	Ausführung: komplett mit einer Probe bewährten Bandlotes	Strom-Art	Preis RM.
95/1	für Bandsägen bis 30 mm Breite	Dreh- bzw. Wechselstrom 110-220 Volt	81.—
95/2	" " " 45 " "		92.—
95/3	" " " 60 " "		124.—
95/4	" " " 85 " "		170.—

Bei Bestellung Angabe der Stromart und Spannung (genaue Voltzahl) erbeten.

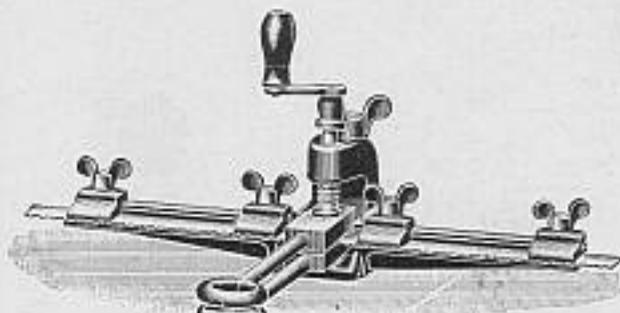


Nr. 95

## ULMIA-BANDSÄGEN-LÖT-APPARAT FÜR SCHMIEDEFEUER

Verfügt ein Betrieb über ein Schiedefeuer, so kann dieser einfache und billige Apparat mit Löt-eisen verwendet werden.

Nr.	Ausführung: mit Löt-eisen und Druckspindel einschl. Bandlot	Preis p. St. RM.
198/1	Für Sägeblätter bis 50 mm Breite	21.—
198/2	" " " 130 " "	40.—



Nr. 198

**ULMIA-FEILWINKEL** mit 2 Klemmschrauben zum Schrägfeilen der Sägeenden und zum Verputzen der Lötstellen.

Nr.	Ausführung	Preis RM.
94/1	für Bandsägen bis 50 mm Breite p. Stück	—,90
94/2	„ „ „ 85 „ „ „ „	2,—



Nr. 94

**ULMIA-BANDLOT** bewährt sich ausgezeichnet und sichert eine dauerhafte, rasche Lötung.

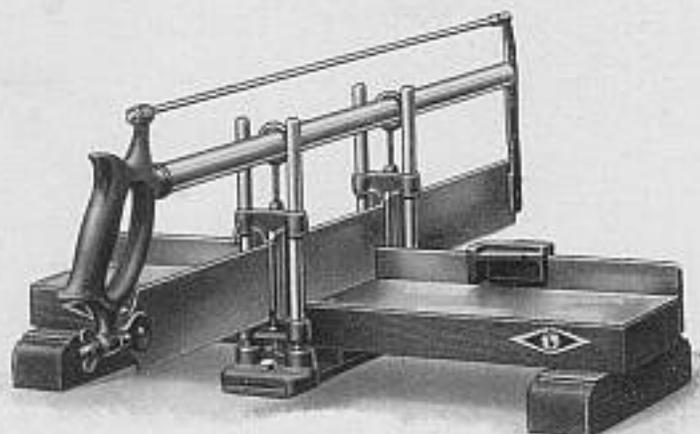


Nr. 30

Nr.	in Packungen mit	Preis RM.
30/1	50 cm für etwa 15 Lötungen	—,65
30/2	300 „ „ „ 100 „	3,00

## ULMIA GATTERLEHRENSÄGE

zum Schneiden der bewährten weißbucheinen Hirnholzlehren (Beilagen). Auflagetisch aus Hartholz, gegen Abnutzung mit Blech beschlagen. Handliche Spannsäge aus Stahl, für Präzisionschnitte, mit verstellbarem Anschlag auf der rechten Rückwand zur Einstellung der Gatterlehrenstärke.



Nr. 360

Nr.	Tischlg. 550 mm Schnittbr. b. 18 cm	Sägeblatt 850x90 mm Schnittth. b. 7,5 cm	Preis RM.
360	komplett . . . . .		48,90

**ULMIA-ANSCHLAG-LINEAL** für Band- und Kreissägen. Sehr praktisch. Kann mit einem Griff aufgesetzt und abgenommen, sowie auf jede Schnittbreite und Schnittrichtung eingestellt werden.

