

BESKRIVNING
OFFENTLIGGJORD AV KUNGL.
PATENT- OCH REGISTRERINGSVERKET



BÉVILJAT DEN 29 MAJ 1947
PATENTTID FRÅN DEN 14 DEC. 1945
PUBLICERAT DEN 29 JULI 1947

Ans. den 14/12 1945, nr 9625/1945.

Härtill en ritning.

H. O. P. LUNDIN, SELÅNGER.

Fashyvel.

Vid fashyvling, speciellt av porösa fiberplattor, är det mycket svårt att med ett enda järn skära eller hyvla en jämn avfasning, som erfordras för hoplimning av tvenne porösa fiberplattor, eftersom snittytan då blir relativt stor, om plattan är relativt tjock, och järnet, insatt i en speciell hyvel, då icke kommer att skära rent. Det går även ganska tungt att utföra en fashyvling med dylika fashyvlar, åtminstone om plattan är relativt tjock och av det porösare slaget. Föreliggande uppfinning har till ändamål att avhjälpa dessa olägenheter och sålunda åstadkomma en fashyvel, som dels skär rent även i ganska tjocka, porösa fiberplattor, dels blir synnerligen lättgående. Uppfinningen kännetecknas i huvudsak därav, att hyveln är försedd med två eller flera knivar, vilkas eggar lämpligen äro ställda i sned vinkel relativt varandra, men arbeta i samma plan, och äro så placerade, att vardera kniven endast bearbetar en del av ytan på avfasningen.

På bifogade ritning visas uppfinningen i en utföringsform, varvid fig. 1 visar fashyveln, sedd från sidan, fig. 2 uppifrån och fig. 3 i sektion efter linjen I—I i fig. 1. Hyveln består av tvenne, i vinkelform böjda plåtar 1 och 2, vilka äro inställbara relativt varandra i såväl höjd- som sidled. Detta åstadkommes medelst de båda i plåten 2 fästa ställskruvarna 3, vilka kunna förskjutas i spåren 4 i plåten 2 och fastklämmas i önskat läge medelst motmuttern 5 och vingmuttern 6. I vinkelrät riktning häremot kan inställning ske genom att motmuttern 5 förskjutes på ställskruven 3. Härigenom inställes hyveln så, att den dels passar till fiberplattans 7 tjocklek (se fig. 3), dels skär avfasningen i lämplig lutning. På plåtens 2 översida är fäst ett handtag 8, medelst vilket hyveln hanteras under arbetet. Mellan de båda vinkelböjda plåtarna 1 och 2 äro nu enligt uppfinningen insatta tvenne knivar 9 och 10, vilka äro inställda i sned vinkel relativt varandra, såsom framgår av fig. 2. Deras skärande egg 11 resp. 12 måste därvid noggrant inställas, så att de skära i exakt samma plan. Den övre kniven 9, som sålunda är avsedd att skära den övre hälften av avfasningen, är lämpligen placerad så, att den börjar skära

fasytan, strax innan kniven 10 börjar skära den undre hälften av fasytan. Fashyveln föres under fashyvlingen i den av pilen i fig. 2 angivna riktningen. Kniven 9 fasthålls i sitt inställda läge medelst vingskruven 13 under förmedling av ett i styrningar 14 förskjutbart klämstycke 15. Härvid pressas kniven 9 mot en främre anslagsyta på plåten 2, vilket framgår av fig. 3. Olika lutningsvinklar på kniven 9 erhållas därigenom, att på plåtens 2 översida äro i styrningar 16 förskjutbart anordnad en U-formad skena 17. Denna kvarhålls i önskat läge medelst tvenne ställskruvar 18, vilka äro insatta genom tvenne med gängade hål försedda öron 19. Den andra kniven 10 vilar med sin övre del mot liknande anslagsytor på plåten 2 och den U-formade skenan 17, vilka finnas å dessa för kniven 9. Kniven 10 fasthålls i sin övre del i inställt läge medelst vingskruven 20, som påverkar ett i styrningarna 21 förskjutbart klämstycke 22. Den nedre delen av kniven 10 fasthålls i det inställda läget medelst ett övre och ett undre klämstycke 23 resp. 24, vilka påverkas av vardera tvenne vingskruvar 25 resp. 26. Såsom framgår av fig. 2, kommer under fashyvlingen knivens 9 egg 11 att skära den övre (i fig. 3 sett) delen av avfasningen, medan knivens 10 egg 12 kommer att skära den undre delen av avfasningens yta. Genom att skjuta ned kniven 9 längre eller kortare stycke kan man avpassa bredden på den del av avfasningens yta, vilken skall bearbetas av kniven 9. Eftersom denna träffar plattan något innan kniven 10, kommer denna senare att skära återstoden av avfasningen. Därigenom att knivarna 9 och 10 äro inställda i sned vinkel relativt varandra, pressas fiberplattan 7 ihop, vilket gör att hyveln blir lättgående.

