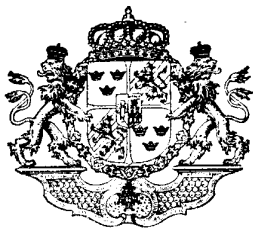


PATENT



№ 48276.

# BESKRIVNING

OFFENTLIGGJORD AV

KUNGL. PATENT- OCH REGISTRERINGSVERKET.

A. HELLERMANN,

DÜSSELDORF (TYSKLAND).

Anordning vid hyvlar för framställning av krusade träspånor.

Klass 38: i.

Patent i Sverige från den 16 februari 1920.

Prioritet begärd från den 13 mars 1916.

Uppfinningen avser en anordning vid hyvlar för framställning av vågformiga och krusade träspånor, vid vilken i spånhållet är anordnat ett motstånd, mot vilket de avhyvlade spånorna stöta. De vågformiga och krusade spånorna äro lämpliga till att stoppa madrasser eller fylla filter med, men äro även användbara såsom inpacknings- eller strömedel och dylikt. Vanliga, d. v. s. ej vidare behandlade hyvelspån äro sedan lång tid kända såsom förpacknings- och fyllnadsmaterial, men de hava den nackdelen, att de bliva hårda under inverkan av ett länge utövat, starkare tryck. För att giva spånorna den för deras användning såsom madrassförpacknings- eller filtermaterial erforderliga varaktiga fjädningen göras de enligt uppfinningen vågformiga eller krusade, i det att i deras våg, sedan de avhyvlats från arbetsstycket, anbringas ett eftergivande motstånd, genom vars hämmande inverkan spånorna antaga en krusad eller vågig form. Spånorna äro strax efter deras avskiljande från träet ännu tämligen mjuka och eftergivande, så att de vid denna behandling icke brytas och deras krusning blir varaktig. Den till krusning eller vågning av spånorna tjänande anordningen kan användas såväl vid handhyvlar som vid hyvlemaskiner och kan till följd av sin enkelhet och den ringa plats, som den tager i anspråk, lätt inmonteras i redan förefintliga handhyvlar, hyvlemaskiner eller träullmaskiner. Vid en hyvlemaskin kan den exempelvis anbringas i knivlådan och vid en träullmaskin i knivsläden.

På ritningen visas ett exempel på utförandet

av krusnings- eller vågningsanordningen i förening med en handhyvel. Fig. 1 är en delvis skuren sidovy och fig. 2 en planvy av hyveln. Fig. 3 och 4 äro tvärsnitt av hyveln efter linjerna 3—3 och 4—4 fig. 1, sedda från vänster i fig. 1. Fig. 5 visar en sidovy av krusningsjärnet med dess styrning, fig. 6 en sektion efter linjen 6—6 fig. 5, och fig. 7—9 åskådliggöra några olika stadier av krusningsförloppet. Hyveln med stommen a, järnet b och täckplattan c är av den vanliga konstruktionen. I öppningen i stommen a är anbragt en parallellstyrning d, som är fastskruvad vid en på stommen fäst platta e. På parallellstyrningen glider en slid f, som hålles av skruvarna g, vilka löpa i spår h i styrningen d (fig. 4). Vid övre änden av sliden är fäst en hållare i, som går igenom ett annat spår k i styrningen d och uppbär ett skruvstift l, i vilket en fjäder m är fasthakad. Den andra änden av fjädern m är fäst vid ett på plattan e fäst stöd n. Sliden f uppbär vid sin nedre ände två lager o, i vilka en axel p är vridbar. På denna är medelst på sidan belägna fästen q fäst en klaff r. En ställbar fjäder s strävar att hålla denna klaff i dess läge i fig. 5 med heldragna linjer ritade ändläge. Det är fördelaktigt att dela de breda spånorna i smala remsor. Härtill tjänar en skåranordning, som går framför hyvelmjärnet och åstadkommer ett antal parallella snitt i den yta, som skall avhyvlas. Denna skåranordning har i det visade exemplet formen av en knivrulle t, vars axel är lagrad i två på sidorna belägna, i hyvlestommen infällda plattor u. Plattorna fasthållas medelst fästskruvar v och deras hål

för dessa äro avlånga, så att plattorna kunna förskjutas för att inställa knivrullen t högre eller lägre. På vardera av plattorna u verkar en tryckskruv w. Den genom knivrullen i remsor skurna spånen z avhyvlas på känt sätt av hyveljärnet och glider på täckplattan c, tills den stöter mot klaffen r. Vid denna möter den ett motstånd och börjar att krusa sig eller bliva vågformig, såsom fig. 7 visar. När hyveln går vidare, lyfter spånen mot verkan av fjädern m sliden f och börjar sedan vrida klaffen r, såsom fig. 8 visar. Spänningen hos fjädrarna m och s måste regleras så, att först sliden och sedan klaffen giver efter. Slutligen lyfter spånen klaffen r och sliden f så långt, att den kan passera under klaffen (fig. 9). Slidens f och klaffens r motstånd kan regleras efter behag genom att man förändrar spänningen av fjädrarna m och s resp. allteftersom en grövre eller tunnare spån skall tagas eller spånen skall göras mer eller mindre krusad. Det innebär naturligtvis ingen skillnad, om hyveln föres över arbetsstycket, såsom i regel sker vid handhyvlar, eller arbetsstycket över hyveln, såsom vid hyvelmaskiner. De enligt det beskrivna förfarandet framställa spånorna kunna desinficieras eller

göras eldfasta, om den avsedda användningen gör detta lämpligt.