Nr.	komplett mit Falzleiste und Hartholzlineal 75 cm lang einschl. Befestigungsschrauben	Preis RM.
185	Anschlag-Lineal rechts vom Sägeblatt . . .	27,50
186	Anschlag-Lineal links „ „ . . .	27,50



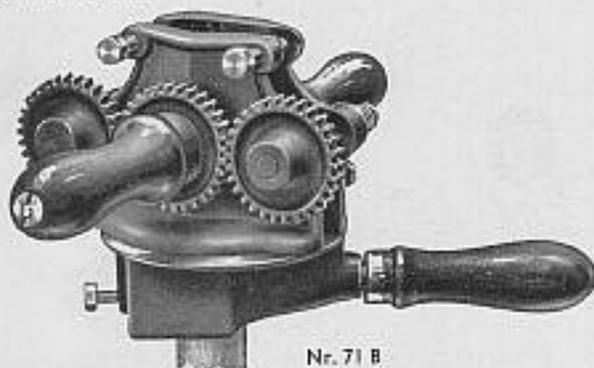
Nr. 185

## ULMIA-SPEICHENZAPFENSCHNEIDER

zum raschen Anschneiden konischer Zapfen bis 50 mm Stärke

Die genaue Länge u. schiefe Stellung (Sturz) der Zapfen werden durch entsprechendes Einstellen der Aufsatzzwinde erzielt.

Nr. und Größe	Größe Zapfenlänge mm	Zapfenstärke mm	Größe Speichenst. mm	Preis p. Stck. RM.
mit Spindelgetriebe				
71 A/1	80	15—35	70 x 45	14,—
71 A/2	90	18—45	70 x 45	14,40
71 A/3	100	20—50	80 x 55	15,50
mit Zahnradgetriebe				
71 B/1	80	15—35	70 x 45	16,—
71 B/2	90	18—45	70 x 45	16,70
71 B/3	100	20—50	80 x 55	17,50