I stället för att använda två olika knivar 9 och 10 kan man även använda en enda kniv, vars skärande egg 11 resp. 12 är ställda i sned vinkel relativt varandra. Inställningen av de båda knivarna 9 och 10 kan givetvis utföras på många andra sätt än det visade, utan att uppfinningens grundidé därigenom behöver frångås. Även andra detaljer kunna utföras annorlunda än som här ovan beskrivits och som visats på ritningen.

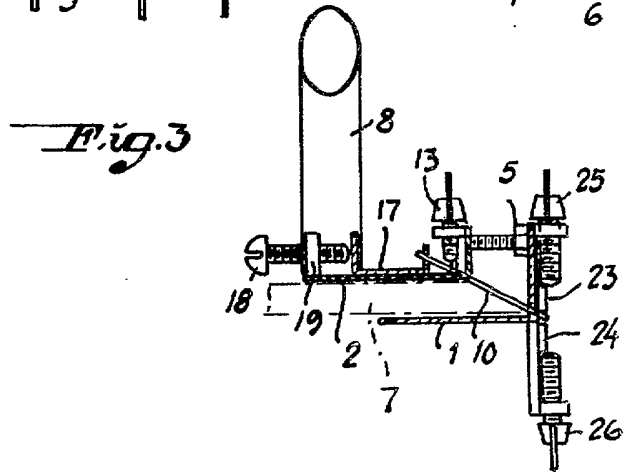
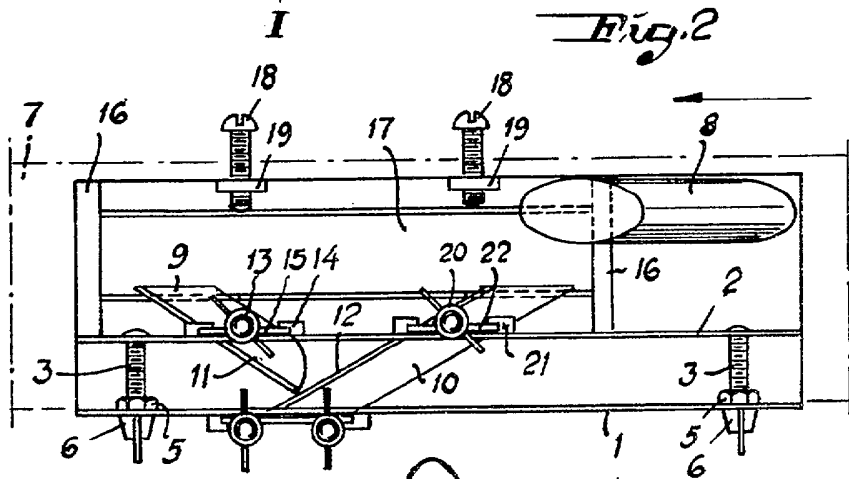
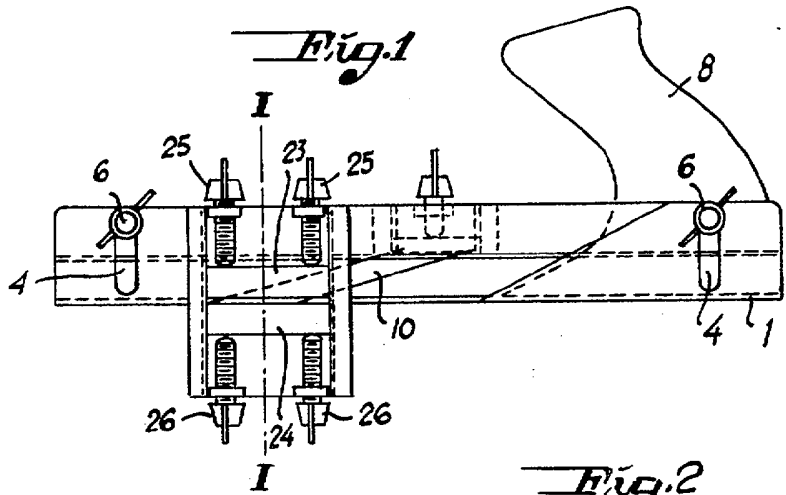
Patentanspråk:

1. Fashyvel, speciellt för åstadkommande av avfasning på fiberplattor, kännetecknad därav, att den är försedd med två eller flera knivar (9, 10), vilkas eggjar (11 resp. 12) äro snett ställda mot varandra, men arbeta i samma plan (avfasningens) och bearbeta var sin del av detta plan.

2. Fashyvel enligt patentanspråket 1, kännetecknad därav, att knivarna (9, 10) äro inställbart och fastläsbart anordnade i tvenne i

vinkelräta riktningar relativt varandra inställbara plåtar (1, 2), så att olika vinklar på avfasningen kunna åstadkommas.

3. Fashyvel enligt patentanspråket 2, kännetecknad därav, att på den övre plåten (2) är anordnad en i styrningar (16) förskjutbar, U-formad skena (17), mot vars ena kant knivarna (9, 10) anligga, samtidigt understödda av en kant på den övre plåten (2), så att genom skenans (17) förskjutning från eller mot nämnda kant olika lutningsvinklar kunna erhållas på knivarna (9, 10), dock så, att deras eggjar (11, 12) alltid befinna sig i samma plan.



GENERALSTABENS LITOGR. ANSTALT