#### Patentanspråk:

1:o) Anordning vid hyvlar för framställning av vågformiga eller krusade träspånor, vid vilken i spånhållet är anordnat ett motstånd för de avskilda spånorna, kännetecknad därav, att motståndet är eftergivande.

2:o) Anordning enligt patentanspråket 1:o), kännetecknad därav, att motståndet bildas av en stoppklaff (r), som med eftergivande tryck ligger an mot hyveljärnet (b) eller dess täckplatta (c), på vilken de avhyvlade spånorna glida.

3:o) Anordning enligt patentanspråken 1:o) och 2:o), kännetecknad därav, att stoppklaffen (r) är vridbart lagrad i en med eftergivande tryck belastad slid (f), vars fria ände ligger mitt för spetsen av hyveljärnet (b) eller dess täckplatta (c).

4:o) Anordning enligt patentanspråken 1:o) —3:o), kännetecknad därav, att stoppklaffen (r) och sliden (f) stå under inverkan av ställbara fjädrar (s och m resp.).

(Härtill en ritning.)

Fig. 1

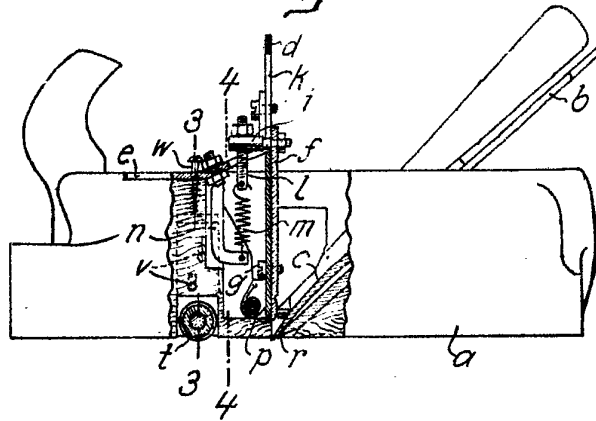


Fig. 2.

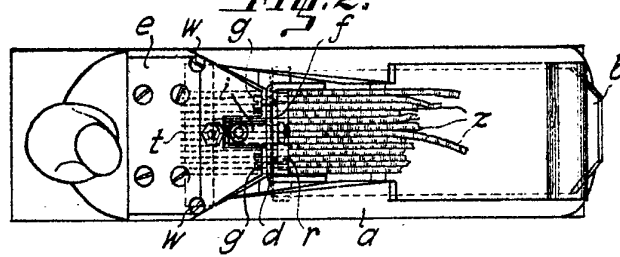


Fig. 3.

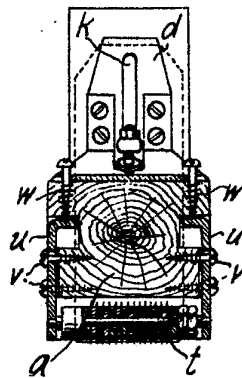


Fig. 4.

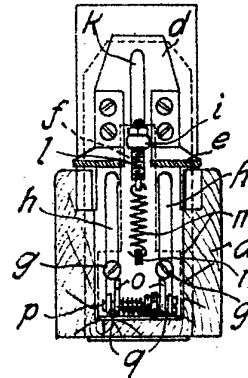


Fig. 5.

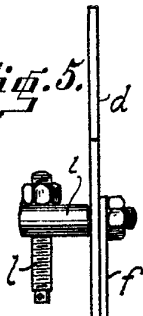


Fig. 6.

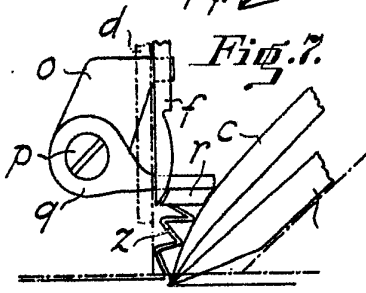
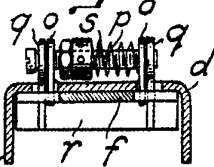


Fig. 7.

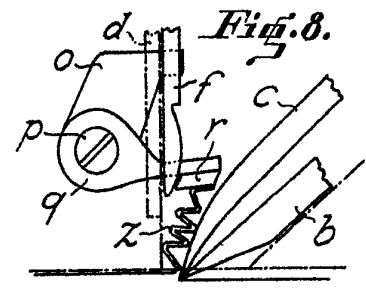


Fig. 8.

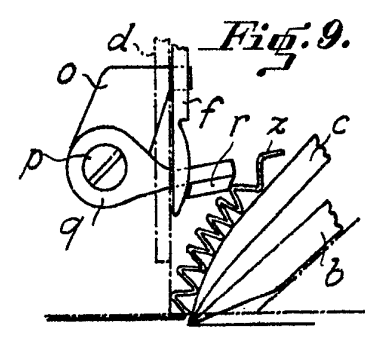


Fig. 9.