Nr. 71 B

# INHALTSVERZEICHNIS

	Seite		Seite		Seite
Absatzsägen . . . . .	24, 25	Glaser-Simshobel . . . . .	15	Schleifklötze . . . . .	17
Abziehstein . . . . .	28	Grathobel . . . . .	16	Schlichthobel . . . . .	18
Anschlaglineal . . . . .	45	Gratsägen . . . . .	25	Schmiegen . . . . .	21, 28
Bandlot . . . . .	45	Grundhobel . . . . .	15, 16	Schnabelstabhobel . . . . .	16
Bandsägen-Lötapparat . . . . .	44	Hämmer . . . . .	28	Schneidladen . . . . .	32
„ -Feilkluppen . . . . .	42	Handsägen . . . . .	24, 25, 28	Schrägmaß . . . . .	21, 28
„ -Feilwinkel . . . . .	45	Hefte . . . . .	28	Schränkkapparate . . . . .	48
„ -Schränkmachines . . . . .	43	Hinternuthobel . . . . .	16	Schränkszangen . . . . .	43
Bankhaken . . . . .	10	Hobelbänke . . . . .	8—7	Schraubstöcke . . . . .	10
Bankknechte . . . . .	10	Hobelbank-Schlüssel . . . . .	10	Schraubzwing. u. -Knechte . . . . .	33—35
Bastler-Hobelbänke . . . . .	6	„ -Spindeln . . . . .	8	Schraubenzieher . . . . .	28
Beißzange . . . . .	28	„ -Teile . . . . .	8—10	Schreinerklüpfel . . . . .	22, 28
Besenstielhobel . . . . .	16	„ -Zangen . . . . .	9	Schreinerhammer . . . . .	28
Bestoßhobel . . . . .	32	Hohleisen . . . . .	22, 23	Schrophobel . . . . .	13, 28
Bilderrahmen-Leimappar. . . . .	31	Hohlkehelhobel . . . . .	16	Schweifsägen . . . . .	24, 25, 28
Bohrwinde . . . . .	28	Kantenzwingen . . . . .	33, 36	Seitenbankhaken . . . . .	10
Deutschstabhobel . . . . .	16	Karnishobel . . . . .	16	Sergents . . . . .	26
Doppelhobel . . . . .	10	Klüpfel . . . . .	22, 28	Simshobel . . . . .	15, 28
Einlaßbeckenhobel . . . . .	16	Kreissägen-Feilkluppen . . . . .	42	Spannknechte . . . . .	37
Einrahmerwerkzeuge . . . . .	31—32	„ -Schränkkaparate . . . . .	43	Spannsägen . . . . .	24, 25, 28
Fassonhobel . . . . .	16	Lochbeitel . . . . .	22, 23	Speichenzapfenschneider . . . . .	45
Falzhobel . . . . .	16	Lochsägen . . . . .	25, 28	Spitzbankhaken . . . . .	10
Fausthobel . . . . .	11—14	Lötapparate . . . . .	44	Spitzbohrer . . . . .	28
Faustsägen . . . . .	24, 25, 28	Moment-Schraubzwingen . . . . .	33—35	Spitzzirkel . . . . .	28
Federhobel . . . . .	16	Nußhobel . . . . .	16	Stechbeitel mit Heft . . . . .	22, 23, 28
Feilen . . . . .	28, 43	Nuthobel . . . . .	16	Stechbeitelhefte . . . . .	22, 23
Feilkluppen . . . . .	42	Nut- und Federhobel . . . . .	16	Steckplatten . . . . .	38, 39
Feilwinkel . . . . .	45	Parallel-Schraubstöcke . . . . .	10	Stichsägen . . . . .	25
Feinsägen . . . . .	25	Peristabhobel . . . . .	16	Stoßladen . . . . .	32
Fensterkarnishobel . . . . .	16	Plattbank . . . . .	16	Streichmaße . . . . .	19, 28
Fensterrahmenhobel . . . . .	16	Putzhobel . . . . .	10, 14	Treppenaufwinkel . . . . .	21
Fournierapparate . . . . .	41	Raspel . . . . .	28	Türenspanner . . . . .	37
Fournierböcke . . . . .	39, 40	Raubbänke . . . . .	13, 28	„ -Beschlüge . . . . .	37
Fournierbockspindeln . . . . .	40	Rechenstielhobel . . . . .	16	Wangenhobel . . . . .	16
Fuchsschwänze . . . . .	25, 28, 32	Reformputzhobel . . . . .	14	Wassernuthobel . . . . .	16
Fugenleim-Apparate . . . . .	40	Reform-Schreinerklüpfel . . . . .	22	Werkzeughefte . . . . .	23
Fugenleim-Zwingen . . . . .	38	Reformzahnhobel . . . . .	15, 28	Werkzeugschränke . . . . .	28
Gatterlehrensäge . . . . .	45	Rillenhobel . . . . .	16	Winkel und Winkelmaße . . . . .	20, 21, 28
Gattersägen-Feilkluppe . . . . .	42	Rondo-Apparate . . . . .	41	Winkelgradschmiege . . . . .	21
Gatters.-Schränkkaparate . . . . .	43	Rundstabhobel . . . . .	16	Zahnhobel . . . . .	15, 28
Gehrmaße . . . . .	21, 28	Sägen . . . . .	24, 25 28, 32	Zapfenschneider . . . . .	45
Gehrungsklammern . . . . .	29, 30	Sägenfeilen . . . . .	43	Zeugrahmen . . . . .	28
Gehrungs-Sägen . . . . .	26, 27	Sägenfeilkluppen . . . . .	42	Ziehklingen . . . . .	17
„ -Schneidladen . . . . .	32	Schiffhobel . . . . .	15, 16	Zinkensägen . . . . .	25
„ -Spannwerkzege . . . . .	29—31	Schiffersägen . . . . .	24, 25	Zwingen . . . . .	38—35
„ -Stoßladen . . . . .	32			Zangenführungen für Hobelbänke . . . . .	9

# ULMIA PRÄZISIONS-MASCHINEN modernster Bauart.

Für  
wirtschaftliche  
Holzbearbei-  
tung



Nr. 265  
Transportable  
„ULMIA“ Universal-Creissäge



Nr. 1604 E  
Neuestes „ULMIA“ Mittelmodell  
Universal-Creissäge mit Tischfräse

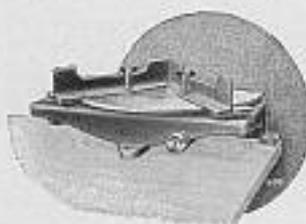


Nr. 254/256  
Transportable  
„ULMIA“ Elektro-Tischfräse

Für  
nezeitliche  
Bildereinrah-  
mung



Nr. 157  
Große „ULMIA“ Gehrungs-Creissäge

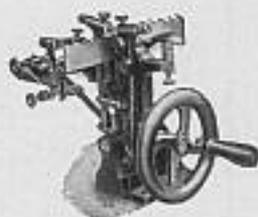


Nr. 120 D  
„ULMIA“  
Gehrungs-Schleifmaschine

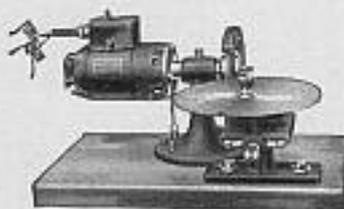


Nr. 268  
Transportable  
„ULMIA“ Gehrungs-Creissäge

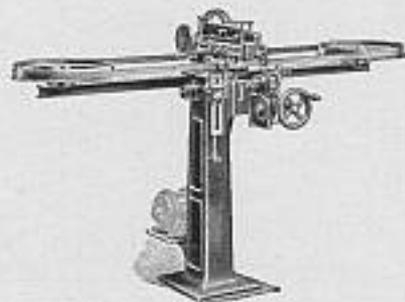
Für  
sachgemäße  
Sägen-Instand-  
haltung in  
Tischlereien



Nr. 56  
„ULMIA“ Schränkmaschine  
für Handbetrieb



Nr. 658 D  
„ULMIA“ Kreissägen-Schleif-  
maschine für Handvorschub

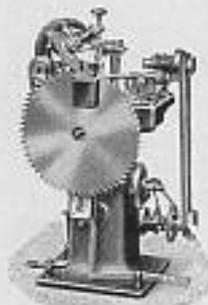


Nr. 251  
Automatische „ULMIA“ Fallmaschine  
für Kreis- und Bandsägen

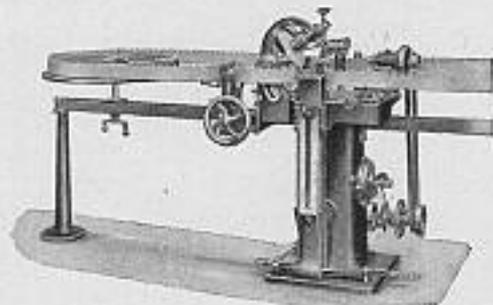
und sämtlichen  
holzverarbei-  
tenden Betrieben



Nr. 212 G



Nr. 212 K



Nr. 212 B

Automatische „ULMIA“ Sägen-Schärfmaschinen für Gatter-, Kreis- und Bandsägen

Man verlange ausführliche Einzel-Angebote!

# Gütes Werkzeug - gute Arbeit!

Die Zeiten, in denen nur der billigste Preis den Ausschlag gab, sind vorüber. Gute Arbeit wird heute geschätzt und bezahlt, sie kann aber nur mit praktischen, genauen Werkzeugen geleistet werden, deshalb lohnt es sich sehr, auf allerbestes Arbeitsgerät zu sehen.

Nicht der niederste Anschaffungspreis, sondern der Gebrauchswert entscheidet! Bei echten ULMIA-Fabrikaten erhalten Sie für jeden Pfennig den vollen Gegenwert.



**ULMIA**  
Qualitäts-Erzeugnisse  
für die neuzeitliche Holzbearbeitung  
Das vollkommene Arbeitsgerät  
des anspruchsvollen Fachmannes



Man beachte bei Bezug die bekannte  
Schutzmarke -  
das Gütezeichen für ULMIA Werkmannsarbeit



# **G. Albert Müller**

## **Plauen i. V.**

Hammerstr. 11

Fernsprecher 2779

**Baubeschlag-Großhandlung**

**Eisenwaren, Werkzeuge**

**Maschinen**

**Spezialität: Tischlereibedarf**

---

**Eigene Maschinenfabrik** für Holzbearbeitungsmaschinen

Ständig großes Lager

in gebrauchten und neuen Tischlereimaschinen.

Unverbindlicher Besuch meiner Geschäftsräume erbeten.

---

Sämtliche in dieser Sonderliste genannten Preise sind Richtpreise für  
Lieferung ab Station Ulm-Donau ausschließlich Fracht und Verpackung